



ABRASIFS

LÉGENDE DES ICÔNES D'OUTILS



MEULEUSE D'ÉTABLI



SCIE CIRCULAIRE



SCIE DE SOL



PERCEUSE
ÉLECTRIQUE



SCIE À MAIN



MEULE À RECTIFIER
LES MATRICES



MEULEUSE D'ANGLE



SCIE CIRCULAIRE À TABLE/
SCIE À TRONÇONNER/SCIE FIXE

SÉCURITÉ RELATIVE AUX ABRASIFS



- Portez des vêtements et des gants de protection



- Portez des lunettes de protection ou une visière, une protection auditive et une protection respiratoire



- Utilisez toujours la protection de l'outil



- Respectez toujours la vitesse de rotation maximale (tr/min)



- Lavez-vous les mains après utilisation

Informations supplémentaires concernant la sécurité :

- Assurez-vous que la vitesse de fonctionnement de l'outil ne dépasse pas la vitesse indiquée sur la meule.
- N'utilisez pas une meule qui est tombée, s'est ébréchée ou s'est fissurée de quelque manière que ce soit.
- Laissez les nouvelles meules tourner à vitesse normale avec la protection en place pendant au moins une minute avant de commencer le meulage.
- Utilisez une ventilation adéquate pour réduire ou éliminer la poussière. L'exposition à la poussière peut provoquer des problèmes respiratoires ainsi qu'une irritation des yeux et de la peau. Le port d'un masque ou d'un respirateur est OBLIGATOIRE.
- Utilisez toujours une protection qui couvre au moins la moitié de la meule abrasive.
- Ne meulez jamais sur le côté d'une meule conventionnelle, droite ou de type 1.
- Ne coinciez pas la pièce de travail dans la meule.
- Ne meulez pas ou ne coupez pas des matériaux pour lesquels la meule n'a pas été conçue (par exemple, ne meulez pas du béton avec une meule pour acier).
- La chaleur est l'ennemie des abrasifs. Effectuez un mouvement de bascule régulier tout au long de la coupe.
- Une puissance excessive appliquée à une meule ne permettra pas d'augmenter la vitesse de coupe et entraînera une usure plus rapide de la meule, réduisant ainsi sa durée de vie.

GUIDE D'APPLICATION

Type de meule	Caractéristiques	Meulage 1/4 po (6,3 mm)	Meulage et coupe	Coupe inférieure à 1/8 po (3,2 mm)	Outil	Position
27	- Moyeu déporté - Spécialement conçu pour être utilisé sur les coupeuses - Fabriquée avec des jantes/faces de meulage plates et conçue pour : - le meulage latéral lorsqu'il est tenu légèrement incliné - peut être utilisé à plat pour le meulage du béton	●	●	●	Meuleuse d'angle	30°
28	- Moyeu déporté - Semblable à la meule de type 27, mais inclinée vers le haut et éloignée du trou de montage - Jante de meulage en forme de soucoupe conçue pour le meulage d'angles et le meulage latéral	●			Meuleuse d'angle	15°
29	Jantes de meulage inversées en forme de soucoupe		●		Meuleuse d'angle	15°
1	- Disque plat avec trou de montage - Coupe à un angle de 90°			●	Meuleuse d'angle	90°
11	- Meule de broyage - Conçue pour l'enlèvement de grandes quantités de matière	●			Meuleuse d'angle	30°

CHOISIR UN TYPE DE MEULE

Lorsque vous choisissez un abrasif, gardez à l'esprit votre projet et le type d'outils dont vous aurez besoin. Par exemple, si vous ne disposez que d'une perceuse électrique ou d'un outil rotatif électrique, vous devrez utiliser des fraises en carbure ou des meules sur tige. De plus, tenez compte de la composition du métal que vous prévoyez de couper et déterminez si vous souhaitez couper, meuler, évider ou accrocher la pièce de travail.



TYPE 1

- Meule plate pour couper les métaux à 90 degrés



TYPE 29

- Disque à lamelles de conception flexible pour le lissage et le ponçage des surfaces profilées



TYPE 27

- Meule à moyeu déporté pour le meulage, l'encoche et la coupe



TYPE 28

- Meule en forme de soucoupe pour une plus grande couverture et une meilleure visibilité pour l'utilisateur



TYPE 11

- Meule boisseau conique pour le meulage de grandes surfaces

Il est recommandé d'utiliser une meuleuse d'angle pour les meules et disques de coupe de type 1, 11, 27, 28 et 29. Les disques de coupe de 12 et 14 po (304,8 et 355,6 mm) peuvent être utilisés avec des scies à tronçonner, des scies portatives et des « scies à sol » selon l'application. Dans tous les cas d'utilisation d'une lame, le type d'outil sera indiqué sur l'étiquette. Veillez à ne pas dépasser les vitesses maximales indiquées sur le disque.

INTRODUCTION

CONNAISSEZ VOS ABRASIFS

La sélection de disques de coupe, de meules et de préparation de surface de Forney Industries répond à tous vos besoins. Des projets délicats aux applications les plus exigeantes telles que la coupe de l'asphalte ou du béton, les abrasifs Forney® sont les meilleurs du marché - fabriqués à partir de matériaux de première qualité et testés selon les normes ANSI et OSHA.

CODAGE COULEUR STANDARD DE L'INDUSTRIE



**MÉTAL/
USAGE GÉNÉRAL**



ACIER INOXYDABLE



ASPHALTE



MAÇONNERIE



ALUMINIUM

Vous êtes-vous déjà demandé pourquoi certains disques coupent plus rapidement que d'autres? Pourquoi certains disques durent-ils plus longtemps que d'autres? Et que signifient les codes figurant sur l'étiquette? Le code est étroitement lié aux performances du disque. La manière dont le disque est utilisé détermine également son efficacité. Forney® suit le système de marquage standard de l'industrie utilisé par tous les principaux fabricants. Utilisez les informations ci-dessous pour mieux comprendre les caractéristiques techniques de notre gamme et d'autres abrasifs et disques de coupe de qualité supérieure.

La première série de lettres indique le type de grain

C : Carbure de silicium utilisé pour les applications de maçonnerie
A : Oxyde d'aluminium utilisé pour les applications métalliques
ZA : Alumine-zircone utilisée pour les applications sur acier inoxydable et métaux ferreux
TA : Oxyde d'aluminium traité à la céramique utilisé pour le métal

La deuxième série de chiffres indique la granulométrie

8-24 : Gros grains, coupe ou ponce plus rapidement avec une finition rugueuse
30-60 : Grains moyens
70-180 : Grains fins
220 et plus : Grains extra fins, coupe/meule lentement avec une finition fine

La troisième série de lettres indique la dureté du liant

A-N : Douce, durée de vie réduite, coupe ou meulage plus rapide
O-S : Moyen
T-Z : Dure, durée de vie plus longue, coupe et meulage plus lents

La quatrième série de lettres indique le type de liant

BF : Résinoïde renforcé de fibre de verre
E : Gomme laque
R : Caoutchouc
V : Vitrifié

Par exemple :

Lorsqu'un disque est marqué ZA36T-BF, cela signifie qu'il s'agit d'un grain d'alumine-zircone (ZA) destiné aux applications sur acier inoxydable et métaux ferreux, avec une granulométrie moyenne (36), un liant dur (T) et un liant résinoïde renforcé de fibre de verre (BF). Veuillez noter les différences entre les liants souples et durs. Les disques qui durent plus longtemps coupent plus lentement. À l'inverse, si vous souhaitez une meule qui coupe plus rapidement, elle durera moins longtemps. Pour un bon compromis entre durée de vie et vitesse de coupe, choisissez une meule avec une désignation de dureté (P) ou (T).

ZA24R-BF

TYPE DE GRAIN

GRANULOMÉTRIE

DURETÉ DU LIANT

TYPE DE LIANT



OXYDE D'ALUMINIUM

L'oxyde d'aluminium fondu (AO) est le grain abrasif le plus couramment utilisé aujourd'hui. L'AO est extrêmement résistant et durable mais n'a pas de structure cristalline clairement définie; lorsque le grain s'use, il produit des bords arrondis.

Applications suggérées :

- Aluminium et métaux ferreux

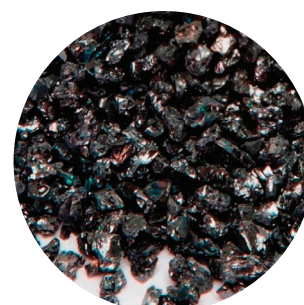


ALUMINE-ZIRCON

Au cours de la fabrication, l'oxyde d'aluminium et la zirconia sont trempés à partir de leur forme fondue, ce qui confère au grain une structure cristalline. Cela donne au grain une durée de vie plus longue et convient particulièrement aux applications d'enlèvement de matière plus grossière.

Applications suggérées :

- Meulage intensif de tous les métaux ferreux et non ferreux



CARBURE DE SILICIUM

Le carbure de silicium est le plus dur de tous les matériaux abrasifs courants. Il est très tranchant, mais friable, laissant de nouveaux bords tranchants pour la coupe. La coupe est d'abord rapide, mais sa durée de vie est courte. Il est idéal pour les métaux non ferreux tels que l'aluminium, le laiton, le bronze, le magnésium et le titane.

Applications suggérées :

- Métaux non ferreux, non métallurgiques

MARQUES FORNEY®



COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE

La gamme Command PRO de Forney® est une extension de Forney® Industries qui propose des produits de qualité supérieure pour les tâches exigeantes ou répétitives. Ces produits testés pour leur performance offrent des résultats impressionnants et une valeur exceptionnelle pour les professionnels expérimentés, les bricoleurs chevronnés et les bricoleurs de niveau avancé. La qualité industrielle robuste de ces outils leur permet d'être plus agressifs, plus résistants et plus durables. La gamme Command PRO de Forney® propose des produits parfaitement équilibrés et offrant des capacités d'enlèvement supérieures, sans égal sur le marché.

DISQUES DE COUPE

MEULEUSE D'ANGLE 4-1/2 PO (114,3 MM)

Article n° 1905



La puissance à votre service! La meuleuse d'angle Forney® 4-1/2 po (114,3 mm) offre des performances de coupe, de meulage et de polissage inégalées. Elle permet de travailler facilement sur des matériaux métalliques et non métalliques! Idéale pour tous les projets de bricolage et les travaux industriels légers. Cet outil à main puissant est compatible avec des disques de 4-1/2 po (114,3 mm). Cet outil électrique robuste et fiable est à double isolation et fabriqué conformément aux normes européennes 3/23 EWG, 89/336 EWG et 98/37 EWG pour un fonctionnement sécuritaire.

Caractéristiques techniques du produit :

- Poignée multiposition
- Réglage rapide et facile des protections
- Conception légère
- Portable et facile à utiliser
- Mandrin 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Cordon d'alimentation : 6 pi (1,8 m) 5 po (127 mm)
- Clé à ergots incluse
- Interrupteur de sécurité intégré



Travaux de carrosserie automobile
Élimination de la peinture ou de la rouille



Travail des métaux
Découpage, nettoyage ou polissage



Travaux de maçonnerie
Enlèvement de mortier, coupe de pierre et de brique



Charpenterie
Sculpture ou ponçage du bois

Taille du disque	Taille de la protection	Intensité	Tension requise	Puissance absorbée	Fréquence	TR/MIN	
4-1/2 po (114,3 mm)	Surdimensionné 4-1/2 po (114,3 mm)	Moteur 9 A	120 V	1000 W	60 Hz	Vitesse variable (3 000 à 11 000 tr/min)	Cadran de vitesse n° 1 : 3 000 tr/min Cadran de vitesse n° 2 : 4 700 tr/min Cadran de vitesse n° 3 : 6 600 tr/min Cadran de vitesse n° 4 : 9 000 tr/min Cadran de vitesse n° 5 : 10 000 tr/min Cadran de vitesse n° 6 : 11 000 tr/min



DISQUES DE COUPE POUR MÉTAUX DE TYPE 1



- Disques de coupe pour métaux en oxyde d'aluminium de type 1
- Pour la coupe de métal, l'abrasion de métal, les travaux de carrosserie, la transformation des métaux et les travaux de réparation générale
- Utiliser avec des matériaux ferreux.
- Conçus pour être utilisés sur les outils répertoriés ci-dessous



Disque de type 1



● Métal

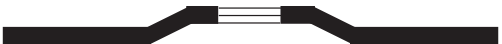
Numéro d'article	Matériau utilisé avec	tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Épaisseur	Arbre	Outil	Code
71840	● Métal	25 450	3 po (76,2 mm)	1/16 po (1,6 mm)	1/4 po (6,3 mm)	Meule à rectifier les matrices	A46T-BF
71841	● Métal	25 450	3 po (76,2 mm)	1/16 po (1,6 mm)	3/8 po (9,5 mm)	Meule à rectifier les matrices	A46T-BF
71842	● Métal	25 450	3 po (76,2 mm)	1/8 po (3,2 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Meule à rectifier les matrices	A36T-BF
71843	● Métal	25 450	3 po (76,2 mm)	1/8 po (3,2 mm)	3/8 po (9,5 mm)	Meule à rectifier les matrices	A36T-BF
71855	● Métal	25 450	3 po (76,2 mm)	1/32 po (0,8 mm)	3/8 po (9,5 mm)	Meule à rectifier les matrices	A60T-BF
71844	● Métal	19 100	4 po (101,6 mm)	1/16 po (1,6 mm)	3/8 po (9,5 mm)	Meule à rectifier les matrices	A46T-BF
71845	● Métal	19 100	4 po (101,6 mm)	1/8 po (3,2 mm)	3/8 po (9,5 mm)	Meule à rectifier les matrices	A36T-BF
71846	● Métal	19 100	4 po (101,6 mm)	1/16 po (1,6 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	A46T-BF
71856	● Métal	19 100	4 po (101,6 mm)	1/32 po (0,8 mm)	3/8 po (9,5 mm)	Meule à rectifier les matrices	A60T-BF
71857	● Métal	19 100	4 po (101,6 mm)	1/25 po (1 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	A46T-BF
71802	● Métal	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	1/25 po (1 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A60T-BF
71815	● Métal	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	2/25 po (2 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A46T-BF
71847	● Métal	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	1/16 po (1,6 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A46T-BF
71849	● Métal	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	1/8 po (3,2 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A36T-BF
71854	● Métal	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	9/200 po (1,1 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A60T-BF
71850	● Métal	12 225	5 po (127 mm)	1/16 po (1,6 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A46T-BF
71791	● Métal	10 185	6 po (152,4 mm)	1/16 po (1,6 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A46T-BF
71797	● Métal	10 185	6 po (152,4 mm)	1/25 po (1 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A60T-BF
71799	● Métal	10 185	6 po (152,4 mm)	1/16 po (1,6 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	A46T-BF
71892	● Métal	8 600	7 po (177,8 mm)	1/8 po (3,2 mm)	5/8 po (15,9 mm) DIA	Scie circulaire	A24R-BF
72318	● Métal	8 600	7 po (177,8 mm)	1/16 po (1,6 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	A46T-BF
71860	● Métal	6 100	10 po (254 mm)	1/8 po (3,2 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Scie à tronçonner	A36R-BF
71864	● Métal	6 100	10 po (254 mm)	3/32 po (2,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Scie à tronçonner	A36R-BF
71865	● Métal	5 095	12 po (304,8 mm)	3/32 po (2,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Scie à tronçonner	A36R-BF
72351	● Métal	6 300	12 po (304,8 mm)	5/32 po (4 mm)	20 mm	Scie HS/à essence portative	A24R-BF
72352	● Métal	6 300	12 po (304,8 mm)	5/32 po (4 mm)	1 po (25,4 mm)	Scie HS/à essence portative	A24R-BF
71866	● Métal	4 366	14 po (355,6 mm)	3/32 po (2,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Scie à tronçonner	A36R-BF
72355	● Métal	5 400	14 po (355,6 mm)	5/32 po (4 mm)	20 mm	Scie HS/à essence portative	A24R-BF
72356	● Métal	5 400	14 po (355,6 mm)	5/32 po (4 mm)	1 po (25,4 mm)	Scie HS/à essence portative	A24R-BF
72379	● Métal	4 400	14 po (355,6 mm)	1/8 po (3,2 mm)	1 po (25,4 mm)	Scie à tronçonner	A30O-BF
71867	● Métal	4 400	14 po (355,6 mm)	7/64 po (2,8 mm)	1 po (25,4 mm)	Scie à tronçonner	A36R-BF

DISQUES DE COUPE

DISQUES DE COUPE POUR MÉTAUX ET ALUMINIUM DE TYPE 27



- Disques de coupe pour métaux en oxyde d'aluminium de type 27
- Pour la coupe de métal, l'abrasion de métal, les travaux de carrosserie, la transformation des métaux et les travaux de réparation générale. Pour effectuer une coupe à ras.
- Utiliser avec des matériaux ferreux
- Produit destiné aux meuleuses d'angle



Disque de type 27



- Métal
- Acier inoxydable
- Aluminium

Numéro d'article	Matériaux utilisés avec		tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Épaisseur	Arbre	Outil	Code
71792	●	Métal	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	0,045 po (1,15 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	A60T-BF
71793	●	Métal	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	0,045 po (1,15 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A60T-BF
71800	●	Métal	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	0,090 po (2,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A36R-BF
71801	●	Métal	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	0,040 po (0,5 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A60T-BF
71848	●	Métal	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	0,125 po (2,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A24R
71807	●	Acier inoxydable	13580	4-1/2 po (114,3 mm)	0,045 po (1,15 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A46Q-BF
71814	●	Aluminium	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	0,045 po (1,15 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	AL46N-BF
71794	●	Métal	10 200	6 po (152,4 mm)	0,045 po (1,15 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	A60T-BF

LAMES DE SCIE À TRONÇONNER FIXE « STUD MASTER » DE TYPE 1



- Lame de coupe en oxyde d'aluminium de type 1 pour scies à tronçonner
- Spécialement conçue pour les montants métalliques, les métaux légers et les barres d'armature minces
- Conçue pour être utilisée uniquement sur des scies à tronçonner



Disque de type 1



- Métal

Numéro d'article	Description	tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Épaisseur	Arbre	Outil	Code
71874	● Métal	4 366	14 po (355,6 mm)	3/32 po (2,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Scie à tronçonner	A46R-BF

ENSEMBLE DE DISQUES DE COUPE EN ACIER DE 3 PO (76,2 MM) DE TYPE 1 (5 PIÈCES)

Article n° 71798



- Ensemble de disques de coupe de 3 po (76,2 mm) (5 pièces) avec mandrin d'arbre de 1/4 po (6,35 mm)
- Comprend 1 disque de coupe en acier Forney® article n° 71840, 71841 et 71855, type 1, ainsi que l'ensemble de mandrins Forney® article n° 72386

ENSEMBLE DE MANDRINS POUR DISQUES DE COUPE DE TYPE 1

Article n° 72386



- Ensemble de mandrins pour disques de coupe de type 1
- Comprend des trous d'arbre de 1/4 po (6,35 mm) et de 3/8 po (9,5 mm)
- Inclus dans l'article Forney® n° 71798

DISQUE DE COUPE DE TYPE 1 POUR BÉTON, MAÇONNERIE ET ASPHALTE



- Carbure de silicium de première qualité pour des coupes plus rapides et une durée de vie plus longue
- Pour couper la maçonnerie, le béton, la pierre, la céramique et d'autres matériaux non ferreux
- Conçu pour être utilisés sur les outils répertoriés ci-dessous

Disque de type 1



● Maçonnerie ● Asphalte

Número d'article	Matériau utilisé avec		tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Épaisseur	Arbre	Outil	Code
71851	●	Maçonnerie	15 280	4 po (101,6 mm)	1/16 po (1,6 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	C24R-BF
71852	●	Maçonnerie	13 580	4-1/2 po (114,3 mm)	1/16 po (1,6 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	C24R-BF
71893	●	Maçonnerie	8 600	7 po (177,8 mm)	1/8 po (3,2 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Scie circulaire	C24R-BF
72314	●	Maçonnerie	8 600	7 po (177,8 mm)	1/16 po (1,6 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Scie circulaire	C24R-BF
71895	● ●	Maçonnerie/asphalte	4 365	14 po (355,6 mm)	1/8 po (3,2 mm)	1 po (25,4 mm)	Scie fixe	C20R-BF
72357	● ●	Maçonnerie/asphalte	5 400	14 po (355,6 mm)	5/32 po (4 mm)	25/32 po (19,8 mm)	Scie HS/à essence portable	C24R-BF
72358	● ●	Maçonnerie/asphalte	5 400	14 po (355,6 mm)	5/32 po (4 mm)	1 po (25,4 mm)	Scie HS/à essence portable	C24R-BF

DISQUES DE COUPE

ENSEMBLE DE 10 DISQUES DE DÉCOUPE

Article n° 71217



- Comprend 10 disques Forney® article n° 71847. Disque de découpe 4-1/2 x 1/16 x 7/8 po (114,3 x 1,6 x 22,2 mm)
- Disque de découpe pour métaux à l'oxyde d'aluminium de type 1
- Pour la coupe de métal, l'abrasion de métal, les travaux de carrosserie, la transformation des métaux et les travaux de réparation générale
- Utiliser avec des matériaux ferreux
- Produit destiné aux meuleuses d'angle



Disque de type 1



ENSEMBLE DE 5 DISQUES DE DÉCOUPE

Article n° 71219



- Comprend 5 disques Forney® article n° 71793. Disque de découpe 4-1/2 x 0,045 x 7/8 po (114,3 x 1,15 x 22,2 mm)
- Disque de découpe à moyeu déporté pour métaux à l'oxyde d'aluminium de type 27
- Pour la coupe de métal, l'abrasion de métal, les travaux de carrosserie, la transformation des métaux et les travaux de réparation générale.
- Pour effectuer une coupe à ras
- Utiliser avec des matériaux ferreux
- Produit destiné aux meuleuses d'angle



Disque de type 27



BOÎTE DE PRÉSENTATION POUR DISQUES DE COUPE

Article n° 71870



- Ce présentoir de table pratique contient 170 des disques de coupe les plus populaires de Forney®, article n° 71847 (disque de coupe, métal, type 1 [plat], 4-1/2 x 1/16 x 7/8 po [114,3 x 1,6 x 22,2 mm]). Pour la coupe de métal, l'abrasion de métal, les travaux de carrosserie, la transformation des métaux et les travaux de réparation générale. Idéal pour les matériaux ferreux.



ENSEMBLE DE 5 MEULES

Article n° 71218



- Comprend 5 meules Forney® article n° 71877.
Meule 4-1/2 x 1/4 x 7/8 po (114,3 x 1,6 x 22,2 mm)
- Meule à moyeu déporté pour métaux à l'oxyde d'aluminium de type 27
- Pour le meulage de métal, l'abrasion de métal, les travaux de carrosserie, la transformation des métaux et les travaux de réparation générale
- Utiliser avec des matériaux ferreux
- Produit destiné aux meuleuses d'angle



Disque de type 27



BOÎTE DE PRÉSENTATION DES MEULES

Article n° 71880



- Ce présentoir de table pratique contient 50 des meules les plus populaires de Forney®, article n° 71877 (meule, métal, type 27, 4-1/2 x 1/4 x 7/8 po [114,3 x 1,6 x 22,2 mm])



MEULES DE TOURET DE TYPE 1



- Meule de touret en oxyde d'aluminium à liant vitrifié
- Conçue pour les meuleuses d'établi fixes
- Utilisée pour les applications générales de meulage et d'affûtage sur l'acier doux
- Ne convient pas aux applications sur carbure
- Les meules incluent des adaptateurs de taille 1/2, 5/8 et 3/4 po (12,7, 15,9, 19 mm)



Disque de type 1



● Métal

Número d'article	Matériau utilisé avec	tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Épaisseur	Arbre	Outil	Granulométrie
72400	● Acier doux	4100	6 po (152,4 mm)	3/4 po (19 mm)	1 po (25,4 mm)	Meuleuse d'établi	60 - Grains moyens
72401	● Acier doux	4100	6 po (152,4 mm)	3/4 po (19 mm)	1 po (25,4 mm)	Meuleuse d'établi	36 - Gros grains
72402	● Acier doux	4100	6 po (152,4 mm)	3/4 po (19 mm)	1 po (25,4 mm)	Meuleuse d'établi	80 - Grains fins
72403	● Acier doux	4100	6 po (152,4 mm)	1 po (25,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Meuleuse d'établi	36 - Gros grains
72404	● Acier doux	4100	6 po (152,4 mm)	1 po (25,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Meuleuse d'établi	60 - Grains moyens
72397	● Acier doux	2865	8 po (203,2 mm)	1 po (25,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Meuleuse d'établi	60 - Grains moyens
72398	● Acier doux	2865	8 po (203,2 mm)	1 po (25,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Meuleuse d'établi	36 - Gros grains

OUTIL DE DRESSAGE DE MEULES 10-1/2 PO (266,7 MM)

Article n° 72390



- Outil de dressage de meules de touret, longueur 10-1/2 po (266,7 mm)
- Fraises en acier au carbone traité thermiquement
- Utilisées pour rectifier et nettoyer la surface des meules de touret
- Les fraises de remplacement Forney® article n° 72391 peuvent être commandées séparément

FRAISES DE REMPLACEMENT POUR OUTIL DE DRESSAGE DE MEULES DE TOURET

Article n° 72391



- Fraises de remplacement pour outil de dressage de meules de touret Forney® article n° 72390
- Fraises en acier au carbone traité thermiquement
- Utilisées pour rectifier et nettoyer la surface des meules de touret

MANCHON DE RÉDUCTION

Article n° 72396



- Adaptateurs de manchons de réduction pour meules de touret de 1 po (25,4 mm) d'épaisseur
- Comprend des adaptateurs de 1/2, 5/8 et 3/4 po (12,7, 15,9, 19 mm)



MEULES POUR MAÇONNERIE DE TYPE 27



- Meules en carbure de silicium et deux meules renforcées en fibre de verre
- Utilisées principalement sur le béton, la brique, l'ardoise, le carrelage et d'autres matériaux de maçonnerie
- Produit destiné aux meuleuses d'angle



Disque de type 27



● Maçonnerie

Numéro d'article	Matériau utilisé avec	tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Épaisseur	Arbre	Outil	Code
71896	● Maçonnerie	15 200	4 po (101,6 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	C24S-BF
71888	● Maçonnerie	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	C24S-BF
71897	● Maçonnerie	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	1/4 po (6,35 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	C24S-BF
71898	● Maçonnerie	8 500	7 po (177,8 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	C24R-BF

MEULE POUR MAÇONNERIE/BÉTON DE TYPE 11

Article n° 72374



- Meule de broyage pour maçonnerie et béton de 5 x 2 po (127 x 50,8 mm)
- Arbre de type 11 de 5/8 po (15,9 mm)
- Conçu pour l'enlèvement de grandes quantités de matière
- Carbure de silicium, type 11
- tr/min max. 7 250



Disque de type 11

● Maçonnerie

MEULES POUR MÉTAUX DE TYPE 27



- Meules pour métaux en oxyde d'aluminium ou en zircone
- Pour l'abrasion de métal, les travaux de carrosserie, la transformation des métaux et les travaux de réparation générale
- Utiliser avec des métaux ferreux
- L'oxyde d'aluminium coupe l'acier ainsi que les métaux plus mous comme le laiton, le fer recuit et les alliages d'acier
- Le zircon est un disque de découpe durable et rapide qui produit un taux d'enlèvement de métal élevé
- Produit destiné aux meuleuses d'angle



Disque de type 27



● Métal

Forney
COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Meules en zircone de première qualité

Numéro d'article	Matériau utilisé avec	tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Épaisseur	Arbre	Outil	Code
72306	● Métal	13 700	4 po (101,6 mm)	1/8 po (3,2 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	ZA24R
72307	● Métal	13 700	4 po (101,6 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	ZA24R
72308	● Métal	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	1/4 po (6,35 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	ZA24R
72309	● Métal	12 200	5 po (127 mm)	1/4 po (6,35 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	ZA24R
72310	● Métal	8 500	7 po (177,8 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	ZA24R

Forney®

Meules en oxyde d'aluminium

Numéro d'article	Matériau utilisé avec	tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Épaisseur	Arbre	Outil	Code
71875	● Métal	13 700	4 po (101,6 mm)	1/8 po (3,2 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	A30R
71876	● Métal	13 700	4 po (101,6 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	A24R
71818	● Métal	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	1/8 po (3,2 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	A24R
71819	● Métal	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	A24R
71877	● Métal	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	1/4 po (6,35 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A24R
71878	● Métal	12 000	5 po (127 mm)	1/4 po (6,35 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A24R
71827	● Métal	8 500	7 po (177,8 mm)	1/4 po (6,35 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A24R
71836	● Métal	8 500	7 po (177,8 mm)	1/8 po (3,2 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	A30R
71879	● Métal	8 500	7 po (177,8 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	A24R
71882	● Métal	6 500	8 po (203,2 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	A24R
71883	● Métal	6 500	9 po (228,6 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	A24R

MEULE POUR ACIER DE TYPE 11

Article n° 72375



- Meule de broyage pour métaux 5 x 2 po (127 x 50,8 mm)
- Arbre de type 11 de 5/8 po (15,9 mm)
- Conçu pour l'enlèvement de grandes quantités de matière
- Oxyde d'aluminium, type 11
- Grain 16, liant résinoïde



Disque de type 11



● Métal

PLATEAU ARRIÈRE POUR MEULES DE TYPE 27

Article n° 72324



- Plaque arrière pour les supports de meule à moyeu déporté de type 27, de 7 po (177,8 mm) et plus
- Convertit les meules avec trou d'arbre simple en arbre fileté 5/8 po (15,9 mm) de type 11



MEULES POUR ALUMINIUM DE TYPE 27



- Meules en oxyde d'aluminium et en carbure de silicium pour l'aluminium
- Pour le ponçage de l'aluminium, les travaux de carrosserie, la fabrication et les travaux de réparation générale
- Utiliser avec des matériaux non ferreux
- Produit destiné aux meuleuses d'angle



Disque de type 27



● Aluminium

Número d'article	Matériaux utilisés avec	tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Épaisseur	Arbre	Outil	Code
71885	● Aluminium	13 700	4 po (101,6 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	A46S
71886	● Aluminium	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	1/4 po (6,35 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	A46N
71890	● Aluminium	8 500	7 po (177,8 mm)	1/4 po (6,35 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	A30P

MEULE À LAMELLES ET MEULE DE PONÇAGE

DISQUES DE DÉCAPAGE ET DE FINITION

Article n° 71945



- Métal
- Acier inoxydable
- Aluminium

Les disques de décapage et de finition sont idéaux pour nettoyer et décapier le métal jusqu'à sa forme nue. Fabriqués à partir d'une toile non tissée de qualité violette (usage intensif) collée sur un support en fibre de verre. La conception à mailles ouvertes permet un enlèvement plus froid sans obstruction afin de maintenir l'efficacité de coupe tout au long de la durée de vie du disque. La conception à mailles ouvertes aide également à disperser la chaleur, à réduire les déformations, les brûlures et la décoloration. Pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium. Plus sûres que les brosses métalliques grâce aux fibres non tissées qui réduisent le risque de blessures dues à des matériaux volants sur le lieu de travail.

Caractéristiques techniques du produit :

- Taille de la meule : 4-1/2 po (114,3 mm)
- Arbre : 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Type de meule : TYPE 27
- Qualité : Qualité violette (usage intensif) pour une résistance accrue à l'usure et une durée de vie prolongée
- tr/min max. : 10 000
- Type d'outil : Meuleuse d'angle



Disque de type 27



DISQUES DE DÉCAPAGE ET DE FINITION

Article n° 71946



- Métal
- Acier inoxydable
- Aluminium

Les disques de décapage et de finition sont idéaux pour nettoyer et décapier le métal jusqu'à sa forme nue. Fabriqués à partir d'une toile non tissée de qualité violette (usage intensif) collée sur un support en fibre de verre. La conception à mailles ouvertes permet un enlèvement plus froid sans obstruction afin de maintenir l'efficacité de coupe tout au long de la durée de vie du disque. La conception à mailles ouvertes aide également à disperser la chaleur, à réduire les déformations, les brûlures et la décoloration. Pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium. Plus sûres que les brosses métalliques grâce aux fibres non tissées qui réduisent le risque de blessures dues à des matériaux volants sur le lieu de travail.

Caractéristiques techniques du produit :

- Taille de la meule : 4-1/2 po (114,3 mm)
- Arbre : 7/8 po (22,2 mm)
- Type de meule : TYPE 27
- Qualité : Qualité violette (usage intensif) pour une résistance accrue à l'usure et une durée de vie prolongée
- tr/min max. : 10 000
- Type d'outil : Meuleuse d'angle



Disque de type 27



MEULE À LAMELLES ET MEULE DE PONÇAGE

DISQUES À LAMELLES DOUBLE FACE



- Métal
- Acier inoxydable
- Aluminium

- Deux disques à lamelles en un seul produit
- Permet à l'utilisateur d'effectuer deux applications, telles que le meulage et la finition, à l'aide d'un seul disque
- En zircone bleue, type 27
- Arbre de type 11 de 5/8 po (15,9 mm)
- Produit destiné aux meuleuses d'angle
- Idéal pour l'acier doux, l'acier à haute résistance, les aciers trempés et l'acier inoxydable



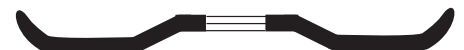
Numéro d'article	tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Arbre	Outil	Granulométrie	Finition
71923	13 000	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	40/80	Grains gros à fins
71924	13 000	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	60/120	Grains moyens à fins
71925	13 000	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	40/40	Gros grains

DISQUES À LAMELLES INCURVÉES



- Métal
- Acier inoxydable
- Aluminium

- Disque à lamelles incurvées de type 27
- Permet à l'utilisateur de meuler dans les coins
- Idéal pour l'acier doux, l'acier à haute résistance, l'acier revenu ou l'acier inoxydable
- En zircone bleue
- Arbre de 7/8 po (22,2 mm)
- Produit destiné aux meuleuses d'angle
- Idéal pour l'acier doux, l'acier à haute résistance, les aciers trempés et l'acier inoxydable



Numéro d'article	tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Arbre	Outil	Granulométrie	Finition
71940	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	40	Gros grains
71941	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	60	Grains moyens
71942	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	80	Grains fins

MEULE À LAMELLES ET MEULE DE PONÇAGE

DISQUES À LAMELLES DE TYPE 27



- Disques à lamelles en zircone bleue de type 27
- Pour meuleuses d'angle 4 po (101,6 mm), 4-1/2 po (114,3 mm) et 7 po (177,8 mm)
- Coupe rapidement et dure 10 fois plus longtemps que les disques abrasifs
- Chaque disque est soumis à un test d'équilibre pour un meulage et une finition sans vibrations



Disque de type 27



Número d'article	Matériaux utilisés avec		tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Arbre	Outil	Granulométrie	Code
71926	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	36	ZA36
71927	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	60	ZA60
71928	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	80	ZA80
71929	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	120	ZA120
71935	● ●	Métal et acier inoxydable	8 500	7 po (177,8 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	40	ZA40
71938	● ●	Métal et acier inoxydable	8 500	7 po (177,8 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	40	ZA40
71939	● ●	Métal et acier inoxydable	8 500	7 po (177,8 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	60	ZA60

MEULES À LAMELLES MONTÉS SUR TIGE 1/4 PO (6,35 MM)



- Meules à lamelles en oxyde d'aluminium de haute qualité
- Parfaitement adaptées aux zones difficiles d'accès, au meulage radial, à l'enlèvement de matière, à l'ébarbage, au nettoyage, au mélange et à la finition
- Manche de 0,32 cm (1/4 po)



- Métal
- Acier inoxydable
- Aluminium

Número d'article	Número d'article (en vrac)	tr/min max.	Diamètre (po/mm)	Hauteur (po/mm)	Outil	Granulométrie
60190	71694	25 000	1 po (25,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Perceuse électrique	60
60191	71695	25 000	1 po (25,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Perceuse électrique	80
60192	71696	25 000	1 po (25,4 mm)	1 po (25,4 mm)	Perceuse électrique	120
60187	71691	25 000	1-1/2 po (38,1 mm)	1/2 po (12,7 mm)	Perceuse électrique	60
60188	71692	25 000	1-1/2 po (38,1 mm)	1/2 po (12,7 mm)	Perceuse électrique	80
60189	71693	25 000	1-1/2 po (38,1 mm)	1/2 po (12,7 mm)	Perceuse électrique	120
60184	71688	25 000	2 po (50,8 mm)	1 po (25,4 mm)	Perceuse électrique	60
60185	71689	25 000	2 po (50,8 mm)	1 po (25,4 mm)	Perceuse électrique	80
60186	71690	25 000	2 po (50,8 mm)	1 po (25,4 mm)	Perceuse électrique	120
60181	71685	20 000	3 po (76,2 mm)	1 po (25,4 mm)	Perceuse électrique	60
60182	71686	20 000	3 po (76,2 mm)	1 po (25,4 mm)	Perceuse électrique	80
60183	71687	20 000	3 po (76,2 mm)	1 po (25,4 mm)	Perceuse électrique	120

MEULE À LAMELLES ET MEULE DE PONÇAGE

DISQUES À LAMELLES DE TYPE 29



- Disques à lamelles en zircone bleue de type 29
- Coupe rapidement et dure 10 fois plus longtemps que les disques abrasifs
- Les disques à haute densité sont idéaux pour les travaux les plus difficiles
- Idéaux pour les finitions fines ou grossières



Disque de type 29



Numéro d'article	Matériaux utilisés avec		tr/min max.	Taille du disque (po/mm)	Arbre	Outil	Granulométrie	Code	Caractéristiques supplémentaires
71991	● ●	Métal et acier inoxydable	15 200	4 po (101,6 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	36	ZA36	
71992	● ●	Métal et acier inoxydable	15 200	4 po (101,6 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	60	ZA60	
71993	● ●	Métal et acier inoxydable	15 200	4 po (101,6 mm)	5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse d'angle	80	ZA80	
71920	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	40	ZA40	Haute densité « Jumbo »
71921	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	60	ZA60	Haute densité « Jumbo »
71922	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	80	ZA80	Haute densité « Jumbo »
71930	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	36	ZA36	
71931	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	60	ZA60	
71932	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	80	ZA80	
71933	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	120	ZA120	
71985	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	40	ZA40	
71986	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	60	ZA60	
71987	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	80	ZA80	
71988	● ●	Métal et acier inoxydable	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	120	ZA120	



MEULE À LAMELLES ET MEULE DE PONÇAGE

TOILE ABRASIVE 1-1/2 PO (38,1 MM) X 3 VERGES



- Toiles abrasives en carbure de silicium
- Toile ouverte non encrassante
- Pour le bois, la peinture, la céramique, les matériaux ferreux et non ferreux
- 1-1/2 po (38,1 mm) x 3 verges

Numéro d'article	Granulométrie
71725	80
71726	120

ROULEAUX DE TOILE ÉMERI DE 1 PO (25,4 MM) X 10 VERGES



- Revêtement en oxyde d'aluminium
- Pour le ponçage manuel (à sec) et le nettoyage du métal, du bois et des extrémités de tuyaux
- Le grain ouvert empêche l'encrassement
- 1 po (25,4 mm) x 10 verges

Numéro d'article	Granulométrie
71803	80
71804	120
71805	180
71806	320

TAMPONS À MAIN VERTS 6 PO (152,4 MM) X 9 PO (228,6 MM)



- Utilisés pour préparer la surface avant l'application de l'apprêt et de la peinture
- Permet d'obtenir une finition douce
- Tampons à usage général et à usage intensif
- 6 po (152,4 mm) x 9 po (228,6 mm)

Numéro d'article	Description
71918	Usage général
71919	Usage intensif

MEULE À LAMELLES ET MEULE DE PONÇAGE

DISQUES DE MEULAGE ET DE PONÇAGE EN OXYDE D'ALUMINIUM DE TYPE 1



- Disques abrasifs et de meulage en oxyde d'aluminium de haute qualité
- Parfaits pour le meulage de soudures, le mélange, la finition, l'ébarbage et d'autres applications générales
- Grain d'oxyde d'aluminium traité thermiquement pour une coupe rapide et une longue durée de vie
- Produit destiné aux meuleuses d'angle
- Le support de disque (brevet en instance) réduit l'enroulement des disques



Disque de type 1



*Brevet en instance

Numéro d'article	Description	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Granulométrie	Quantité
71666	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	16	3
71667	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	24	3
71668	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	36	3
71669	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	50	3
71670	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	80	3
71671	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	13 300	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	120	3
71659	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	12 200	5 po (127 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	16	3
71660	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	12 200	5 po (127 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	24	3
71661	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	12 200	5 po (127 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	36	3
71662	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	12 200	5 po (127 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	50	3
71663	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	12 200	5 po (127 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	80	3
71653	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	8 500	7 po (177,8 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	24	3
71654	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	8 500	7 po (177,8 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	36	3
71655	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	8 500	7 po (177,8 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	50	3
71656	Disque abrasif en fibre de résine, oxyde d'aluminium	8 500	7 po (177,8 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle	80	3

LAMES DE DIAMANT

LAME DE DIAMANT POUR LE DÉCOUPAGE DES CARREAUX, 10 PO (254 MM)

Article n° 71559



Lame de diamant à bord lisse continu pour coupe à sec ou à l'eau. Idéale pour couper des carreaux de faible épaisseur (2 po [50,8 mm] ou moins). Pour utilisation sur les carreaux de céramique, de porcelaine, de granit et de marbre.

Caractéristiques techniques du produit :

- Dimension : 10 po (254 mm) x 0,060 po (1,524 mm)
- Style de lame : Bord continu
- tr/min max. : 6 115
- Dimension de l'arbre : 5/8 po (15,9 mm)
- Outils nécessaires : Scies à carreaux ou circulaires



LAME DE DIAMANT À BORD CONTINU POUR TUILES



- Lame de diamant à bord continu pour la coupe
- Utilisée pour la coupe à sec ou à l'eau de la céramique, du granit et du marbre
- Pour couper des tuiles minces, d'une épaisseur de 2 po (50,8 mm) ou moins
- Produit destiné aux meuleuses d'angle ou aux scies circulaires
- Arbre de 7/8 po (22,2 mm) avec adaptateur de 5/8 po (15,9 mm)



Número d'article	Taille du disque (po/mm)	Arbre	Outil	tr/min max.
71556	4 po (101,6 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle, scie circulaire	15 000
71557	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle, scie circulaire	13 300
71558	7 po (177,8 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle, scie circulaire	8 730

LAMES DE DIAMANT SEGMENTÉES POUR BÉTON ET MAÇONNERIE



- Lame de diamant segmentée pour coupe
- Pour la coupe à sec ou à l'eau
- Pour la coupe générale du béton et de la maçonnerie
- Produit destiné aux meuleuses d'angle ou aux scies circulaires
- Arbre de 7/8 po (22,2 mm)



Número d'article	Taille du disque (po/mm)	Arbre	Outil	tr/min max.
71563	4 po (101,6 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle, scie circulaire	15 000
71564	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle, scie circulaire	13 300
71565	7 po (177,8 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle, scie circulaire	8 730

LAMES DE DIAMANT HAUTE VITESSE
POUR ENTREPRENEURS



- Lames de diamant haute vitesse de première qualité pour entrepreneurs
- Pour la coupe à sec ou à l'eau
- Utilisées sur le béton, la brique, les pavés et autres matériaux de construction
- Pour une utilisation sur des scies à essence à grande vitesse, des machines de sol et des scies circulaires à table pour tuiles/briques
- Arbre de 1 po (25,4 mm) avec adaptateur 20 mm



Numéro d'article	Taille du disque (po/mm)	Arbre	Outil	TR/MIN
71566	12 po (304,8 mm)	1 po (25,4 mm)	Scies à essence à grande vitesse, scies de sol et scies circulaires à table	5 095
71568	14 po (355,6 mm)	1 po (25,4 mm)	Scies à essence à grande vitesse, scies de sol et scies circulaires à table	4 365

MEULE DE BROYAGE DIAMANTÉE
DOUBLE RANGÉE

Article n° 71510



- Meule de broyage double rangée 4 po (101,6 mm)
- Les doubles rangées facilitent le retrait, le façonnage et le ponçage
- Pour une utilisation sur le béton, la maçonnerie et les agrégats de pierre
- Permet d'obtenir une finition douce et un enlèvement de matière important à chaque passage
- Taille de la meule : 4 po (101,6 mm)
- Arbre : 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Type d'outil : Meuleuse d'angle
- tr/min max. 15 000



LAME DE COUPE DIAMANTÉE TURBO



- Lame diamantée Turbo avec tranche de coupe continue
- Utilisation à sec ou humide pour applications générales
- Utilisée sur le marbre, le granit et la pierre lorsqu'une coupe lisse et précise est nécessaire
- Arbre de 7/8 po (22,2 mm) avec adaptateur de 5/8 po (15,9 mm)
- Produit destiné aux meuleuses d'angle ou aux scies circulaires



Numéro d'article	Taille du disque (po/mm)	Arbre	Outil	tr/min max.
71560	4 po (101,6 mm)	7/8 po (3,2 mm)	Meuleuse d'angle, scie circulaire	15 000
71561	4-1/2 po (114,3 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle, scie circulaire	13 300
71562	7 po (177,8 mm)	7/8 po (22,2 mm)	Meuleuse d'angle, scie circulaire	8 730

BROSSES PUISSANTES

PLATEAU DE 4-1/2 PO (114,3 MM)

Article n° 72321



- Plateau avec écrou de mandrin de 5/8 po (15,9 mm) de type 11 pour disques abrasifs et capots de polissage
- Robuste et flexible
- tr/min max. : 20 000

PLATEAU DE 5 PO (127 MM)

Article n° 72322



- Plateau avec écrou de mandrin de 5/8 po (15,9 mm) de type 11 pour disques abrasifs et capots de polissage
- Robuste et flexible
- tr/min max. : 20 000

PLATEAU DE 7 PO (177,8 MM)

Article n° 72323



- Plateau avec écrou de mandrin de 5/8 po (15,9 mm) de type 11 pour disques abrasifs et capots de polissage
- Robuste et flexible
- tr/min max. : 8 500

VERROUILLAGE DU MANDRIN DE REMPLACEMENT POUR LE PLATEAU

Article n° 72302



- Écrou de mandrin de remplacement de 5/8 po (15,9 mm) de type 11 pour les plateaux porte-disque abrasifs et capots de polissage Forney® (articles n° 72321, 72322 et 72323).
- tr/min max. : 20 000

CLÉ À ERGOTS AJUSTABLE

Article n° 73148



- Cette clé à ergots noire de 5/8 po (15,9 mm) est réglable et idéale pour les écrous de patins de ponçage
- Ce produit durable est fabriqué en métal robuste et peut être utilisé avec la plupart des meuleuses d'angle.



BROSSE CIRCULAIRE EN FIL MÉTALLIQUE FRISÉ



Article n° 72100

Article n° 72745

Article n° 72819

Forney **COMMANDPRO™** WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
- Brosse métallique en fil d'acier à haute teneur en carbone de première qualité - Idéale pour nettoyer les surfaces métalliques, harmoniser les surfaces, éliminer les bavures légères, la peinture et la corrosion - Le fil haute densité permet un équilibre parfait, une durée de vie plus longue et une meilleure capacité à éliminer les impuretés	72100	15 000	4 po (101,6 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,014 po (0,35 mm)
	72819	12 500	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,014 po (0,35 mm)



Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
- Idéale pour nettoyer et harmoniser les surfaces - Idéale pour éliminer les bavures légères, la peinture et la corrosion - Utilisée pour un brossage léger à moyen	72744	6 000	4 po (101,6 mm)	1/2 po (12,7 mm)	Meuleuse de touret, sur socle ou droite	0,008 po (0,2 mm)
	72742	6 000	4 po (101,6 mm)	1/2 po (12,7 mm)	Meuleuse de touret, sur socle ou droite	0,012 po (0,3 mm)
	72788	15 000	4 po (101,6 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,012 po (0,3 mm)
	72741	6 000	5 po (127 mm)	1/2 po (12,7 mm) - 5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse de touret, sur socle ou droite	0,012 po (0,3 mm)
	72743	6 000	5 po (127 mm)	1/2 po (12,7 mm) - 5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse de touret, sur socle ou droite	0,008 po (0,2 mm)
	72747	6 000	6 po (152,4 mm)	1/2 po (12,7 mm) - 5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse de touret, sur socle ou droite	0,008 po (0,2 mm)
	72745	6 000	6 po (152,4 mm)	1/2 po (12,7 mm) - 5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse de touret, sur socle ou droite	0,012 po (0,3 mm)

BROSSES PUISSANTES

BROSSE CIRCULAIRE EN FIL MÉTALLIQUE FRISÉ POUR TOURET



Article n° 72752



Article n° 72752



Article n° 72895

Forney **COMMANDPRO™** WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
- Brosse métallique en fil d'acier à haute teneur en carbone de première qualité - Idéale pour nettoyer les surfaces métalliques, harmoniser les surfaces, éliminer les bavures légères, la peinture et la corrosion - Le fil haute densité permet un équilibre parfait, une durée de vie plus longue et une meilleure capacité à éliminer les impuretés - Adaptateurs fournis pour arbres de 1/2 à 1 po (12,7 à 25,4 mm) sur disques de 6 po	72895	6 500	6 po (152,4 mm)	1/2 po (12,7 mm)	Meuleuse de touret ou sur socle	0,014 po (0,35 mm)
	72896	6 500	6 po (152,4 mm)	1/2 po (12,7 mm)	Meuleuse de touret ou sur socle	0,014 po (0,35 mm)
	72897	4 500	8 po (203,2 mm) Visage : 1-1/4 po (31,7 mm)	1/2 po (12,7 mm)	Meuleuse de touret ou sur socle	0,014 po (0,35 mm)



Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
- Brosse à largeur brossante étroite - Idéale pour les surfaces métalliques, pour harmoniser les surfaces et pour éliminer les bavures légères, la peinture et la corrosion - Utilisée pour un brossage léger à moyen - Adaptateurs pour arbres de 1/2 à 5/8 po (12,7 à 15,9 mm)	72750	6 000	6 po (152,4 mm)	1/2 po (12,7 mm) - 5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse de touret ou sur socle	0,014 po (0,35 mm)
	72751	6 000	6 po (152,4 mm)	1/2 po (12,7 mm) - 5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse de touret ou sur socle	0,008 po (0,2 mm)
	72752	6 000	6 po (152,4 mm)	1/2 po (12,7 mm) - 5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse de touret ou sur socle	0,014 po (0,35 mm)
- Brosse à grande largeur brossante - Idéale pour les surfaces métalliques, pour harmoniser les surfaces et pour éliminer les bavures légères, la peinture et la corrosion - Utilisée pour un brossage léger à moyen sur de grandes surfaces - Adaptateurs pour arbres de 1/2 à 5/8 po (12,7 à 15,9 mm)	72762	6 000	8 po (203,2 mm)	1/2 po (12,7 mm) - 5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse de touret ou sur socle	0,014 po (0,35 mm)

BROSSES CIRCULAIRES EN FIL MÉTALLIQUE TORSADÉ



Article n° 72812



Article n° 72749



Article n° 72749

Forney **COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE**

Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
• Meules en fil métallique torsadé de première qualité • Offrent une haute résistance aux chocs • Utilisées pour la préparation de la surface avant le soudage • Permettent d'éliminer les dépôts de soudure, les projections et la corrosion importante • Utilisées pour les travaux lourds	72812	15 000	4-1/2 po (114,3 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,020 po (0,5 mm)



Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
• Les meules en fil métallique torsadé offrent une haute résistance aux chocs • Utilisées pour la préparation de la surface avant le soudage • Permettent d'éliminer les dépôts de soudure, les projections et la corrosion importante • Utilisées pour les travaux lourds	72759	20 000	4 po (101,6 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,020 po (0,5 mm)
	72749	9 000	6 po (152,4 mm)	1/2 po (12,7 mm) - 5/8 po (15,9 mm)	Meuleuse de touret, sur socle ou droite	0,020 po (0,5 mm)
	72758	9 000	6 po (152,4 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,020 po (0,5 mm)



BROSSES PUISSANTES

BROSSE CIRCULAIRE EN FIL MÉTALLIQUE TORSADÉ À CORDON EN CHAPELET



Article n° 72816

Article n° 72760

COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
- Meule à cordon en chapelet extra-étroite de première qualité - Soudures de tuyaux propres entre chaque passe - Utilisée pour les applications où une brosse à largeur brossante étroite est nécessaire - Acier trempé à haute teneur en carbone - Les touffes sont positionnées pour un équilibre parfait et des performances optimales	72816	20 000	4 po (101,6 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,020 po (0,5 mm)



Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
- Meule à cordon en chapelet extra-étroite - Soudures de tuyaux propres entre chaque passe - Utilisée pour les applications où une brosse à largeur brossante étroite est nécessaire - Soudures de tuyaux propres entre chaque passe	72760	20 000	4 po (101,6 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,020 po (0,5 mm)

COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE

ADAPTATEUR MULTI-FILETAGE

Article n° 72808



- L'adaptateur multi-filetage s'installe rapidement et facilement sur toute brosse coupe ou meule en fil métallique avec un filetage 5/8 po (15,9 mm) de type 11 et s'adapte aux meuleuses d'angle M10 x 1,25.



BROSSES COUPES EN FIL MÉTALLIQUE FRISÉ



Article n° 72826

Article n° 72826



Article n° 72780

Article n° 72780

Forney **COMMANDPRO™** WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
- Brosse coupe en fil métallique frisé de qualité supérieure - Produit destiné aux meuleuses d'angle. - Utilisée pour brosser de grandes surfaces - Capacité d'élimination moyenne - Idéale pour nettoyer les surfaces métalliques, harmoniser les surfaces et éliminer la peinture et la corrosion	72826	14 000	3 po (76,2 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,014 po (0,35 mm)

Forney®

Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
- Produit destiné aux meuleuses d'angle. - Utilisée pour brosser de grandes surfaces - Capacité d'élimination moyenne - Idéale pour nettoyer les surfaces métalliques, harmoniser les surfaces et éliminer la peinture et la corrosion	72754	8 000	5 po (127 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,014 po (0,35 mm)
	72755	14 000	2-3/4 po (69,8 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,014 po (0,35 mm)
	72780	14 000	2-3/4 po (69,8 mm)	M10 x 1,25	Meuleuse d'angle	0,014 po (0,35 mm)



BROSSES PUISSANTES

BROSSE COUPE EN FIL TORSADÉ



Article n° 72757

Article n° 72757



Article n° 72871

Article n° 72830

Forney
COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
- Brosse coupe en fil métallique torsadé de qualité supérieure - Utilisée pour broser de grandes surfaces - Utilisée pour les travaux lourds - Les touffes sont positionnées pour un équilibre parfait et des performances optimales - Idéale pour nettoyer les surfaces métalliques, harmoniser les surfaces et éliminer la peinture et la corrosion	72830	15 000	3 po (76,2 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,020 po (0,5 mm)



Description	Numéro d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Arbre	Outil	Calibre du fil métallique
- Utilisée pour broser de grandes surfaces - Utilisée pour les travaux lourds - Idéale pour nettoyer les surfaces métalliques, harmoniser les surfaces et éliminer la peinture et la corrosion	72782	12 500	2-3/4 po (69,8 mm)	M10 x 1,25	Meuleuse d'angle	0,020 po (0,5 mm)
	72753	8 500	4 po (101,6 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,020 po (0,5 mm)
	72756	6 500	6 po (152,4 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,020 po (0,5 mm)
	72757	12 500	2-3/4 po (69,8 mm)	5/8 po (15,9 mm) de type 11	Meuleuse d'angle	0,020 po (0,5 mm)



Forney
COMMANDPRO™
 WHEN THE JOB DEMANDS MORE

**BROSSE COUPE EN FIL MÉTALLIQUE
 TORSADÉ DOUBLE RANGÉE 4 PO
 (101,6 MM)**

Article n° 72868



- Permet un nettoyage rapide et efficace des soudures, de la peinture, de la rouille et de la corrosion sur de grandes surfaces. À utiliser avec des meuleuses d'angle à grande vitesse de taille moyenne
- Diamètre : 4 po (101,6 mm)
- Arbre : 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Calibre du fil métallique : 0,020 po (0,5 mm)
- tr/min max. : 8 500



Forney
COMMANDPRO
 WHEN THE JOB DEMANDS MORE

**BROSSE COUPE EN FIL MÉTALLIQUE
 TORSADÉ 4 PO (101,6 MM) AVEC
 BRIDE**

Article n° 72832



- Idéale pour le nettoyage intensif des surfaces métalliques. Fabriquée en acier revenu à haute teneur en carbone. Équipée d'une bride métallique pour éliminer l'évasement. Lorsque le fil est usé jusqu'à la bride métallique, il peut être enlevé à coups de marteau, ce qui expose davantage le fil et prolonge sa durée de vie de 30 %.
- Diamètre : 4 po (101,6 mm)
- Arbre : 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Calibre du fil métallique : 0,020 po (0,5 mm)
- tr/min max. : 8 500



Forney
COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE

**BROSSE COUPE EN FIL MÉTALLIQUE
 TORSADÉ 2-3/4 PO (69,85 MM) AVEC BRIDE**

Article n° 72807



Idéale pour le nettoyage intensif des surfaces métalliques. Fabriquée en acier revenu à haute teneur en carbone. Équipée d'une bride métallique pour éliminer l'évasement. Lorsque le fil est usé jusqu'à la bride métallique, il peut être enlevé à coups de marteau, ce qui expose davantage le fil et prolonge sa durée de vie de 30 %.

Caractéristiques techniques du produit :

- Type : Torsadé
- Diamètre : 2-3/4 po (69,8 mm)
- Arbre : 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Calibre du fil métallique : 0,020 po (0,5 mm)
- Matériau : Acier
- tr/min max. : 12 500
- Type d'outil : Meuleuse d'angle



BROSSES PUISSANTES

MEULES EN FIL MÉTALLIQUE FRISÉ 1/4 PO (6,35 MM) MONTÉES SUR TIGE

- Idéales pour les zones plus petites et difficiles à atteindre
- Style frisé pour les applications légères à moyennes
- Éliminent la rouille, les dépôts et la peinture
- Tige de 1/4 po (6,35 mm)



Forney

COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Numéro d'article (emballé sur carton)	Numéro d'article (en vrac)	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Dimensions de la tige	Forme de la tige	Outil	Calibre du fil métallique
60013	72251	20 000	1-1/2 po (38,1 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique	Perceuse électrique, meule à rectifier les matrices à vitesse variable	0,014 po (0,35 mm)
60014	72252	20 000	2 po (50,8 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique	Perceuse électrique, meule à rectifier les matrices à vitesse variable	0,014 po (0,35 mm)
60015	72253	15 000	2-1/2 po (63,5 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique	Perceuse électrique, meule à rectifier les matrices à vitesse variable	0,014 po (0,35 mm)
60016	72254	15 000	3 po (76,2 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique	Perceuse électrique, meule à rectifier les matrices à vitesse variable	0,014 po (0,35 mm)
60017	72255	15 000	3 po (76,2 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique	Perceuse électrique, meule à rectifier les matrices à vitesse variable	0,008 po (0,2 mm)

Forney®

Numéro d'article (emballé sur carton)	Numéro d'article (en vrac)	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Dimensions de la tige	Forme de la tige	Outil	Calibre du fil métallique
72726		6 000	1-1/2 po (38,1 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,008 po (0,2 mm)
72725		6 000	1-1/2 po (38,1 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,012 po (0,3 mm)
72728		6 000	2 po (50,8 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,008 po (0,2 mm)
72727		6 000	2 po (50,8 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,012 po (0,3 mm)
72734		6 000	2-1/2 po (63,5 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,008 po (0,2 mm)
72733		6 000	2-1/2 po (63,5 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,012 po (0,3 mm)
72736	72792	6 000	3 po (76,2 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,008 po (0,2 mm)
72735		6 000	3 po (76,2 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,012 po (0,3 mm)
72740		6 000	4 po (101,6 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,008 po (0,2 mm)
72739		6 000	4 po (101,6 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,012 po (0,3 mm)

BROSSES COUPES EN FIL MÉTALLIQUE FRISÉ MONTÉES SUR TIGE DE 1/4 PO (6,35 MM)



- Idéales pour les zones plus petites et difficiles à atteindre
- Style frisé pour les applications légères à moyennes
- Élimine la rouille, les dépôts et la peinture
- Tige de 1/4 po (6,35 mm)

Forney **COMMANDPRO™** WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Número d'article (emballé sur carton)	Número d'article (en vrac)	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Dimensions de la tige	Forme de la tige	Outil	Calibre du fil métallique
60004	72268	13 000	1-1/2 po (38,1 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique	Perceuse électrique, meule à rectifier les matrices à vitesse variable	0,014 po (0,35 mm)
60005	72269	13 000	2-1/2 po (63,5 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique	Perceuse électrique, meule à rectifier les matrices à vitesse variable	0,014 po (0,35 mm)
60006	72270	13 000	2-1/2 po (63,5 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique	Perceuse électrique, meule à rectifier les matrices à vitesse variable	0,008 po (0,2 mm)



Número d'article (emballé sur carton)	Número d'article (en vrac)	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Dimensions de la tige	Forme de la tige	Outil	Calibre du fil métallique
72729		6 000	2 po (50,8 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,012 po (0,3 mm)
72730	72795	6 000	2 po (50,8 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,008 po (0,2 mm)
72731		6 000	3 po (76,2 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,012 po (0,3 mm)
72732		6 000	3 po (76,2 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Hexagonal	Perceuse électrique	0,008 po (0,2 mm)

Forney **COMMANDPRO™** WHEN THE JOB DEMANDS MORE **BROSSES PINCEAU À FIL MÉTALLIQUE TORSADÉ**

Article n° 60002



Brosse pinceau en fil métallique torsadé montée sur tige, conçue pour accéder facilement aux trous étroits et aux zones confinées. Conçue pour les applications intensives. Enlève la rouille, les dépôts, la peinture, etc. dans les endroits difficiles d'accès. Fabriquée en acier revenu. À utiliser avec n'importe quelle meule à rectifier les matrices à régime élevé de 1/4 po (6,35 mm) de diamètre.

Caractéristiques techniques du produit :

- Dimension : 1 po (25,4 mm)
- Tige : 1/4 po (6,35 mm)
- Calibre du fil métallique : 0,020 po (0,5 mm)
- tr/min max. : 25 000
- Type d'outil : Meule à rectifier les matrices, perceuse électrique

BROSSES PUISSANTES

COMMANDPRO™
BROSSES PINCEAU PLISSÉES CIRCULAIRES ÉVASÉES

WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Article n° 60003



Brosse pinceau plissée circulaire évasée. Emballée sur carton. Conçue pour faciliter l'accès aux trous étroits et aux zones confinées. Pour des travaux légers à moyens d'enlèvement de rouille, peinture, dépôts, etc. À utiliser avec n'importe quelle perceuse électrique ou pneumatique sans fil de 1/4 po (6,35 mm) de diamètre.

Caractéristiques techniques du produit :

- Dimension : 1-1/2 po (38,1 mm)
- Tige : 1/4 po (6,35 mm)
- Calibre du fil métallique : 0,014 po (0,35 mm)
- tr/min max. : 20 000
- Type d'outil : Perceuse électrique, meule à rectifier les matrices à vitesse variable



BROSSES PINCEAU EN FIL MÉTALLIQUE ONDULÉ



- Conçues pour faciliter l'accès aux trous étroits et aux zones confinées
- Style frisé pour les applications légères à moyennes
- Éliminent la rouille, les dépôts et la peinture
- Tige de 1/4 po (6,35 mm)



COMMANDPRO™

WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Número d'article (emballé sur carton)	Número d'article (en vrac)	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Dimensions de la tige	Forme de la tige	Outil	Calibre du fil métallique
60001	72265	25 000	3/4 po (19 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique	Perceuse électrique, meuleuse à rectifier les matrices, meuleuse d'angle pneumatique à rectifier les matrices	0,020 po (0,5 mm)



Número d'article	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Dimensions de la tige	Forme de la tige	Outil	Calibre du fil métallique
72737	20 000	1 po (25,4 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique	Perceuse électrique, meuleuse à rectifier les matrices, meuleuse d'angle pneumatique à rectifier les matrices	0,014 po (0,35 mm)
72738	20 000	1 po (25,4 mm)	1/4 po (6,35 mm)	Cylindrique		0,008 po (0,2 mm)

BROSSE CIRCULAIRE EN FIL EN ACIER INOXYDABLE À CORDON EN CHAPELET

Article n° 72804



Les brosses à cordon en chapelet sont très étroites pour nettoyer les soudures de tuyaux entre les passes et pour d'autres applications où une largeur brossante étroite est nécessaire pour effectuer le travail. L'acier inoxydable est recommandé pour le brossage de métaux résistants à la corrosion ou non ferreux tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium, ou lorsque la brosse est utilisée dans un environnement humide. Produit destiné aux meuleuses d'angle.

Caractéristiques techniques du produit :

- Diamètre : 4 po (101,6 mm)
- Arbre : 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Matériau : Acier inoxydable (AI)
- Calibre du fil métallique : 0,020 po (0,5 mm)
- tr/min max. : 20 000
- Type d'outil : Meuleuse d'angle



MEULES À FIL TORSADÉ EN ACIER INOXYDABLE

Article n° 72805



Les brosses à fil torsadé en acier inoxydable offre une grande puissance de nettoyage. L'acier inoxydable est recommandé pour le brossage de métaux résistants à la corrosion ou non ferreux tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium, ou lorsque la brosse est utilisée dans un environnement humide. Produit destiné aux meuleuses d'angle.

Caractéristiques techniques du produit :

- Diamètre : 4 po (101,6 mm)
- Arbre : 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Matériau : Acier inoxydable (AI)
- Calibre du fil métallique : 0,020 po (0,5 mm)
- tr/min max. : 20 000
- Type d'outil : Meuleuse d'angle



MEULE EN FIL MÉTALLIQUE FRISÉ

Article n° 72806



Les produits Command PRO sont conçus pour les travaux exigeants! Des produits de qualité supérieure pour réduire les temps d'arrêt, prolonger la durée de vie et obtenir une meilleure qualité de finition. L'acier inoxydable est recommandé pour le brossage de métaux résistants à la MARCHE corrosion ou non ferreux tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium, ou lorsque la brosse est utilisée dans un environnement humide.

Caractéristiques techniques du produit :

- Diamètre : 4 po (101,6 mm)
- Arbre : 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Matériau : Acier inoxydable (AI)
- Calibre du fil métallique : 0,014 po (0,35 mm)
- tr/min max. : 15 000
- Type d'outil : Meuleuse d'angle



BROSSES PUISSANTES

BROSSE COUPE EN ACIER INOXYDABLE, FIL FRISÉ

Article n° 72801



Idéale pour une utilisation sur des métaux tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium, ou lorsque la brosse est utilisée dans un environnement humide. Utilisée pour les travaux de nettoyage rapides et moyens sur de grandes surfaces, pour éliminer les dépôts de soudure, la rouille, les bavures, etc.

Caractéristiques techniques du produit :

- Diamètre : 2-3/4 po (69,8 mm)
- Arbre : 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Matériau : Acier inoxydable (AI)
- Calibre du fil métallique : 0,014 po (0,35 mm)
- tr/min max. : 14 000
- Type d'outil : Meuleuse d'angle



BROSSE COUPE EN ACIER INOXYDABLE, FIL TORSADÉ

Article n° 72802



Idéale pour une utilisation sur des métaux tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium, ou lorsque la brosse est utilisée dans un environnement humide. Utilisée pour les travaux de nettoyage intensif sur de grandes surfaces, pour éliminer les dépôts de soudure, la rouille, les bavures, etc.

Caractéristiques techniques du produit :

- Diamètre : 2-3/4 po (69,8 mm)
- Arbre : 5/8 po (15,9 mm) de type 11
- Matériau : Acier inoxydable (AI)
- Calibre du fil métallique : 0,020 po (0,5 mm)
- tr/min max. : 12 500
- Type d'outil : Meuleuse d'angle



BROSSE COUPE EN ACIER INOXYDABLE, FIL FRISÉ

Article n° 72803



Idéale pour les métaux tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium. Conçue pour faciliter l'accès aux trous étroits ou aux zones confinées. Travaux légers et intermédiaires

Caractéristiques techniques du produit :

- Diamètre : 1 po (25,4 mm)
- Tige : 1/4 po (6,35 mm)
- Matériau : Acier inoxydable (AI)
- Dimensions du fil hexagonal : 0,014 po (0,35 mm)
- tr/min max. : 20 000
- Type d'outil : À utiliser avec n'importe quelle perceuse électrique ou pneumatique (air) de 1/4 po (6,35 mm) de diamètre



BROSSE DE SOUDURE, FIL DE LAITON AVEC MANCHE EN FORME DE CHAUSSURE EN BOIS

Article n° 70519



- Manche en forme de chaussure en bois dur de première qualité, 4 x 16 rangées
- Longueur totale de 10-1/4 po (260,3 mm)
- Fil en laiton solidement encastré, ne rouille pas
- Idéale pour nettoyer les matériaux non ferreux qui ne doivent pas être rayés
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE SOUDURE, ACIER INOXYDABLE AVEC MANCHE EN FORME DE CHAUSSURE EN BOIS

Article n° 70520



- Manche en forme de chaussure en bois dur de première qualité, 4 x 16 rangées
- Longueur totale de 10-1/4 po (260,3 mm)
- Fil d'acier inoxydable solidement encastré, ne rouille pas
- Idéale pour les applications dans des environnements très humides
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE SOUDURE, ACIER ORDINAIRE AVEC MANCHE DE FORME DE CHAUSSURE EN BOIS ET GRATTOIR

Article n° 70512



- Manche en forme de chaussure en bois dur de première qualité, 4 x 16 rangées
- Longueur totale de 10-1/4 po (260,3 mm)
- Fil en acier ordinaire solidement encastré pour un nettoyage en profondeur
- Trou de suspension pré-percé
- Grattoir métallique attaché

BROSSE DE SOUDURE, ACIER ORDINAIRE AVEC MANCHE DE FORME DE CHAUSSURE EN BOIS

Article n° 70505



- Manche en forme de chaussure en bois dur de première qualité, 4 x 16 rangées
- Longueur totale de 10-1/4 po (260,3 mm)
- Fil en acier ordinaire solidement encastré pour un nettoyage en profondeur
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE SOUDURE, FIL DE LAITON AVEC LONG MANCHE EN BOIS INCURVÉ

Article n° 70518



- Bois dur de première qualité, long manche incurvé, 3 x 19 rangées
- Longueur totale de 13-3/4 po (349,2 mm)
- Fil en laiton solidement encastré, ne rouille pas
- Idéale pour nettoyer les matériaux non ferreux qui ne doivent pas être rayés
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE SOUDURE, FIL D'ACIER INOXYDABLE, LONG MANCHE EN BOIS INCURVÉ

Article n° 70521



- Bois dur de première qualité, long manche incurvé, 3 x 19 rangées
- Longueur totale de 13-3/4 po (349,2 mm)
- Fil d'acier inoxydable solidement encastré, ne rouille pas
- Idéale pour les applications dans des environnements très humides
- Trou de suspension pré-percé

BROSSES MANUELLES

BROSSE DE SOUDURE, RAINURES EN V, CARBONE, 3 X 19 RANGÉES

Article n° 70522



- Manche en bois, 3 x 19 rangs
- Longueur totale de 13-3/4 po (349,2 mm)
- Parfaite pour le nettoyage général, les zones difficiles d'accès
- Acier au carbone de 0,014 po (0,35 mm)
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE SOUDURE, RAINURES EN V, ACIER INOXYDABLE, 3 X 19 RANGÉES

Article n° 70523



- Manche en bois, 3 x 19 rangs
- Longueur totale de 13-3/4 po (349,2 mm)
- Parfaite pour le nettoyage général, les zones difficiles d'accès
- Acier inoxydable
- Trou de suspension pré-percé
- Idéale pour les environnements humides

BROSSE DE SOUDURE, FIL D'ACIER ORDINAIRE AVEC LONG MANCHE EN BOIS INCURVÉ

Article n° 70504



- Bois dur de première qualité, long manche incurvé, 3 x 19 rangées
- Longueur totale de 13-3/4 po (349,2 mm)
- Fil en acier ordinaire solidement encastré pour un nettoyage en profondeur
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE SOUDURE, FIL D'ACIER ORDINAIRE, LONG MANCHE INCURVÉ EN BOIS ET GRATTOIR MÉTALLIQUE

Article n° 70511



- Bois dur de première qualité, long manche incurvé, 3 x 19 rangées
- Longueur totale de 13-3/4 po (349,2 mm)
- Fil en acier ordinaire solidement encastré pour un nettoyage en profondeur
- Trou de suspension pré-percé
- Grattoir métallique attaché

BROSSE DE SOUDURE, FIL DE LAITON AVEC MANCHE EN BOIS INCURVÉ

Article n° 70491



- Manche incurvé en bois dur de première qualité, 2 x 9 rangées
- Longueur totale de 8-5/8 po (219,1 mm)
- Fil en laiton solidement encastré, ne rouille pas
- Idéale pour le nettoyage général
- Excellente pour la finition ou le nettoyage délicat de l'acier inoxydable ou de l'acier poli
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE SOUDURE, FIL D'ACIER INOXYDABLE, MANCHE EN BOIS INCURVÉ

Article n° 70503



- Manche incurvé en bois dur de première qualité, 2 x 9 rangées
- Longueur totale de 8-5/8 po (219,1 mm)
- Remplissage en acier inoxydable solidement encastré, ne rouille pas
- Idéale pour le nettoyage général
- Excellente pour une utilisation dans les zones à forte humidité
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE SOUDURE, FIL D'ACIER
INOXYDABLE AVEC MANCHE EN BOIS 3 x
7 RANGÉES

Article n° 70506



- Manche angulaire en bois dur de première qualité, 3 x 7 rangées
- Longueur totale de 7-3/4 po (196,8 mm)
- Parfait pour le nettoyage général des bateaux et des endroits où l'humidité est un problème
- Remplissage en acier inoxydable solidement encastré, ne rouille pas
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE SOUDURE, FIL DE LAITON
AVEC MANCHE EN BOIS 3 x 7 RANGÉES

Article n° 70490



- Manche angulaire en bois dur de première qualité, 3 x 7 rangées
- Longueur totale de 7-3/4 po (196,8 mm)
- Idéale pour nettoyer les matériaux non ferreux qui ne doivent pas être rayés
- Fil en laiton solidement encastré, ne rouille pas
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE NETTOYAGE EN ACIER INOXYDABLE

Article n° 70488



- Manche en plastique, 3 x 7 rangées
- Longueur totale de 7-1/4 po (184,1 mm)
- Parfait pour le nettoyage général des bateaux et des endroits où l'humidité est un problème
- Remplissage en acier inoxydable solidement encastré, ne rouille pas
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE DE NETTOYAGE EN FIL DE LAITON

Article n° 70489



- Manche en plastique, 3 x 7 rangées
- Longueur totale de 7-1/4 po (184,1 mm)
- Idéale pour nettoyer les matériaux non ferreux qui ne doivent pas être rayés
- Fil en laiton solidement encastré, ne rouille pas
- Trou de suspension pré-percé

BROSSES DE SOUDURE À DOUBLE TÊTE
3 x 7 RANGÉES



- Manche en plastique, 3 x 7 rangées
- Longueur totale de 7-3/4 po (196,8 mm)
- Deux têtes pour les zones difficiles à atteindre
- Manches ergonomiques à prise souple avec trou de suspension pré-percé

Numéro d'article	Matériau	Unité
70525	Acier inoxydable	1 unité
70526	Nylon	1 unité
70527	Laiton	1 unité de chaque
70528	Acier inoxydable	3/emballage
70529	Nylon	3/emballage
70530	Laiton	3/emballage
70531	1 unité de chaque : nylon, laiton, acier inoxydable	3/emballage

BROSSES MANUELLES

BROSSE DE SOUDURE EN FIL D'ACIER FRISÉ REVÊTU DE LAITON

Article n° 70516



- Long manche en plastique, partie brosse de 5 po (127 mm), longueur totale de 10-1/2 po (266,7 mm)
- Fabriquée avec du fil de fer enrobé de laiton
- Largeur brossante longue et mince pour les endroits étroits et difficiles d'accès
- Idéale pour le nettoyage général
- Trou de suspension pré-percé

BROSSE MÉTALLIQUE EN ACIER ORDINAIRE   MANCHE EN BOUCLE

Article n° 70483



- Brosse métallique en acier ordinaire avec manche en boucle
- Poils en acier de 1-1/2 po (38,1 mm), longueur totale de 5-5/16 po (134,9 mm)
- Utilisée pour enlever les éclats de métal chaud ou pour les travaux de réparation où il y a risque de brûlure

BROSSE DE NETTOYAGE DES PIÈCES AVEC POILS EN POLYPROPYLÈNE

Article n° 70508

- Brosse durable avec poils et manche en polypropylène, longueur totale de 10-1/2 po (266,7 mm)
- Résistante à la plupart des solutions de nettoyage des pièces automobiles
- Utilisée pour nettoyer les moteurs, les machines et les pièces métalliques
- Bague métallique pour un soutien et une durabilité accrus
- Trou de suspension pré-percé



BROSSES POUR RACCORDS MÉTALLIQUES



- Brosse pour raccords métalliques avec manche en métal
- Parfaite pour nettoyer les joints de plomberie (cuivre) avant la soudure
- Idéale pour éliminer la corrosion des bornes de batterie, des tubes ou des tuyaux noirs

Numéro d'article	Description	Dimensions de la brosse	Longueur
70470	Manche métallique en boucle	5/8 po (15,9 mm)	6 po (152,4 mm)
70484	Manche métallique en boucle	3/4 po (19 mm)	6-1/2 po (165,1 mm)

GOUPILLON PUISSANT EN ACIER INOXYDABLE



- Goupillon en acier inoxydable, tige de 1/4 po (6,35 mm)
- À utiliser avec une perceuse pour les travaux de nettoyage et d'ébarbage intensifs
- Idéal pour l'ébarbage et le nettoyage des trous percés et des filetages internes
- Utilisé pour le nettoyage et la finition des diamètres internes des tubes et des tuyaux

Numéro d'article	Description	Dimensions de la brosse	Longueur
70473	Tige de 1/4 po (6,35 mm)	1/2 po (12,7 mm)	4 po (101,6 mm)
70474	Tige de 1/4 po (6,35 mm)	3/4 po (19 mm)	4 po (101,6 mm)



GOUPILLONS EN NYLON



- Goupillon à tige simple/spirale simple
- Fabriqué avec des poils en nylon de 0,005 po (0,1 mm)
- Idéal pour nettoyer les bouteilles, les tuyaux et les canalisations
- Idéal pour les applications automobiles

Numéro d'article	Description	Dimensions de la brosse	Longueur
70469	Poignée avec extrémité en boucle en fil de fer	3/4 po (19 mm)	8-1/2 po (215,9 mm)
70485	Poignée avec extrémité en boucle en fil de fer	1/2 po (12,7 mm)	8-1/2 po (215,9 mm)
70487	Poignée avec extrémité en boucle en fil de fer	1-1/4 po (31,7 mm)	15-1/2 po (393,7 mm)

BROSSES POUR RACCORDS MÉTALLIQUES



- Brosse pour raccords métalliques avec poignée en plastique, longueur totale de 4-3/4 po (120,6 mm)
- Parfaite pour nettoyer les joints de plomberie (cuivre) avant la soudure
- Idéale pour éliminer la corrosion des bornes de batterie, des tubes ou des tuyaux noirs

Numéro d'article	Description	Dimensions de la brosse	Longueur
70471	Poignée en plastique	1/2 po (12,7 mm)	4-3/4 po (120,6 mm)
70472	Poignée en plastique	3/4 po (19 mm)	4-3/4 po (120,6 mm)

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

OUTIL ROTATIF

Article n° 1915



Un ensemble, des possibilités infinies! L'ensemble d'outil rotatif à six vitesses variables 1,0 A de Forney® est portable, polyvalent et conçu pour une variété de travaux de précision. Cet ensemble est idéal pour tous vos projets de bricolage, y compris la sculpture/gravure, la coupe, le ponçage, le façonnage, le meulage, l'ébarbage et le nettoyage/polissage.

Caractéristiques du produit :

- Le puissant outil rotatif Forney® offre 6 niveaux de vitesse allant de 10 000 à 32 000 tr/min pour que vos projets de BRICOLAGE se déroulent sans encombre.
- Accessoires en option pour des résultats plus précis
- Livré avec un guide de coupe facile à utiliser pour couper simplement et avec plus de précision des matériaux jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Le guide permet de réaliser des ouvertures de n'importe quelle profondeur sans avoir recours à des outils de mesure supplémentaires



Boîtier de rangement et transport durable



Commande de vitesse facile et précise



Accessoires optionnels



Offre six niveaux de vitesse



Arbre d'entraînement flexible pour atteindre les coins étroits



Coupe des matériaux jusqu'à 1/2 po (12,7 mm) d'épaisseur

Moteur	Entrée	tr/min max.	Source d'énergie	Accessoires	Applications
1 A	120 V-60 Hz	10 000 - 32 000	Fonctionnement par cordon de 6 pi (1,8 m)	Arbre d'entraînement flexible de 42 po (1066,8 mm)	Coupage Polissage Ponçage de détail Sculpture Gravure Perçage

ENSEMBLE D'ACCESSOIRES POUR OUTIL ROTATIF

Article n° 71500



- Ensemble complet d'accessoires micro-abrasifs comprenant 145 accessoires pour réaliser tous vos projets!
- Idéal pour les travaux de coupe, d'ébarbage, de nettoyage, de polissage, de ponçage et de perçage
- Excellent pour le bricolage, l'artisanat et les petits projets de finition.
- Pour toutes vos applications : bois, plastique, métal
- Boîtier de transport pour ranger les accessoires

L'ensemble contient :

- Broses de nettoyage x2, disque en tissu x1, collets x3, disques de coupe x36, forets diamantés x5, meule à polir en feutre (25,4 mm) x1, meules à polir en feutre (12,7 mm) x4, disques de coupe en fibre de verre x5, meules avec tige x6, meules x12, fraise haute vitesse x1, foret haute vitesse x4, mandrin pour disques de coupe x2, mandrin pour meules à polir en feutre x1, meule à polir en feutre pointue x1, disque émeri en caoutchouc x1, bandes de ponçage (12,7 mm) x8, bandes de ponçage (6,3 mm) x8, papier de verre x40, tiges de ponçage x2, pierre à aiguiser x1 et clé x1

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

COMPOSÉ DE POLISSAGE, 1 OZ.

Article n° 60202

- Légèrement plus abrasif que l'oxyde fer (III) rouge
- À utiliser sur le laiton, le fer, l'aluminium, le bronze, le nickel l'argent, ainsi que les métaux mous.
- Appliquer sur une meule à polir



MEULE À POLIR 1 PO (25,4 MM) AVEC TIGE 1/8 PO (3,2 MM)

Article n° 60203



- Meule à polir en coton de 1 po (25,4 mm) x arbre de 1/8 po (3,2 mm)
- À utiliser avec les produits Forney® (articles n° 60202, 60225) ou des composés de lustrage et mandrins similaires
- Idéale pour le polissage de tous les métaux
- tr/min max. 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MEULE À POLIR 1-1/2 PO (38,1 MM) AVEC TIGE 1/8 PO (3,2 MM)

Article n° 60204



- Meule à polir en coton de 1-1/2 po x 1/8 po (38,1 mm x 3,2 mm)
- À utiliser avec les produits Forney® (articles n° 60202, 60225) ou des composés de lustrage et mandrins similaires
- Idéale pour le polissage de tous les métaux
- tr/min max. 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MEULE À POLIR 1 PO (25,4 MM) (2/EMBALLAGE)

Article n° 60205



- Meules à polir en coton, arbre 1 po x 1/8 po (25,4 mm x 3,2 mm) (2/emballage)
- À utiliser avec les produits Forney® (articles n° 60202, 60225) ou des composés de lustrage et mandrins similaires
- Idéale pour le polissage de tous les métaux
- tr/min max. 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MEULE À POLIR 1-1/2 PO (38,1 MM) (2/EMBALLAGE)

Article n° 60206

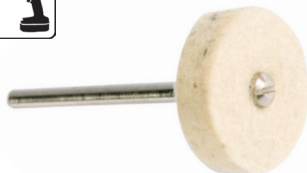


- Meules à polir en coton, arbre 1-1/2 po x 1/8 po (38,1 mm x 3,2 mm) (2/emballage)
- À utiliser avec les produits Forney® (articles n° 60202, 60225) ou des composés de lustrage et mandrins similaires
- Idéale pour le polissage de tous les métaux
- tr/min max. 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

MEULE À POLIR EN FEUTRE 1 PO (25,4 MM) AVEC TIGE 1/8 PO (3,2 MM)

Article n° 60207



- Meule à polir en feutre de 1 po x 1/8 po (25,4 mm x 3,2 mm)
- À utiliser avec les produits Forney® (articles n° 60202, 60225) ou des composés de lustrage et mandrins similaires
- Idéale pour le polissage de tous les métaux
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MEULE À POLIR EN FEUTRE 1 PO (25,4 MM) (2/EMBALLAGE)

Article n° 60208



- Meules à polir en feutre, arbre de 1 po x 1/8 po (25,4 mm x 3,2 mm) (2/emballage)
- À utiliser avec les produits Forney® (articles n° 60202, 60225) ou des composés de lustrage et mandrins similaires
- Idéale pour le polissage de tous les métaux
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MEULE À POLIR EN FEUTRE 7/8 PO (22,2 MM) AVEC TIGE 3/32 PO (2,4 MM) (2 PIÈCES)

Article n° 60253



- Meules à polir en feutre, 3 rangées, 7/8 po (22,2 mm) x arbre de 3/32 po (2,4 mm) (2/emballage)
- À utiliser avec le produit Forney® (article n° 60202) ou des composés de lustrage similaires
- Idéale pour le polissage de tous les métaux
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MEULE À POLIR EN COTON COUSUE EN SPIRALE DE 6 PO (152,4 MM)

Article n° 72040



- Points cousus en spirale à intervalles de 3/8 po (9,52 mm)
- Arbre de 1/2 po (12,7 mm)
- Épaisseur du bord 1/2 po (12,7 mm)
- tr/min max. : 3 600
- Pour utilisation avec toutes les machines de meulage et de polissage de 6 po (152,4 mm)

ENSEMBLE DE POLISSAGE POUR PERCEUSE (7 PIÈCES)

Article n° 72111



- Idéal pour l'utilisation sur l'aluminium, le laiton, le cuivre, le nickel, le chrome, l'acier inoxydable, l'argent et l'or, et la plupart des plastiques durs
- L'ensemble de 7 pièces comprend : Pâte Rouge blanche, pâte Tripoli, pâte d'émeri, meules à polir en coton de 2-1/4 po (57,1 mm), 3 po (76,2 mm) et 4 po (101,6 mm), mandrin de 1/4 po (6,35 mm), écrou et rondelles
- tr/min max. : 3 450
- À utiliser avec des perceuses à mandrin 3/8 po (9,5 mm) ou 1/2 po (12,7 mm)
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ASORTIMENT DE MEULAGE ET DE POLISSAGE (8 PIÈCES)

Article n° 60243



- Ensemble de meulage et polissage (8 pièces) comprenant un assortiment de pointes, de meules et de brosses
- Idéal pour le polissage de tous les métaux
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

FRAISES EN CARBURE DE TUNGSTÈNE MONTÉES SUR TIGE



- Taille croisée pour un travail minutieux
- Conçues pour une utilisation sur des métaux ferreux, du plastique, de la fibre de verre et tout autre matériau usinable
- Idéales pour l'ébarbage, la sculpture et l'enlèvement de matériaux dans les zones difficiles d'accès
- Tige de 1/4 po (6,35 mm)

Numéro d'article	Description	tr/min max.	Diamètre (po/mm)	Type	Outil	Image
60120	Cylindrique	70 000	1/4 po (6,35 mm)	SA-1	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60121	Cylindrique	70 000	3/8 po (9,5 mm)	SA-3	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60122	Forme sphérique	70 000	1/4 po (6,35 mm)	SD-1	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60123	Forme sphérique	70 000	3/8 po (9,5 mm)	SD-3	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60124	Forme d'arbre arrondi	70 000	1/4 po (6,35 mm)	SF-1	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60125	Forme d'arbre arrondi	70 000	3/8 po (9,5 mm)	SF-3	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60126	Forme d'arbre pointu	70 000	1/4 po (6,35 mm)	SG-1	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60127	Forme d'arbre pointu	70 000	3/8 po (9,5 mm)	SG-3	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60135	Forme sphérique	90 000	1/8 po (3,2 mm)	SD-42	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60136	Forme conique	90 000	1/8 po (3,2 mm)	SF-42	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60137	Forme d'arbre pointu	90 000	1/8 po (3,2 mm)	SH-41	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60138	Forme pointue effilée	90 000	1/8 po (3,2 mm)	SM-42	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60139	Forme ovale	90 000	1/4 po (6,35 mm)	SE-51	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	
60140	Cylindrique	90 000	1/8 po (3,2 mm)	SA-43	Meule à rectifier les matrices grande vitesse	

ENSEMBLE DE FRAISES, STYLES ASSORTIS (8 PIÈCES)

Article n° 60237



- Ensemble de petites fraises en acier (8 pièces), styles assortis
- Idéal pour graver et façonner le bois, le métal et le plastique
- Tige de 1/8 po (6,35 mm)
- tr/min max. 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®



MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

ENSEMBLE DE RÂPES EN BOIS CYLINDRIQUES ET EN FORME D'ARBRE (2 PIÈCES)

Article n° 60216



- Ensemble de petites râpes rotatives (2 pièces) avec tige de 1/8 po (3,2 mm)
- Comprend des râpes de forme conique et cylindrique avec tige de 1/8 po (3,2 mm)
- Pour couper les métaux mous, le bois, le plastique, etc.
- tr/min max. : 30 000



LIMES ROTATIVES ET RÂPES MONTÉES SUR TIGE 1/4 PO (6,35 MM)



- Les limes rotatives et les râpes montées sur tige sont des outils robustes et résistants fabriqués en acier revenu spécial
- Idéales pour éliminer la matière dans les zones difficiles d'accès.
- Peuvent être utilisées sur l'acier, le bronze, la fibre de verre, le plastique et de nombreux autres matériaux
- tr/min max. : 2 500

Numéro d'article	Numéro d'article (en vrac)	Description	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Outil	Image
60065	72485	Râpe rotative, cylindrique à extrémité plate	2 500	1-3/8 po (34,9 mm) x 5/8 po (15,9 mm)	Perceuse électrique	
60066	72486	Râpe rotative, cylindrique à extrémité arrondie	2 500	1-3/8 po (34,9 mm) x 5/8 po (15,9 mm)	Perceuse électrique	
60068	72488	Râpe rotative conique	2 500	1-3/8 po (34,9 mm) x 5/8 po (15,9 mm)	Perceuse électrique	
60069	72489	Lime rotative, cylindrique à extrémité arrondie	2 500	1 po (25,4 mm) x 1/2 po (12,7 mm)	Perceuse électrique	
60070	72490	Lime rotative, en forme d'ampoule	2 500	1 po (25,4 mm) x 5/8 po (15,9 mm)	Perceuse électrique	
60071	72491	Lime rotative, conique à extrémité arrondie	2 500	1 po (25,4 mm) x 1/2 po (15,9 mm)	Perceuse électrique	
60072	72492	Lime rotative, en forme sphérique	2 500	1 po (25,4 mm) x 1/2 po (15,9 mm)	Perceuse électrique	
60073	72493	Lime rotative, cylindrique à extrémité plate	2 500	1 po (25,4 mm) x 1/2 po (15,9 mm)	Perceuse électrique	
60074	72494	Lime rotative, conique	2 500	1 po (25,4 mm) x 1/2 po (15,9 mm)	Perceuse électrique	
60075	72495	Lime rotative, en forme ovale	2 500	1 po (25,4 mm) x 1/2 po (15,9 mm)	Perceuse électrique	
60076	72496	Lime rotative, cylindrique à extrémité plate	2 500	1 po (25,4 mm) x 1/4 po (15,9 mm)	Perceuse électrique	

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

MEULES ET POINTES MONTÉES SUR TIGE



- Fabriquées à partir d'oxyde d'aluminium 60 grains résistant, durable et de haute qualité
- Parfaites pour le meulage, le polissage ou l'ébarbage des métaux ferreux ou autres surfaces dures
- À utiliser avec des perceuses à mandrin de 1/4 po (15,9 mm)
- Idéales pour une utilisation dans les endroits où les meules plus grandes ne peuvent pas être utilisées ou lorsque les petites meules abrasives s'usent trop rapidement

Número d'article	Description	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Type	Outil	Image
60025	Pointe montée, à extrémité plate	32 420	1 po (25,4 mm) x 1-1/4 po (31,7 mm)	A2	Perceuse électrique	
60026	Pointe montée, à extrémité arrondie	28 550	1-1/4 po (31,7 mm) x 1-1/4 po (31,7 mm)	A4	Perceuse électrique	
60027	Pointe montée, à extrémité arrondie	38 550	3/4 po (19 mm) x 1-1/8 po (28,6 mm)	A5	Perceuse électrique	
60028	Pointe montée, à extrémité en pointe	25 420	7/8 po (22,2 mm) x 2 po (50,8 mm)	A11	Perceuse électrique	
60029	Pointe montée, à extrémité en pointe	38 050	3/4 po (19 mm) x 1-1/4 po (31,7 mm)	A12	Perceuse électrique	
60030	Pointe montée, à extrémité en pointe	50 510	1/4 po (6,35 mm) x 1-1/16 po (27 mm)	A15	Perceuse électrique	
60031	Pointe montée, en forme sphérique	40 300	3/4 po (19 mm) x 1 po (25,4 mm)	A23	Perceuse électrique	
60032	Pointe montée, extrémité arrondie	56 000	1/4 po (6,35 mm) x 3/4 po (19 mm)	A24	Perceuse électrique	
60034	Pointe montée, cylindrique à extrémité concave	35 510	1 po (25,4 mm) x 1 po (25,4 mm)	A38	Perceuse électrique	
60035	Pointe montée, cylindrique	37 890	1/2 po (12,7 mm) x 1 po (25,4 mm)	W218	Perceuse électrique	
60036	Pointe montée, cylindrique	30 370	1 po (25,4 mm) x 1 po (25,4 mm)	W220	Perceuse électrique	
60050	Meule montée, cylindrique	3 450	1 po (25,4 mm) x 1 po (25,4 mm)		Perceuse électrique	
60051	Meule montée, cylindrique	3 450	1 po (25,4 mm) x 1-1/2 po (38,1 mm)		Perceuse électrique	
60052	Meule montée	3 450	1/4 po (6,35 mm) x 2 po (50,8 mm)		Perceuse électrique	
60053	Meule montée	3 450	1/2 po (12,7 mm) x 2 po (50,8 mm)		Perceuse électrique	
60054	Meule montée	3 450	1/4 po (6,35 mm) x 2-1/2 po (63,5 mm)		Perceuse électrique	
60055	Meule montée	3 450	1/2 po (12,7 mm) x 2-1/2 po (63,5 mm)		Perceuse électrique	

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

ENSEMBLE DE LIMES ROTATIVES, TIGE DE 1/8 PO (3,2 MM) (3 PIÈCES)

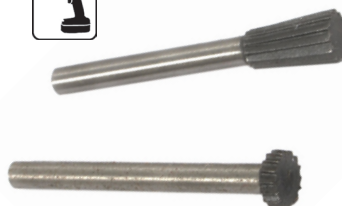
Article n° 60224



- Ensemble de limes rotatives (3 pièces) avec tige de 1/8 po (3,2 mm) comprenant 1 lime rotative cylindrique, 1 lime rotative sphérique et 1 lime rotative en forme d'ogive
- Pour couper les métaux mous, le bois, le plastique et d'autres matériaux
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE LIMES ROTATIVES, TIGE DE 1/8 PO (3,2 MM) (2 PIÈCES)

Article n° 60254



- Ensemble de limes rotatives (2 pièces) avec tige de 1/8 po (3,2 mm) comprenant 1 lime rotative conique et 1 lime rotative cylindrique plate
- Pour une utilisation sur le bois, les métaux mous et le plastique
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE POINTES MONTÉES (3 PIÈCES)

Article n° 60221



- L'ensemble comprend une pointe cylindrique de 1/2 x 1/2 po (12,7 x 12,7 mm), une pointe sphérique de 1/4 x 1/2 po (6,4 x 12,7 mm) et une pointe en forme d'arbre de 1/8 po (3,2 mm)
- Pour couper les métaux doux, le bois et le plastique
- Tige de 1/8 po (3,2 mm)
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE POINTES DIAMANT ASSORTIES (20 PIÈCES)

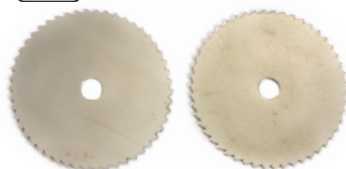
Article n° 60238



- Ensemble de pointes diamant (20 pièces)
- Comprend des pointes diamant à liant nickel de formes et de tailles variées
- Excellent pour l'ébarbage, la gravure et le lissage du verre
- Tige de 1/8 po (3,2 mm)
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE LAMES POUR SCIE MINIATURE 5/8 PO (15,9 MM), ARBRE 1/8 PO (3,2 MM) (2 PIÈCES)

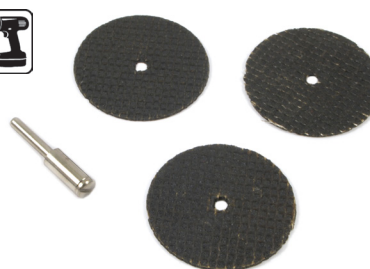
Article n° 60230



- Pour couper le bois mou et le plastique
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE DISQUES DE COUPE 1-1/2 PO (38,1 MM) (2 PIÈCES)

Article n° 60214



- Disques de coupe renforcés en fibre de verre pour tous types de métaux
- Comprend un mandrin de 1/8 po (3,2 mm) et 3 disques
- tr/min max. : 40 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

ENSEMBLE DE DISQUES DE COUPE 1-1/2 PO (38,1 MM), ARBRE DE 1/8 PO (3,2 MM) (3 PIÈCES)

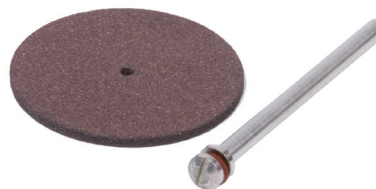
Article n° 60215



- Disques de coupe renforcés en fibre de verre pour tous types de métaux
- tr/min max. : 40 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE DISQUES DE COUPE 1-1/4 PO (31,7 MM) (4 PIÈCES)

Article n° 60222



- Disques de coupe renforcés en fibre de verre pour tous types de métaux
- Comprend un mandrin de 1/8 po (3,2 mm) et 3 disques
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE DISQUES DE COUPE 1-1/4 PO (31,7 MM), ARBRE DE 1/8 PO (3,2 MM) (3 PIÈCES)

Article n° 60223



- Comprend trois disques de coupe non renforcés de 1-1/4 po (31,7 mm)
- Pour couper le métal
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE MEULES DIAMANTÉES 3/4 PO (19 MM), ARBRE DE 1/8 PO (3,2 MM) (4 PIÈCES)

Article n° 60249



- Comprend quatre disques de coupe diamantés de 3/4 po (19 mm)
- Pour couper le métal, le verre, la céramique et les plastiques
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE MEULES DIAMANTÉES 3/4 PO (19 MM) (3 PIÈCES)

Article n° 60250



- Comprend 2 meules diamantées Forney® (article n° 60249) de 3/4 po (19 mm) et 1 mandrin de 1/8 po (3,2 mm)
- Pour couper le métal, le verre, la céramique et les plastiques
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE LAMES POUR SCIE 1/2 PO (12,7 MM) ET 5/8 PO (15,9 MM) (3 PIÈCES)

Article n° 60228



- Comprend 2 lames pour scie miniature Forney® (articles n° 60229 et 60230) et un mandrin de 1/8 po (3,2 mm)
- Pour couper le bois mou et le plastique
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

MANCHONS DE SABLAGE (6 PIÈCES)



- Manchons de sablage (6 pièces)
- Peuvent être utilisés pour remplacer ou ajouter des manchons au cylindre de contact Forney® (article n° 60217), 1/2 x 1/2 po (12,7 x 12,7 mm)
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

Numéro d'article	Granulométrie
60218	Grains fins
60219	Grains moyens
60220	Gros grains



ENSEMBLE DE CYLINDRES DE CONTACT 1/2 X 1/2 PO (12,7 X 12,7 MM)

Article n° 60217



- Comprend des cylindres de contact en caoutchouc montés (1 unité de chaque), pour manchons 1/2 x 1/2 po (12,7 x 12,7 mm)
- Comprend 1 manchon abrasif à grain fin, moyen et grossier
- Tige de 1/8 po (3,2 mm)
- tr/min max. : 10 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

DISQUE ABRASIF À GRAIN MOYEN 7/8 PO (22,2 MM) (11 PIÈCES)

Article n° 60234



- Comprend des disques abrasifs de 7/8 po (22 mm) de diamètre à grain moyen (10 unités de chaque)
- Comprend un mandrin de 1/8 po (3,2 mm)
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

PIERRES À AFFÛTER POUR SCIE À CHÂÎNE



Numéro d'article	Quantité	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Outil	Image
60260	2/emballage	30 000	5/32 po (4 mm)	Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®	
60261	2/emballage	30 000	3/16 po (4,8 mm)	Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®	
60262	2/emballage	30 000	7/32 po (5,6 mm)	Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®	

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

PIERRES À AFFÛTER POUR SCIE À CHÂÎNE (3 PIÈCES), ARBRE DE 1/8 PO (3,2 MM)

Article n° 60263



- Comprend des pierres à affûter Forney® (articles n° 60260, 60261 et 60262) (1 unité de chaque)
- Rectifiées avec précision pour un affûtage rapide et facile des lames de scie à chaîne
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®



ENSEMBLE DE BROSSES EN LAITON 3/4 PO (19 MM), TIGE DE 3/32 PO (2,4 MM) (2 PIÈCES)

Article n° 60231



- Pour le nettoyage de la rouille et de la saleté sur les surfaces délicates
- Fil de laiton
- Pour les métaux mous tels que le cuivre, le laiton ou l'acier inoxydable
- tr/min max. : 15 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

BROSSES EN LAITON 3/4 PO (19 MM) ET 1 PO (25,4 MM) AVEC TIGE DE 3/32 PO (2,4 MM)

Article n° 60213



- Pour le nettoyage de la rouille et de la saleté sur les surfaces délicates
- Fil de laiton
- Pour les métaux mous tels que le cuivre, le laiton ou l'acier inoxydable
- tr/min max. : 15 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE BROSSES COUPES EN LAITON (2 PIÈCES)

Article n° 60232



- Pour le nettoyage de la rouille et de la saleté sur les surfaces délicates
- Couvre une plus grande surface que les brosses circulaires
- Tige de 1/8 po (3,2 mm)
- tr/min max. : 15 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE BROSSES À POILS MÉTALLIQUES (3 PIÈCES)

Article n° 60241



- Pour une grande variété de tâches de nettoyage et de préparation de surface
- Comprend 1 brosse pinceau, 1 brosse coupe et 1 brosse circulaire
- Tige de 1/8 po (3,2 mm)
- tr/min max. : 15 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

ENSEMBLE DE MEULES EN FIL D'ACIER (2 PIÈCES)

Article n° 60251



- Pour une grande variété de tâches de nettoyage et de préparation de surface
- Fil d'acier doux
- Tige de 1/8 po (3,2 mm)
- tr/min max. : 15 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

TAMPON LUSTREUR SATINÉ DE 3/4 PO (19 MM) AVEC TIGE DE 3/32 PO (2,4 MM)

Article n° 60233



- Tampon lustreur satiné de 3/4 po (19 mm)
- Tige de 3/32 po (2,4 mm)
- Utilisé pour produire une finition satinée sur les métaux brillants
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

TAMPONS LUSTREURS SATINÉS DE 1 PO (25,4 MM), TIGE DE 3/32 PO (2,4 MM) (2 PIÈCES)

Article n° 60252



- Tampon lustreur satiné de 1 po (25,4 mm)
- Tige de 3/32 po (2,4 mm)
- Utilisé pour produire une finition satinée sur les métaux brillants
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MANDRIN À PETITE BROCHE DE 3/32 PO (2,4 MM) (3 PIÈCES)

Article n° 60236



- Comprend 2 collets d'une capacité de 0 à 1/16 po (0 à 1,6 mm) et de 1/16 à 3/32 po (1,6 à 2,4 mm)
- À utiliser pour adapter les micro-abrasifs Forney® aux perceuses standard
- tr/min max. : 1 200

MINI MANDRIN AUTOSERRANT 0 À 1/8 PO (0 À 3,2 MM)

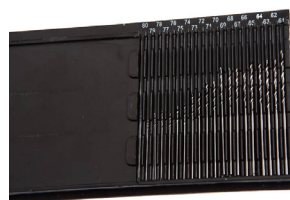
Article n° 60264



- Conçu pour les outils rotatifs haute vitesse
- 0 à 1/8 po (0 à 3,2 mm)
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

ENSEMBLE DE FORETS POUR PETITE PERCEUSE DE CALIBRE 61-80 (20 PIÈCES)

Article n° 60239



- Ensemble d'outils pour petite perceuse (20 pièces)
- Forets de calibre 60 à 80
- Pour le perçage de précision du bois, du plastique et du métal
- tr/min max. : 30 000
- Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

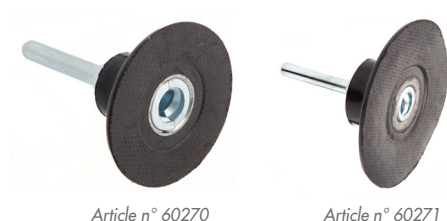
MANDRINS



Numéro d'article	Description	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Outil	Image
60225	- Mandrin avec tige de 1/8 po (3,2 mm) et vis de 3/32 po (2,4 mm) - À utiliser avec une variété de micro-abrasifs avec un trou d'arbre de 1/16 po (1,6 mm)	30 000	1/8 x 3/32 po (3,2 x 2,4 mm)	Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®	
60226	- Mandrin à vis longue avec tige de 1/8 po (3,2 mm) et trou de 1/16 po (1,6 mm) - Pour utilisation avec le disque de coupe Forney® de 1-1/2 po (38,1 mm) (article n° 60214) et les disques de coupe similaires.	30 000	1/8 x 1/16 po (3,2 x 1,6 mm)	Outil rotatif Forney® (article n° 1915) et compatible avec les produits Dremel®	

- Métal
- Acier inoxydable
- Aluminium

PLATEAUX À CHANGEMENT RAPIDE



Article n° 60270

Article n° 60271

- Plateau à mini-abrasifs à changement rapide
- À utiliser avec des perceuses standard, des petites meuleuses pneumatiques à rectifier les matrices et des petites meuleuses d'angle pneumatiques à rectifier les matrices



Numéro d'article (emballé sur carton)	Numéro d'article (en vrac)	tr/min max.	Dimensions (po/mm)
60270	71914	30 000	2 po (50,8 mm)
60271	71915	20 000	3 po (76,2 mm)

DISQUES ABRASIFS À CHANGEMENT RAPIDE



Article n° 71743

Article n° 71745

Article n° 71746

Article n° 71748

- Les disques abrasifs à changement rapide sont excellents pour le polissage, l'ébarbage, l'élimination de la peinture et de la rouille.
- Fabriqués avec des grains abrasifs en oxyde d'aluminium de première qualité qui empêchent l'encrassement et réduisent l'accumulation de chaleur.
- Pour une utilisation avec des perceuses standard et des petites meuleuses d'angle pneumatiques à rectifier les matrices



Numéro d'article	Numéro d'article (5/emballage)	Compatible avec :	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Granulométrie
71743	71601	Pour les articles n° 60270 et 71914 de Forney®	25 000	2 po (50,8 mm)	36
71745	71602	Pour les articles n° 60270 et 71914 de Forney®	25 000	2 po (50,8 mm)	80
71746	71603	Pour les articles n° 60271 et 71915 de Forney®	20 000	3 po (76,2 mm)	36
71748	71604	Pour les articles n° 60271 et 71915 de Forney®	20 000	3 po (76,2 mm)	80

MICRO-ABRASIFS ET FRAISES EN CARBURE

DISQUES À LAMELLES À CHANGEMENT RAPIDE



Article n° 71978

Article n° 71979

Article n° 71981

Article n° 71983

- Petit disque à lamelles à changement rapide
- Pour une utilisation avec des perceuses standard et des petites meuleuses d'angle pneumatiques à rectifier les matrices



Numéro d'article	Numéro d'article (5/emballage)	tr/min max.	Dimensions (po/mm)	Granulométrie
71978	71613	30 000	2 po (50,8 mm)	36
71979	71614	30 000	2 po (50,8 mm)	80
71981	71615	20 000	3 po (76,2 mm)	36
71983	71616	20 000	3 po (76,2 mm)	80

TAMPONS DE PRÉPARATION DE SURFACE À CHANGEMENT RAPIDE 2 PO (50,8 MM)



Article n° 71909

Article n° 71910

Article n° 71916

- Tampon de préparation de surface à changement rapide
- 2 po (50,8 mm) de diamètre
- Pour utilisation avec les plateaux Forney® (articles n° 60270 ou 71914)
- Grains fins, moyens ou gros
- Pour une utilisation avec des perceuses standard et des petites meuleuses d'angle pneumatiques à rectifier les matrices



Numéro d'article	Numéro d'article (5/emballage)	tr/min max.	Granulométrie
71909	71605	25 000	Grains moyens
71910	71606	25 000	Gros grains
71916	71609	25 000	Grains fins

TAMPONS DE PRÉPARATION DE SURFACE À CHANGEMENT RAPIDE 3 PO (76,2 MM)



Article n° 71911

Article n° 71912

Article n° 71917

- Tampon de préparation de surface à changement rapide
- 3 po (76,2 mm) de diamètre
- Pour utilisation avec les plateaux Forney® (articles n° 60271 ou 71915)
- Grains fins, moyens ou gros
- * Pour une utilisation avec des perceuses standard et des petites meuleuses d'angle pneumatiques à rectifier les matrices



Numéro d'article	Numéro d'article (5/emballage)	tr/min max.	Granulométrie
71911	71607	20 000	Grains moyens
71912	71608	20 000	Gros grains
71917	71610	20 000	Grains fins

DISQUES DE DÉCAPAGE À CHANGEMENT RAPIDE



Article n° 71954

Article n° 71952

- Disque de décapage et de finition à changement rapide
- Carbure de silicium, ultra grossier
- Pour une utilisation avec des perceuses standard et des petites meuleuses d'angle pneumatiques à rectifier les matrices



Numéro d'article	Numéro d'article (5/emballage)	tr/min max.	Dimensions (po/mm)
71954	71612	12 000	2 po (50,8 mm)
71952	71611	8 500	3 po (76,2 mm)

Forney
COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE

FORETS SILVER & DEMING AVEC TIGE DE 1/2 PO (12,7 MM)



- Foret en acier rapide
- Queue à méplat et pointe en croix de 118°
- Pour mandrins porte-foret de 1/2 po (12,7 mm)
- Idéal pour le perçage de trous plus grands que 1/2 po (12,7 mm)
- Finition à la vapeur et à l'oxyde avec traitement de surface
- Offre une résistance à l'abrasion et un meilleur dégagement des copeaux

Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)
20657	33/64 po (13,1 mm)	20666	21/32 po (16,7 mm)	20681	57/64 po (22,6 mm)
20658	17/32 po (13,5 mm)	20668	11/16 po (17,5 mm)	20683	59/64 po (23,4 mm)
20659	35/64 po (13,9 mm)	20669	45/64 po (17,8 mm)	20684	15/16 po (23,8 mm)
20660	9/16 po (14,3 mm)	20670	23/32 po (18,2 mm)	20688	1 po (25,4 mm)
20661	37/64 po (14,7 mm)	20672	3/4 po (19 mm)	20690	1-1/16 po (27 mm)
20662	19/32 po (15 mm)	20673	49/64 po (19,4 mm)	20692	1-1/8 po (28,6 mm)
20663	39/64 po (15,5 mm)	20674	25/32 po (19,8 mm)	20695	1-1/4 po (31,7 mm)
20664	5/8 po (15,9 mm)	20676	13/16 po (20,6 mm)		
20665	41/64 po (16,3 mm)	20680	7/8 po (22,2 mm)		

Forney
COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE

**FORETS FRACTIONNAIRES SÉRIE COURTE À
 POINTE EN CROIX 135° EN ACIER RAPIDE À 8 %
 DE COBALT**



- Forets Command PRO de première qualité pour usage intensif
- Pointe en croix 135° de type P3
- Commencent immédiatement à couper, pénètrent plus rapidement et préviennent les déplacements
- Acier rapide à 8 % de cobalt avec fini doré
- Parfaits pour le perçage de matériaux durs et robustes comme l'acier inoxydable, le titane et les alliages à haute résistance
- Aucun pointeau nécessaire
- Conformité aux normes National Aerospace Standard 907 type J

Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)
20039	1/16 po (1,6 mm)	20048	13/64 po (5,2 mm)	20056	21/64 po (8,3 mm)	20064	29/64 po (11,5 mm)
20040	5/64 po (2 mm)	20049	7/32 po (5,6 mm)	20057	11/32 po (8,7 mm)	20065	15/32 po (11,9 mm)
20041	3/32 po (2,4 mm)	20050	15/64 po (6 mm)	20058	23/64 po (9,1 mm)	20066	31/64 po (12,3 mm)
20042	7/64 po (2,8 mm)	20051	1/4 po (6,35 mm)	20059	3/8 po (9,5 mm)	20067	1/2 po (12,7 mm)
20043	1/8 po (3,2 mm)	20052	17/64 po (6,7 mm)	20060	25/64 po (9,9 mm)		
20044	9/64 po (3,6 mm)	20053	9/32 po (7,1 mm)	20061	13/32 po (10,3 mm)		
20045	5/32 po (4 mm)	20054	19/64 po (7,5 mm)	20062	27/64 po (10,7 mm)		
20046	11/64 po (4,4 mm)	20055	5/16 po (7,9 mm)	20063	7/16 po (11,1 mm)		
20047	3/16 po (4,8 mm)						



COMMANDPRO™ WHEN THE JOB DEMANDS MORE

ENSEMBLES DE FORETS À 8 % DE COBALT

Ces forets sont fabriqués en acier rapide à 8 % de cobalt, résistant à la chaleur et à usage intensif, avec une finition dorée. Équipés de pointes en croix 135° de type P3 qui commencent immédiatement à couper, pénètrent plus vite avec moins de pression et préviennent les déplacements. Conçus pour le perçage de matériaux durs et robustes comme l'acier inoxydable, le titane haute température et les alliages à haute résistance. Aucun pointeau nécessaire.

**Conformité aux normes National Aerospace Standard ; 907 type J*

ENSEMBLE DE FORETS À 8 % DE COBALT (15 PIÈCES)

Article n° 20069



Ensemble de forets, comprend des forets fractionnaires de 1/16 po à 1/2 po (1,6 à 12,7 mm) par 32 avec 8 % de cobalt et index métallique.

ENSEMBLE DE FORETS À 8 % DE COBALT (21 PIÈCES)

Article n° 20070



Ensemble de forets, comprend des forets fractionnaires de 1/16 po à 3/8 po (1,6 à 9,5 mm) par 64 avec 8 % de cobalt et index métallique.

ENSEMBLE DE FORETS À 8 % DE COBALT (29 PIÈCES)

Article n° 20071



Ensemble de forets, comprend des forets fractionnaires de 1/16 po à 1/2 po (1,6 à 12,7 mm) par 64 avec 8 % de cobalt et index métallique.



COMMANDPRO™

WHEN THE JOB DEMANDS MORE

PRÉSENTOIR DE FORETS FRACTIONNAIRES SÉRIE COURTE À 8 % DE COBALT (58 PIÈCES)

Article n° 20007



- Présentoir de forets à pointe en croix 135°. Comprend 2 unités de chacun des produits Forney® suivants : articles n° 20039, 20040, 20041, 20042, 20043, 20044, 20045, 20046, 20047, 20048, 20049, 20050, 20051, 20052, 20053, 20054, 20055, 20056, 20057, 20058, 20059, 20060, 20061, 20062, 20063, 20064, 20065, 20066 et 20067
- Avec des présentoirs 10617 et 10622 gratuits (1 de chaque)

FORETS HELICOÏDAUX À GAUCHE À POINTE EN CROIX DE LONGUEUR MACHINE À VIS (COURTS) EN ACIER RAPIDE



- 118° avec finition brillante, acier rapide
- Forets de longueur machine (courts)
- Parfaits pour percer le matériau et en retirer les montants, boulons et vis cassés
- L'utilisation d'un foret à gauche pour l'enlèvement élimine le serrage ou la rotation
- Nécessite une perceuse avec fonction marche arrière

Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)
20481	1/16 po (1,6 mm)	20489	3/16 po (4,8 mm)	20497	5/16 po (7,9 mm)	20505	7/16 po (11,1 mm)
20485	1/8 po (3,2 mm)	20493	1/4 po (6,35 mm)	20501	3/8 po (9,5 mm)	20509	1/2 po (12,7 mm)

ENSEMBLE DE FORETS À POINTE EN CROIX DE QUALITÉ INDUSTRIELLE (29 PIÈCES)

Article n° 70720

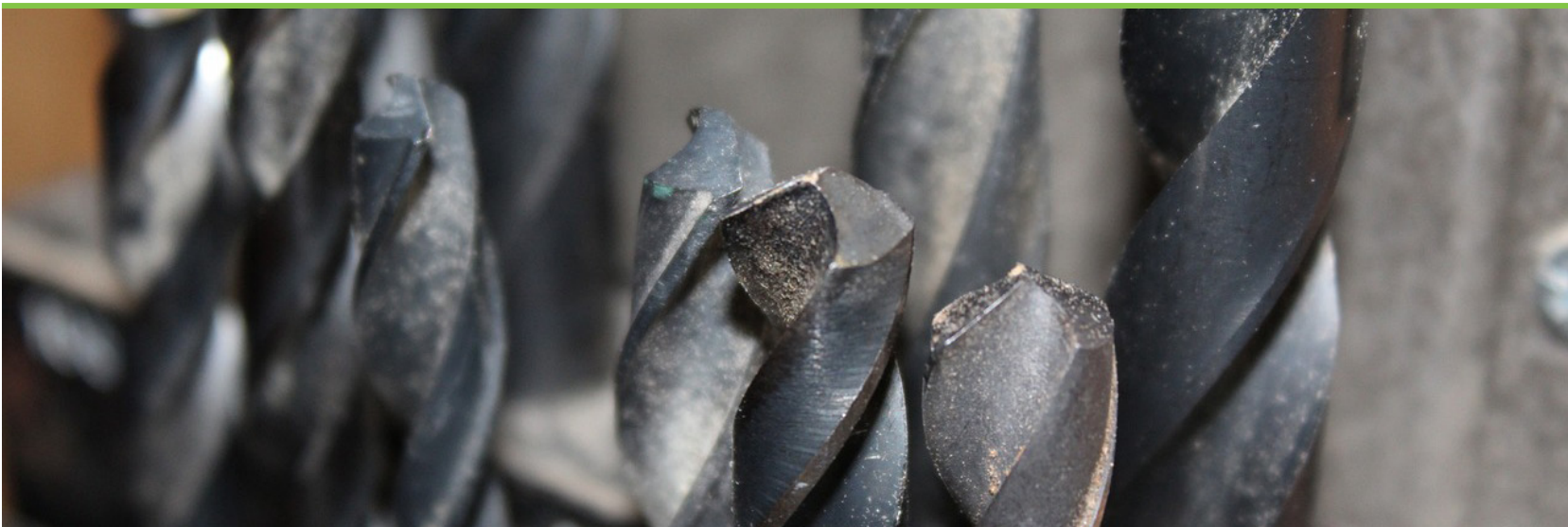
- Ensemble de forets de qualité industrielle à pointe en croix 135° et finition noire et dorée
- Comprend des forets de 1/16 à 1/2 po (1,6 à 12,7 mm) par 64
- Pour l'acier, la fonte et l'acier inoxydable
- La pointe en croix prévient les déplacements et la finition noire et dorée améliore la lubrification



PRÉSENTOIR DE FORETS FRACTIONNAIRES SÉRIE COURTE EN ACIER RAPIDE (58 PIÈCES)

Article n° 20008

- Comprend 2 unités de chacun des produits Forney® suivants : articles n° 20187, 20188, 20189, 20190, 20191, 20192, 20193, 20194, 20195, 20196, 20197, 20198, 20199, 20200, 20201, 20202, 20203, 20204, 20205, 20206, 20207, 20208, 20209, 20210, 20211, 20212, 20213, 20214 et 20215
- Avec des présentoirs 10618 et 10622 gratuits (1 de chaque)



FORETS FRACTIONNAIRES À POINTE EN CROIX
SÉRIE COURTE EN ACIER RAPIDE



- La pointe en croix 135° évite les déplacements.
- Commencent immédiatement à couper, pénètrent plus rapidement et préviennent les déplacements
- Le traitement de surface offre une résistance à l'abrasion et un meilleur dégagement des copeaux
- Pour la coupe générale
- Aucun pointeau nécessaire

Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)	Numéro d'article	Dimensions (po/mm)
20187	1/16 po (1,6 mm)	20196	13/64 po (5,2 mm)	20205	11/32 po (8,7 mm)	20214	31/64 po (12,3 mm)
20188	5/64 po (2 mm)	20197	7/32 (5,6 mm)	20206	23/64 po (9,1 mm)	20215	1/2 po (12,7 mm)
20189	3/32 po (2,4 mm)	20198	15/64 po (6 mm)	20207	3/8 po (9,5 mm)		
20190	7/64 po (2,8 mm)	20199	1/4 po (6,35 mm)	20208	25/64 po (9,9 mm)		
20191	1/8 po (3,2 mm)	20200	17/64 po (6,7 mm)	20209	13/32 po (10,3 mm)		
20192	9/64 po (3,6 mm)	20201	9/32 po (7,1 mm)	20210	27/64 po (10,7 mm)		
20193	5/32 po (4 mm)	20202	19/64 po (7,5 mm)	20211	7/16 po (11,1 mm)		
20194	11/64 po (4,4 mm)	20203	5/16 po (7,9 mm)	20212	29/64 po (11,5 mm)		
20195	3/16 po (4,8 mm)	20204	21/64 po (8,3 mm)	20213	15/32 po (11,9 mm)		

ENSEMBLES DE FORETS FRACTIONNAIRES SÉRIE
COURTE EN ACIER RAPIDE

Ces forets sont traités en surface et équipés d'une pointe en croix 135° de type P3. Destinés à la coupe générale pour le perçage électrique et portable. Le traitement de surface offre une résistance à l'abrasion et un meilleur dégagement des copeaux. Les pointes en croix 135° commencent immédiatement à couper, pénètrent plus vite avec moins de pression et préviennent les déplacements. Aucun pointeau nécessaire.

ENSEMBLE DE FORETS FRACTIONNAIRES EN
ACIER RAPIDE (13 PIÈCES)

Article n° 20216



Comprend des forets fractionnaires série courte en acier rapide de 1/16 po à 1/4 po (1,6 à 6,4 mm) par 64 avec index métallique.

ENSEMBLE DE FORETS
FRACTIONNAIRES EN ACIER RAPIDE
(15 PIÈCES)

Article n° 20217



Comprend des forets fractionnaires série courte en acier rapide de 1/16 po à 1/2 po (1,6 à 12,7 mm) par 32 avec index métallique.

ENSEMBLE DE FORETS FRACTIONNAIRES EN ACIER RAPIDE (21 PIÈCES)

Article n° 20218



Comprend des forets fractionnaires série courte en acier rapide de 1/16 po à 3/8 po (1,6 à 9,5 mm) par 64 avec index métallique.

ENSEMBLE DE FORETS FRACTIONNAIRES EN ACIER RAPIDE (29 PIÈCES)

Article n° 20219



Comprend des forets fractionnaires série courte en acier rapide de 1/16 po à 1/2 po (1,6 à 12,7 mm) par 64 avec index métallique.

ENSEMBLE DE FORETS HELICOÏDAUX « COURTS » À GAUCHE (6 PIÈCES)

Article n° 20510



Ensemble de forets hélicoïdaux à gauche, pointe en croix 118°, de longueur machine à vis (courtes). Comprend les produits Forney® suivants (1 de chaque) : 20481, 20485, 20489, 20493, 20497 et 20501.

ENSEMBLE DE FORETS HELICOÏDAUX « COURTS » À GAUCHE (8 PIÈCES)

Article n° 20511



Ensemble de forets hélicoïdaux à gauche, pointe en croix 118°, de longueur machine à vis (courtes). Comprend les produits Forney® suivants (1 de chaque) : 20481, 20485, 20489, 20493, 20497, 20501, 20505 et 20509.

ENSEMBLE D'EXTRACTEURS À VIS À DENTURE HÉLICOÏDALE ET DE FORETS HELICOÏDAUX « COURTS » À GAUCHE (10 PIÈCES)

Article n° 20512

- Comprend des forets hélicoïdaux de 1/16 à 5/16 po (1,6 à 7,9 mm) par 64, à gauche, de longueur machine à vis (courtes) et des extracteurs à vis à spiral Forney® (articles n° 20860 à 20864) (calibre 1 à 5).
- Plus un index métallique gratuit.



COMMANDPRO™

WHEN THE JOB DEMANDS MORE

EXTRACTEURS À VIS À DENTURE HÉLICOÏDALE



- Extracteurs à vis robustes de qualité industrielle en acier ordinaire
- Pour retirer les vis, boulons et autres pièces filetées cassés
- Insérer l'extracteur dans un trou prépercé et retirer la pièce brisée avec une clé
- Pour tourner les sections de tuyaux filetés

Numéro d'article	Extracteur nécessaire	Taille du disque (po/mm)	Taille de vis et de boulon	Taille de tuyau
20860	n° 1	5/64 po (2 mm)	3/16 po (4,8 mm) - 1/4 po (6,35 mm)	-
20861	n° 2	7/64 po (2,8 mm)	1/4 po (6,35 mm) - 5/16 po (7,9 mm)	-
20862	n° 3	5/32 po (4 mm)	5/16 po (7,9 mm) - 7/16 po (11,1 mm)	1/16 po (1,6 mm)
20863	n° 4	1/4 po (6,35 mm)	7/16 po (11,1 mm) - 9/16 po (14,3 mm)	1/8 po (3,2 mm)
20864	n° 5	17/64 po (6,7 mm)	9/16 po (14,3 mm) - 3/4 po (19 mm)	1/4 po (6,35 mm)
20865	n° 6	13/32 po (10,3 mm)	3/4 po (19 mm) - 1 po (25,4 mm)	3/8 po (9,5 mm)
20866	n° 7	17/32 po (13,5 mm)	1 po (25,4 mm) - 1-3/8 po (34,9 mm)	1/2 po (12,7 mm)
20867	n° 8	13/16 po (20,6 mm)	1-3/8 po (34,9 mm) - 1-3/4 po (44,4 mm)	3/4 po (19 mm)
20868	n° 9	1-1/16 po (27 mm)	1-3/4 po (44,4 mm) - 2-1/8 po (54 mm)	1 po (25,4 mm)

COMMANDPRO™

WHEN THE JOB DEMANDS MORE

ENSEMBLE EXTRACTEUR À VIS À DENTURE HÉLICOÏDALE (6 PIÈCES)

Article n° 20872



- Comprend les produits Forney® suivants (1 de chaque) : 20860, 20861, 20862, 20863, 20864 et 20865

COMMANDPRO™

WHEN THE JOB DEMANDS MORE

LIQUIDE DE COUPE MOUSSANT EEZ SPRAY™

Article n° 20856



- Liquide de coupe moussant EEZ Spray™, 17 oz.
- Excellent pour le taraudage, le filetage, le perçage et l'alésage
- Utilisation avec des métaux ferreux et alliages non ferreux
- Vaporiser directement sur la surface de travail
- Le produit ne coule pas

Forney
COMMANDPRO™
 WHEN THE JOB DEMANDS MORE
LIQUIDE DE COUPE TAP MAGIC™ 4 OZ.

Article n° 20857



- Command PRO Tap Magic™ 4 oz.
- Liquide de coupe non pulvérisable
- Idéal pour couper, percer, tarauder ou fileter des pièces métalliques
- Utilisation avec des métaux ferreux et alliages non ferreux
- Appliquer directement sur la surface de travail

Forney
COMMANDPRO™
 WHEN THE JOB DEMANDS MORE
LIQUIDE DE COUPE TAP MAGIC™ 16 OZ.

Article n° 20858



- Command PRO Tap Magic™ 16 oz.
- Liquide de coupe non pulvérisable
- Idéal pour couper, percer, tarauder ou fileter des pièces métalliques
- Utilisation avec des métaux ferreux et alliages non ferreux
- Appliquer directement sur la surface de travail

Forney
COMMANDPRO™
 WHEN THE JOB DEMANDS MORE

Article n° 20859

- Liquide de coupe non pulvérisable
- Idéal pour couper, percer, tarauder ou fileter des pièces métalliques
- Utilisation avec des métaux ferreux et alliages non ferreux
- Appliquer directement sur la surface de travail

LIQUIDE DE COUPE TAP MAGIC™
1 GALLON



Forney
COMMANDPRO™
WHEN THE JOB DEMANDS MORE

**MANDRIN, FORET PILOTE N° 12 ET
TIGE**

Article n° 20758



- Mandrin pour scie cloche Command PRO avec tige de 3/8 po (9,5 mm)
- Équipé d'un foret pilote n° 12

Forney
COMMANDPRO™
WHEN THE JOB DEMANDS MORE

**MANDRIN, FORET PILOTE N° 12 ET
TIGE**

Article n° 20756



- Mandrin pour scie cloche Command PRO avec tige de 7/16 po (11,1 mm)
- Équipé d'un foret pilote n° 12

Forney
COMMANDPRO™
WHEN THE JOB DEMANDS MORE

**CADRE DE SCIE À MÉTAUX AVEC
BOUTON ET LAMES**

Article n° 21277



- Cadre de scie à métaux Command PRO avec bouton de commande
- Le bouton offre davantage de contrôle pour effectuer des coupes droites
- Comprend une lame de scie à métaux bimétal au cobalt Command PRO de 12 po (304,8 mm) x 10D/24T (l'article n° 21279 de Forney® correspond à un paquet de 10 lames)
- Vous pouvez faire pivoter la lame pour effectuer une coupe à ras
- La partie supérieure du cadre peut contenir jusqu'à 9 lames supplémentaires
- À utiliser avec les lames de scie à métaux de remplacement de Forney® (articles n° 21278 - 21280).

Forney
COMMANDPRO™ *WHEN THE JOB DEMANDS MORE*
**LAMES DE SCIE À MÉTAUX AU COBALT
À DOUBLE DURETÉ**



Acier rapide avec 8 % de cobalt, tranchant en acier soudé au laser à haute vitesse avec dos flexible, 10 pièces par emballage.

Numéro d'article	Description
21278	12 po (304,8 mm) x 18 dents (8D/18T), 10/emballage
21279	12 po (304,8 mm) x 24 dents (10D/24T), 10/emballage
21280	12 po (304,8 mm) x 32 dents (12D/32T), 10/emballage