



SOU DAGE

Fortrel
WELDING AND HEAVY
FORI COLAR, TEXAS

INTRODUCTION

Fondée en 1932, Forney® Industries est l'une des plus anciennes entreprises familiales américaines dans le secteur du soudage et du travail des métaux. Nous avons commencé à innover au début des années 1930 avec un fer à souder à chaleur instantanée révolutionnaire, suivi de la première soudeuse à l'arc disponible au grand public dans les années 1940. Près d'un siècle plus tard, Forney® Industries propose des milliers de produits pour le travail des métaux dans quatre catégories : soudage, abrasifs, équipements de protection individuelle (EPI) et outils d'atelier.

Dans les pages suivantes, vous apprendrez quelques notions de base sur le soudage et quelques détails sur Forney®. Si vous avez d'autres questions, veuillez consulter notre site Web à l'adresse ForneyInd.com ou notre site de conseils pratiques et blogue à l'adresse AskForney.com, ou communiquer avec votre représentant commercial.

MACHINES À TRANSFORMATEUR C. MACHINES À CONVERTISSEUR

Histoire des transformateurs : Les premiers transformateurs ont été créés lorsque l'électricité s'est généralisée à la fin du XIXe siècle. On a rapidement découvert que les transformateurs pouvaient être utilisés dans le processus de soudage à l'arc, qui était encore à ses débuts au début du XXe siècle.

Pendant la Première Guerre mondiale, le soudage a connu une phase importante de recherche et de développement avec la construction de navires en acier et des premiers chars. À la fin de la Seconde Guerre mondiale, les États-Unis connaissaient un boom du soudage et de la fabrication. Des années 1930 aux années 1980, presque toutes les soudeuses à l'arc produites fonctionnaient comme un transformateur. Les ingénieurs et les fabricants ont ainsi disposé de plus de 50 ans pour perfectionner leurs conceptions et créer des soudeuses à l'arc incroyablement fiables.

Histoire des convertisseurs : La nouvelle ère a débuté dans les années 1980 avec l'explosion de l'électronique, qui a coïncidé avec l'arrivée des ordinateurs personnels. Au fur et à mesure que l'industrie électronique et logicielle se développait, les ingénieurs ont rapidement compris que les convertisseurs contrôlés par logiciel pouvaient être utilisés pour le soudage. Les convertisseurs ont connu des difficultés dans les années 1990 et de nombreuses soudeuses à convertisseur des premières générations ont été confrontées à des problèmes de fiabilité. Dans les années 2000, les soudeuses à convertisseur ont évolué et sont devenues populaires grâce à leur polyvalence et leur capacité à contrôler l'arc.

Le débat : D'où la question de la fiabilité, qui fait l'objet de nombreux débats. Depuis près d'un siècle, les machines à transformateur font l'objet de recherches et développements approfondis afin d'obtenir des machines fiables et robustes, alors que les machines à convertisseur ne bénéficient du même intérêt que depuis 30 ans. Les machines à transformateur sont toujours considérées comme plus fiables que les machines à convertisseur, mais l'écart s'est considérablement réduit ces dernières années.

En ce qui concerne le « coût », il faut tenir compte d'un certain nombre de coûts associés :

- Le coût d'achat initial, qui est probablement équivalent.
- Le coût de l'énergie (consommation électrique), qui est moindre avec les convertisseurs.
- Les coûts d'entretien, qui sont plus élevés pour les convertisseurs après la période de garantie.
- Les coûts liés aux temps d'arrêt, qui sont discutables.
- La qualité des soudures, qui est également discutable.

UN CONVERTISSEUR EST PROBABLEMENT PRÉFÉRABLE :	UN TRANSFORMATEUR EST PROBABLEMENT PRÉFÉRABLE :
Je souhaite effectuer des soudures à l'arc, MIG et TIG, mais je ne veux qu'une seule machine.	Je soude avec un seul procédé tous les jours, toute la journée.
Je transporte ma soudeuse partout où j'ai besoin de souder.	J'apporte ma pièce à souder auprès de ma machine à souder.
Je soude sur plusieurs types de métaux de base.	Je fais le même travail tous les jours.
Je soude à l'intérieur, dans un environnement contrôlé.	Je soude dans des environnements sales et poussiéreux.
J'aime les écrans tactiles et les nombreux paramètres à régler.	J'aime un ou deux boutons simples.
J'aime que la soudeuse m'aide à choisir les bons réglages.	Je sais où ma machine doit être réglée.
Je ne sais jamais quelle alimentation sera disponible lorsque je suis sur un chantier.	Je dispose d'une alimentation dans ma zone de soudage et je ne déplace pas ma machine.
Je suis un maniaque de la technologie.	Je suis de la vieille école.
J'aime régler l'ECU de ma voiture.	J'apprécie les vieilles voitures musclées.

TABLEAU DE SÉLECTION DES SOUDEUSES

Procédé	Easy Weld®	Forney®					Forney® PRO
MIG GMAW, FCAW	140 FC-i Article n° 261 Fil fourré Sans gaz 120 V	MIG 140 Article n° 309 120 V	MIG 190 Article n° 318 230 V	MIG 210 Article n° 311 Capacité de pistolet-bobine 230 V		MIG DOUBLE 242 Article n° 327 Capacité de pistolet-bobine 230 V	MIG 270 Article n° 319 Capacité de pistolet- bobine 230 V
Multi- procédés Capacité MIG, à l'arc ou CC-TIG	MP 140 Article n° 271 120 V		MP 190 Article n° 323 TruSet ^{MC} MIG Capacité de pistolet-bobine 120 V/240 V		MP 220 Article n° 410 Capacité de pistolet-bobine 120 V/240 V		
À l'arc / TIG SMAW, CC-TIG	ST 100 Article n° 298 Capacité TIG/à l'arc Capacité de levage TIG 120 V	180 ST+ Article n° 321 Impulsion Capacité de levage TIG 120 V/240 V		235 CA/CC Article n° 314 À l'arc uniquement 230 V			220 ST PRO Article n° 430 HF et impulsion Force d'arc 120 V/240 V
CA-TIG, CC- TIG, SMAW					220 CA/CC Articles n° 420 et 421 HF et impulsion 120 V/240 V		
Découpage au plasma PAC	20 P Article n° 251 Acier doux 1/4 po (6,35 mm) 2,0 pi ³ /min 120 V	FLEX™ 30 ST Article n° 320 Acier doux 3/8 po (9,52 mm) À l'arc, CC-TIG 120 V/240 V		40 P Article n° 440 Acier doux 5/8 po (15,9 mm) 5,5 pi ³ /min 120 V/240 V			45 P PRO Article n° 445 Acier doux 7/8 po (22,2 mm) 6,6 pi ³ /min 120 V/240 V

TERMES À CONNAÎTRE LORS DE LA SÉLECTION D'UNE MACHINE FORNEY®

Courant alternatif (CA) : Courant électrique qui alterne entre le positif et le négatif à intervalles réguliers. Utilisé pour l'aluminium de soudage TIG. Le nombre de fois que le courant passe du positif au négatif en une seconde est mesuré en hertz. Par exemple, 60 Hz correspondent à 60 passages du positif au négatif par seconde.

Électrode négative à courant continu (DCEN) : Également appelée polarité normale. En utilisant le courant continu (CC), l'électrode se trouve dans le connecteur DINSE négatif et la mise à la terre dans le connecteur DINSE positif. Pour ce faire, il suffit de connecter directement le support d'électrode enrobée, le chalumeau TIG ou le cavalier de polarité MIG au connecteur DINSE négatif. Cette polarité est utilisée pour le soudage au fil fourré, le soudage MIG, tous les soudages TIG et certaines électrodes enrobées.

Électrode positive à courant continu (DCEP) : Également appelée polarité inversée. En utilisant le courant position (CC), l'électrode se trouve dans le connecteur DINSE positif et la mise à la terre dans le connecteur DINSE négatif. Pour ce faire, il suffit de connecter directement le support d'électrode enrobée, le chalumeau TIG ou le cavalier de polarité MIG au connecteur DINSE positif. Il est utilisé pour le soudage MIG au fil massif et la plupart des électrodes enrobées.

Électrode : Chaque procédé de soudage a un type différent d'électrode qui conduit le courant électrique et crée l'arc. À l'arc : Tiges consommables avec revêtement de flux. TIG : Tungstène affûté non consommable. MIG : Consommable, alimenté par un système d'alimentation du fil.

Soudage à impulsions : Le soudage à impulsions contrôle la fréquence des impulsions de votre soudeuse afin de réguler la fréquence à laquelle le courant de soudage oscille entre une intensité élevée et faible en une seconde. Vous bénéficiez ainsi d'un contrôle total de vos soudures, de la possibilité de souder des matériaux minces et d'une réduction de la déformation thermique du métal, ce qui réduit le risque que l'arc passe à travers le métal.

Gaz de protection : Gaz utilisé pour protéger la soudure de refroidissement de l'atmosphère, ce qui est nécessaire dans tous les procédés de soudage. Son utilisation peut varier selon les procédés : le soudage TIG et le soudage MIG au fil massif nécessitent une bouteille de gaz externe régulée pour que le gaz s'écoule du chalumeau, tandis que le soudage à l'arc et le soudage MIG au fil fourré disposent d'un flux intégré ou enrobé qui brûle et crée un nuage de gaz de protection pendant que l'électrode est consommée par la soudure.

Technologie TruSet™ : La technologie TruSet™ (brevet en instance) définit automatiquement les bons paramètres pour votre configuration de soudage. En réglant l'épaisseur du matériau, TruSet™ ajuste automatiquement la vitesse et la tension d'alimentation du fil. Cette fonction est utile pour les soudeurs expérimentés qui souhaitent que la machine s'ajuste automatiquement lorsqu'ils soudent différents types de métaux, ou pour les soudeurs novices qui ne sont pas sûrs de savoir quels réglages effectuer.

INTRODUCTION

PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Soudage MIG

- Soudage sous gaz inerte - Dans ce type de soudage, un arc est créé entre le métal de base et une électrode consommable alimentée en continu, le fil, qui fournit le métal d'apport pour la soudure. Idéal pour une large gamme de métaux et d'épaisseurs.
- Fil massif (GMAW) – Fil de soudage MIG qui nécessite un gaz de protection supplémentaire pour la soudure et fonctionne en polarité DCEP.
- Fil fourré (FCAW) – Fil de soudage MIG rempli d'un flux qui crée le gaz de protection nécessaire à la soudure. Aucun gaz supplémentaire n'est nécessaire. Fonctionne en polarité DCEN.



Soudage STICK (À L'ARC) (SMAW)

- Soudage à l'arc métallique sous protection - Dans ce type de soudage, un arc est produit et maintenu entre le bout d'une électrode consommable et la surface du matériau de base dans le joint à souder. Cette électrode consommable fournit également du métal d'apport à la soudure. Idéal pour une large gamme de métaux et d'épaisseurs. Généralement utilisé pour les matériaux épais nécessitant une pénétration maximale.



Soudage TIG (GTAW)

- Soudage sous gaz inerte avec électrode de tungstène (soudage à l'arc avec électrode de tungstène) - Avec ce type de soudage, un arc est produit à l'aide d'une électrode de tungstène non consommable pour réaliser la soudure, tandis qu'une tige séparée fournit le métal d'apport pour la soudure. Généralement utilisé sur des matériaux plus minces pour lesquels il est important de contrôler l'apport de chaleur ou lorsque l'esthétique est primordiale.



Découpage au plasma

- Le découpage au plasma est un procédé qui consiste à découper du métal à l'aide d'un jet de plasma chaud. Doit être utilisé avec de l'air comprimé. Permet généralement d'obtenir une coupe plus rapide et plus nette que les autres méthodes de coupe.

CODAGE COULEUR STANDARD DE L'INDUSTRIE

ÉLECTRODES :



6013



7018AC



7018



7014



6010



6011



TOUT LE RESTE

FIL DE SOUDAGE :



ALUMINIUM



ACIER DOUX



ACIER INOXYDABLE



FIL FOURRÉ

BIEN CONNAÎTRE VOS ÉLECTRODES

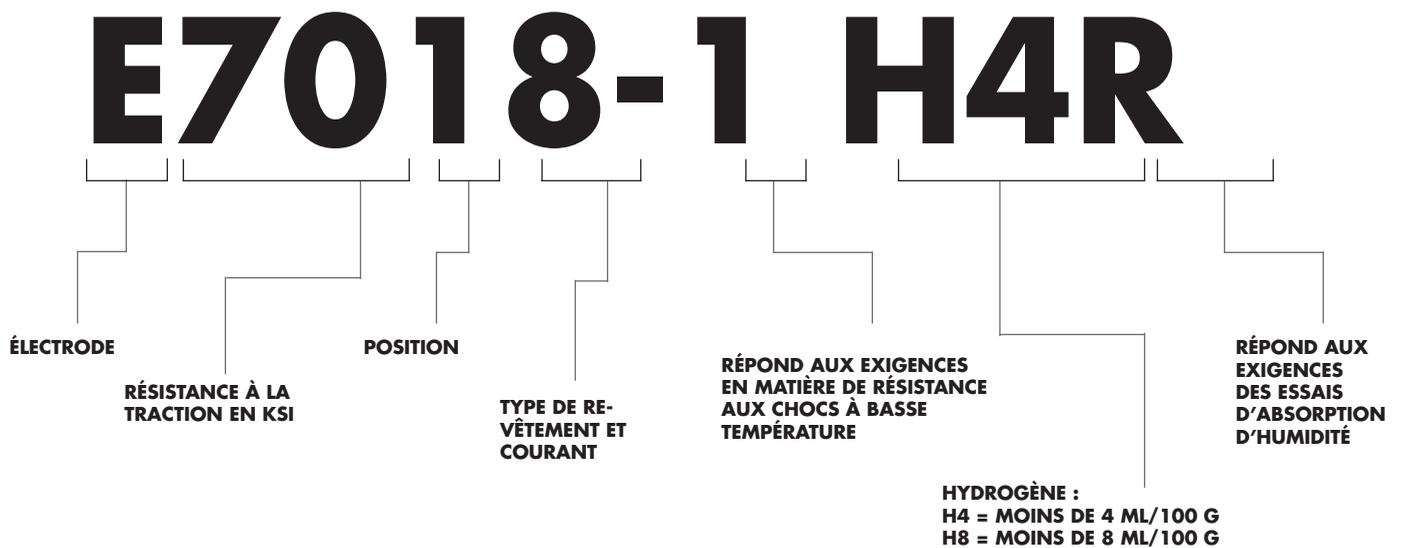
Informations importantes pour le choix de l'électrode :

1. Qu'il s'agisse d'une électrode enrobée, d'un fil massif ou d'un fil tubulaire
2. La position dans laquelle elle doit être utilisée
3. Ses classifications de résistance
4. Sa composition chimique

E indique que le métal d'apport est une électrode, 70 indique la résistance à la traction en KSI (kip par pouce carré), 1 indique la position de soudage, qui dans ce cas est multipositions, et 8 indique le revêtement du produit.

Les électrodes enrobées peuvent également comporter des indicateurs optionnels, comme dans l'exemple ci-dessous.

- 1 : Indique que l'électrode répond aux exigences en matière d'amélioration de la ténacité et de la ductilité
- H : Indique que l'électrode répond aux exigences des essais d'hydrogène diffusible
- R : Indique que l'électrode répond aux exigences des essais d'absorption d'humidité / supplément optionnel pour les électrodes à faible teneur en hydrogène



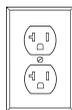
BIEN CONNAÎTRE VOTRE FIL



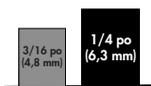
COUPEUSES AU PLASMA

Forney EASY WELD® COUPEUSE AU PLASMA 20 P

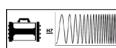
Article n° 251



Puissance d'entrée :
Prise de 120 V en c.a.,
sortie 20 A, disjoncteur de 30 A



Capacité de coupe :
Aluminium 3/16 po
(4,8 mm)
Acier doux 1/4 po
(6,3 mm)



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Procédé :

- Découpage au plasma



Comprend :

- Coupeuse au plasma 20 P
- Chalumeau au plasma de 13 pi (4 m)
- Câble de mise à la terre de 8 pi (2,4 m) et prise de masse
- Adaptateur 15 A - 20 A
- Câble d'alimentation de 6 pi (1,8 m)
- 1 électrode supplémentaire
- 1 bus de coupage supplémentaire



- **Technologie de chalumeau à traînée :** Permet à l'utilisateur de faire glisser la buse directement sur la surface du matériau pour des coupes douces et précises
- **Durable :** Dotée d'un boîtier entièrement métallique pour une utilisation quotidienne
- **Séparateur d'humidité interne :** Contribue à obtenir l'air propre et sec nécessaire à une utilisation adéquate
- **Compresseur d'air nécessaire :** 1,5 pi³/min (article n° 550)

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de coupe	Circulation d'air requise	Plage de pression d'air requise	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz	20 A	10 A - 20 A	35 % à 20 A	Coupe nette : 1/4 po (6,3 mm) Sectionnement : 3/8 po (9,5 mm)	1,5 pi ³ /min à 90 PSI	60 PSI - 100 PSI	L : 15,25 po (387,35 mm) I : 8,125 po (206,375 mm) H : 11,57 po (293,878 mm)	21,5 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 85755 - Électrode de découpage au plasma, utilisation jusqu'à 40 A, 2/emballage
- 85393 - Anneau de tourbillon/diffuseur d'air pour coupeuse au plasma, 1/emballage
- 85414 - Buse de coupage au plasma, 20 A, PT25, 2/emballage
- 85394 - Bouclier pour coupeuse au plasma, 20 A, 2 trous, 1/emballage

Ensembles de consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 85392 - Ensemble de consommables pour électrodes et buses de coupeuse au plasma Forney®, 20 A, 4/emballage
- 85674 - Ensemble de consommables pour coupeuse au plasma Forney® 13 pièces, 20 A

Accessoires :

Numéro d'article

- 555 - Le compresseur d'air Forney® 2,0 HP, 4 gallons est optimisé pour assurer une alimentation en air constante pour une découpe continue et fluide.
- 89550 - Ensemble de support de montage 20 P et Flex™ 30 pour compresseur d'air Forney® (article n° 555)
- 58610 - Visière de protection Command PRO avec casque à encliquetage, verte
- 53048 - Gants de travail/chauffeur en cuir de vache de première qualité (L pour hommes)

Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Fabrication

Ensemble disponible :

Numéro d'article

- 25101 - Ensemble coupeuse au plasma 20 P Forney Easy Weld®
 - Comprend : Coupeuse au plasma 20 P; lunettes de soudage oxyacétyléniques teinte n° 5 50 MM; gants de soudage; et un paquet de 2 brosses de soudure avec fils en acier ordinaire et manche incurvé en bois

Forney®

COUPEUSE AU PLASMA 40 P

Article n° 440



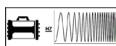
120 V 208 à 240 V



Tension double :
fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V



Capacité de coupe :
Aluminium 3/16 po (4,8 mm)
Acier doux et inoxydable 1/2 po (22,2 mm)



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Procédé :

- Découpage au plasma



Comprend :

- Coupeuse au plasma 40 P
- Chalumeau au plasma IPT 40 de 20 pi (6,1 m)
- Câble de mise à la terre de 15 pi (4,6 m) et prise de masse
- Adaptateur 120 V à 230 V
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)
- Outil Forney® Expert-Tech™
- 1 électrode supplémentaire
- 1 bus de coupage supplémentaire



- Ventilateur à commande de température : Pour un fonctionnement plus propre et plus silencieux
- Affichage numérique : Pour plus de précision et de contrôle
- Séparateur d'humidité embarqué : Contribue à obtenir l'air propre et sec nécessaire à une utilisation adéquate
- Compresseur d'air nécessaire : 5,3 pi³/min (article n° 555)

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de coupe	Circulation d'air requise	Plage de pression d'air requise	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	40 A	120 V : 15 A - 20 A 240 V : 15 A - 40 A	120 V : 35 % à 20 A 240 V : 50 % à 40 A	Coupe nette : 1/2 po (12,7 mm) Sectionnement : 3/4 po (19 mm)	5,3 pi ³ /min à 90 PSI	80 à 120 PSI	L : 12,375 po (314,325 mm) l : 7,375 po (187,325 mm) H : 18 po (457,2 mm)	45,75 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 85755 – Électrode de découpage au plasma, utilisation jusqu'à 40 A, 2/emballage
- 85393 – Anneau de tourbillon/diffuseur d'air pour coupeuse au plasma, 1/emballage
- 85684 – Buse de coupage au plasma, 40 A, pointe mamelonnée, performance max., 2/emballage
- 85679 – Buse de coupage au plasma, 40 A, pointe crénelée, polyvalence max., 2/emballage
- 85678 – Buse de coupage au plasma, 30 A, PT40, 2/emballage
- 85414 – Buse de coupage au plasma, 20 A, PT25, 2/emballage
- 85681 – Bouclier pour coupeuse au plasma, 30 A / 40 A, 6 trous, 1/emballage
- 85685 – Bouclier pour coupeuse au plasma, 40 A, performance max., 1/emballage
- 85686 – Capuchon de bouclier pour coupeuse au plasma, 40 A, performance max., 1/emballage
- 85682 – Guide d'écartement plasma

Ensembles de consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 85676 – Ensemble de consommables plasma 13 pièces, 30 à 40 A, polyvalence max.
- 85677 – Ensemble de consommables plasma 15 pièces, 30 à 40 A, performance max.

Accessoires :

Numéro d'article

- 555 – Compresseur d'air sans huile Fornair® 2,0 HP, 4 gallons, 120 PSI, 4,5 pi³/min (conçu pour fonctionner avec la coupeuse au plasma 40 P [article n° 440])
- 89555 – Ensemble de support de montage 40 P pour compresseur d'air Fornair® (article n° 555)
- 85667 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 15 pi (4,6 m), 150 A
- 85680 – Chalumeau au plasma, FPT40-1 avec connecteur Euro, 20 pi (6,1 m)
- 58610 – Visière de protection Command PRO avec casque à encliquetage, verte
- 53048 – Gants de travail/chauffeur en cuir de vache de première qualité (L pour hommes)

Parfaite pour :

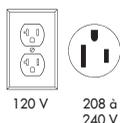
- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Fabrication
- Machines industrielles légères

COUPEUSES AU PLASMA

Forney®

COUPEUSE AU PLASMA 45 P PRO

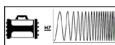
Article n° 445



Tension double : Fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V



Capacité de coupe :
Aluminium 3/16 po (4,8 mm)
Acier doux et inoxydable 7/8 po (22,2 mm)



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Procédé :

- Découpage au plasma



Comprend :

- Coupeuse au plasma 45 P PRO
- Chalumeau au plasma Forney Ignite® 25 pi (7,6 m)
- Câble de mise à la terre de 8 pi (2,4 m) et prise de masse
- Adaptateur 120 V à 240 V
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)
- Outil Forney® Expert-Tech™
- 1 électrode supplémentaire
- 1 buse supplémentaire

- Ventilateur à commande de température : Pour un fonctionnement plus propre et plus silencieux
- Durable : Dotée d'un boîtier entièrement métallique pour une utilisation quotidienne
- Certification CSA : Réduit l'impact sur l'environnement et garantit la qualité et la sécurité
- Compresseur d'air nécessaire : 6,5 pi³/min



Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de coupe	Circulation d'air requise	Plage de pression d'air requise	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	45 A	120 V : 15 A - 20 A 240 V : 15 A - 45 A	120 V : 60 % à 20 A 240 V : 60 % à 38 A	Coupe nette : 7/8 po (22,2 mm) Sectionnement : 1-1/8 po (28,6 mm)	6,5 pi³/min à 90 PSI	100 PSI - 130 PSI	L : 18 po (457,2 mm) l : 7-3/8 po (168,3 mm) H : 12-3/8 po (295,3 mm)	31 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 85927 - Électrode plasma (5/emballage), 45 à 150 A, pour Forney Ignite®
- 85943 - Anneau de tourbillon pour coupeuse au plasma, 10 à 85 A, pour Forney Ignite®
- 85942 - Anneau de tourbillon plasma pour coupes de précision, 45 A, pour Forney Ignite®
- 85931 - Buse plasma (5/emballage), 45 A, pour Forney Ignite®
- 85930 - Buse plasma pour coupes de précision (5/emballage), 45 A, pour Forney Ignite®
- 85932 - Buse plasma de gougeage (5/emballage), pour Forney Ignite®
- 85936 - Couvercle de retenue plasma, 45/65/85 A, pour chalumeau au plasma Forney Ignite®
- 85939 - Capuchon de bouclier plasma, 45/65/85 A, coupe à la main, pour Forney Ignite®
- 85925 - Défecteur de coupe de précision pour Forney Ignite®
- 85937 - Capuchon de bouclier de gougeage plasma, 45/65/85/105 A, pour Forney Ignite®

Ensembles de consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 85944 - Trousse de démarrage de consommables 45 A pour les chalumeaux au plasma Forney Ignite®

Accessoires :

Numéro d'article

- 85949 - Chalumeau au plasma Forney Ignite® avec câble de 25 pi (7,6 m) pour Forney® 45 P
- 85950 - Chalumeau au plasma Forney Ignite® avec câble de 50 pi (15,2 m) pour Forney® 45 P
- 85667 - Câble de mise à la terre et prise de masse, 15 pi (4,6 m), 150 A
- 58610 - Visière de protection Command PRO avec casque à encliquetage, verte
- 53048 - Gants de travail/chauffeur en cuir de vache de première qualité (L pour hommes)

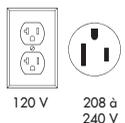
Parfaite pour :

- Fermes
- Automobile
- Fabrication
- Industrie



FLEX^{MC} 30 PLASMA ST

Article n° 320



Tension double :
Fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V



Capacité de coupe :
Aluminium 3/16 po (4,8 mm)
Acier doux et inoxydable 3/8 po (9,5 mm)



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Procédé :



- Découpage au plasma
- Soudage à l'arc (SMAW)
- Soudage TIG (GTAW)

Comprend :

- Machine Flex™ 30 Plasma ST
- Chalumeau au plasma Euro Connect 15 pi (4,6 m)
- Câble de mise à la terre de 8 pi (2,4 m) et prise de masse
- Porte-électrode enrobée 8 pi (2,4 m)
- Adaptateur 120 V à 240 V
- Câble d'alimentation de 6 pi (1,8 m)
- 1 électrode supplémentaire
- 1 bus de coupage supplémentaire



- **Durable :** Dotée d'un boîtier entièrement métallique pour une utilisation quotidienne
- **Affichage numérique :** Pour plus de précision et de contrôle
- **Compresseur d'air nécessaire :** 4,5 pi³/min (article n° 555)
- **Unité tout-en-un, coupe et soudage avec une seule machine**

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de coupe/soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Circulation d'air requise	Plage de pression d'air requise	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	160 A	Plasma : 120 V : 10 A - 20 A 240 V : 10 A - 30 A À l'arc : 120 V : 10 A - 80 A 240 V : 10 A - 160 A TIG : 120 V : 10 A - 85 A 240 V : 10 A - 160 A	Plasma : 120 V : 60 % à 15,5 A 240 V : 60 % à 30 A À l'arc : 120 V : 60 % à 60 A 240 V : 60 % à 115 A TIG : 120 V : 60 % à 65 A 240 V : 60 % à 115 A	Plasma : Coupe nette : 3/8 po (9,5 mm) Sectionnement : 5/8 po (15,9 mm) Soudage : Jusqu'à 3/8 po (9,5 mm)	Jusqu'à 5/32 po (4 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	4,5 pi ³ /min à 90 PSI	80 à 120 PSI	L : 16,68 po (423,672 mm) l : 8,25 po (209,55 mm) H : 11,94 po (303,276 mm)	19,65 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 85755 - Électrode de découpage au plasma, utilisation jusqu'à 40 A, 2/emballage
- 85393 - Anneau de tourbillon/diffuseur d'air pour coupeuse au plasma, 1/emballage
- 85678 - Buse de coupage au plasma, 30 A, PT40, 2/emballage
- 85414 - Buse de coupage au plasma, 20 A, PT25, 2/emballage
- 85681 - Bouclier pour coupeuse au plasma, 30 A / 40 A, 6 trous, 1/emballage
- 85682 - Guide d'écartement plasma

Ensembles de consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 85392 - Ensemble de consommables pour électrodes et buses de coupeuse au plasma Forney®, 20 A, 4/emballage
- 85674 - Ensemble de consommables pour coupeuse au plasma Forney® 13 pièces, 20 A

Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Fabrication
- Machines industrielles légères

Accessoires :

Numéro d'article

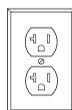
- 555 - Le compresseur d'air Fornair® 2,0 HP, 4 gallons est optimisé pour assurer une alimentation en air constante pour une découpe continue et fluide.
- 85659 - Chalumeau TIG 17FV pour machines 200 A et moins avec connexion Dinse de dimension 25
- 85364 - Forney® 85364, débitmètre Argon/CO2
- 85669 - Porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m), 150 A
- 32005 - E7014, électrode en acier, 3/32 po (2,4 mm) x 5 lb
- 85667 - Câble de mise à la terre et prise de masse, 15 pi (4,6 m), 150 A
- 85680 - Chalumeau au plasma, FPT40-1 avec connecteur Euro, 20 pi (6,1 m)
- 93097 - Récipient de rangement haut de gamme pour tiges
- 70600 - Marteau burineur, tête droite
- 58610 - Visière de protection Command PRO avec casque à encliquetage, verte
- 53048 - Gants de travail/chauffeur en cuir de vache de première qualité (L pour hommes)

SOUDEUSES MIG

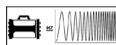
Forney EASY WELD®

SOUDEUSE AU FIL FOURRÉ 140 FC-i

Article n° 261



Puissance d'entrée :
Prise de 120 V en c.a, sortie 20 A, disjoncteur de 30 A



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Nombre infini de commandes : Pour peaufiner chaque soudure

Procédé :

- Soudage au fil fourré (FCAW)



Comprend :

- Soudeuse 140 FC-i
- Chalumeau MIG 8 pi (2,4 m)
- Câble de mise à la terre de 8 pi (2,4 m) et prise de masse
- Adaptateur 15 A - 20 A
- Câble d'alimentation de 6 pi (1,8 m)
- 1 pointe de contact supplémentaire



- Facile à utiliser : Parfaite pour les débutants ou les utilisateurs souhaitant souder sans gaz. Utilise du fil fourré de 0,030 po (0,8 mm) et offre un nombre infini de commandes de tension et de vitesse d'alimentation du fil pour obtenir une soudure parfaite à chaque fois.
- Puissante : Offre une puissance de sortie de 140 A pour souder de l'acier doux jusqu'à 1/4 po (6,35 mm) Protégée par un boîtier entièrement métallique et suffisamment grand pour accueillir des rouleaux de fil de 2 et 10 lb
- Durable : Dotée d'un boîtier entièrement métallique pour une utilisation quotidienne
- Portable : Pesant seulement 19 lb, cette machine peut être facilement transportée pour tous vos projets de bricolage, vos travaux d'entretien et de réparation, votre garage et plus encore

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz	140 A	30 A - 120 A	60 % à 60 A	Jusqu'à 1/4 po (6,35 mm)	0,030 po (0,8 mm)	L : 16,75 po (425,45 mm) l : 8,125 po (206,375 mm) H : 12 po (304,8 mm)	19 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 85342 - Diffuseur de gaz de type Tweco (24-50) pour machines Forney® 125 FC et 140 FC-i
- 85347 - Pointe de contact de type Tweco (11-30)
- 85336 - Buse de type Tweco (21-50)
- 85337 - Buse de type Tweco (21-62)

Ensemble disponible :

Numéro d'article

- 26101 - Ensemble Forney Easy Weld® 140 FC-i
 - Comprend : Soudeuse au fil fourré 140 FC-i; casque de soudeur auto-obscureissant; gants de soudage; et un paquet de 2 broches de soudure avec fils en acier ordinaire et manche incurvé en bois

Accessoires :

Numéro d'article

- 42300 - E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,030 po (0,8 mm) x 2 lb
- 42301 - E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,030 po (0,8 mm) x 10 lb
- 37031 - Gel pour buse, 16 oz.
- 37030 - Anti-adhérent de soudage, sans silicone, 16 oz.
- 343 - Chariot de soudage moyen
- 55731 - Casque de soudeur Forney Easy Weld® noir mat avec filtre auto-obscureissant (FAO)
- 55200 - Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 70600 - Marteau burineur, tête droite
- 85801 - Pince à fil MIG 7-en-1

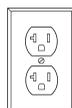
Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Travaux légers

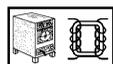


SOUDEUSE 140 MIG

Article n° 309



Puissance d'entrée :
Prise de 120 V en c.a., sortie 20 A, disjoncteur de 30 A



Soudeuse à transformateur :
Durable et robuste, le choix idéal en matière de soudeuse longue durée



Connexion du chalumeau Euro :
Équipée de consommables de type Tweco®, elle permet un alignement et un retrait rapides du chalumeau, facilitant ainsi le remplacement des guide-fils et garantissant un alignement précis du chalumeau à chaque utilisation

Procédé :

- Soudage MIG (GMAW)
- Soudage au fil fourré (FCAW)

Comprend :

- Soudeuse 140 MIG
- Chalumeau MIG 10 pi (3 m)
- Câble de mise à la terre de 10 pi (3 m) et prise de masse
- Détendeur avec tuyau
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)
- 1 ressort supplémentaire pour une bobine de 2 lb
- 1 pointe de contact supplémentaire



- Système d'entraînement du fil amélioré : Le système d'entraînement du fil en alliage d'aluminium est équipé d'un rouleau et d'un dévidoir à double commande, améliorant ainsi les performances d'alimentation du fil et les capacités de déroulement.
- Espace de rangement supplémentaire : L'armoire de la machine offre un accès facile aux bobines de 4 po (101,6 mm) (1-2 lb) et de 8 po (203,2 mm) (10-11 lb)
- Rangement facile : Comprend un enrouleur pour chalumeau afin d'organiser les câbles.
- Conception améliorée : Le chalumeau est doté d'une décharge de traction intégrée pour prolonger la durée de vie du câble

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
120 V 60 Hz	140 A	40 A - 120 A	60 % à 60 A	Jusqu'à 1/4 po (6,35 mm)	0,023 à 0,030 po (0,6 mm à 0,8 mm)	L : 21 po (533,4 mm) I : 11 po (279,4 mm) H : 16 po (406,4 mm)	53 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 100355 - Conduit de type Tweco, 0,030 - 0,035 po (0,8 - 0,9 mm), 15 pi (4,6 m)
- 120030 - Diffuseur de type Tweco, 51, 2/emballage
- 85346 - Pointe de contact de type Tweco (11-23)
- 85347 - Pointe de contact de type Tweco (11-30)
- 85348 - Pointe de contact de type Tweco (11-35)
- 85336 - Buse de type Tweco (21-50)
- 85337 - Buse de type Tweco (21-62)

Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Travaux légers

Accessoires :

Numéro d'article

- 84094 - Chalumeau MIG PRO-Grip, 150 A, 10 pi (3 m) avec connexion Backend européenne
- 85662 - Détendeur avec tuyau de 10 pi (3 m), CGA-580, NPT 5/8 po (15,9 mm)
- 42291 - ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,030 po (0,8 mm) de diamètre x 2 lb Bobine
- 42286 - ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,030 po (0,8 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42300 - E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,030 po (0,8 mm) x 2 lb
- 42301 - E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,030 po (0,8 mm) x 10 lb
- 37031 - Gel pour buse, 16 oz.
- 37030 - Anti-adhérent de soudage, sans silicone, 16 oz.
- 55731 - Casque de soudeur Forney Easy Weld® noir mat avec filtre auto-obscurissant (FAO)
- 55200 - Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 70600 - Marteau burineur, tête droite
- 85801 - Pince à fil MIG 7-en-1

SOUDEUSES MIG

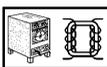


SOUDEUSE 190 MIG

Article n° 318



Puissance d'entrée :
230 V



Soudeuse à transformateur :
Durable et robuste, le choix idéal en matière de soudeuse longue durée



Connexion du chalumeau Euro :
Équipée de consommables de type Tweco®, elle permet un alignement et un retrait rapides du chalumeau, facilitant ainsi le remplacement des guide-fils et garantissant un alignement précis du chalumeau à chaque utilisation

Procédé :

- Soudage MIG (GMAW)
- Soudage au fil fourré (FCAW)



Comprend :

- Soudeuse 190 MIG
- Chalumeau MIG 10 pi (3 m)
- Câble de mise à la terre de 10 pi (3 m) et prise de masse
- Détendeur avec tuyau
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)
- 1 ressort supplémentaire pour une bobine de 2 lb
- 1 pointe de contact supplémentaire



- Système d'entraînement du fil amélioré : Le système d'entraînement du fil en alliage d'aluminium est équipé d'un rouleau et d'un dévidoir à double commande, améliorant ainsi les performances d'alimentation du fil et les capacités de déroulement.
- Espace de rangement supplémentaire : L'armoire de la machine offre un accès facile aux bobines de 4 po (101,6 mm) (1-2 lb) et de 8 po (203,2 mm) (10-11 lb)
- Rangement facile : Comprend un enrouleur pour chalumeau afin d'organiser les câbles.
- Conception améliorée : Le chalumeau est doté d'une décharge de traction intégrée pour prolonger la durée de vie du câble
- Pieds intégrés : Pour la stabilité de la machine

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
230 V 60 Hz	190 A	35 A - 150 A	25 % à 120 A	3/8 po (9,5 mm)	0,023 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm)	L : 21 po (533,4 mm) I : 11 po (279,4 mm) H : 16 po (406,4 mm)	61 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 100355 – Conduit de type Tweco, 0,030 - 0,035 po (0,8 - 0,9 mm), 15 pi (4,6 m)
- 120030 – Diffuseur de type Tweco, 51, 2/emballage
- 85346 – Pointe de contact de type Tweco (11-23)
- 85347 – Pointe de contact de type Tweco (11-30)
- 85348 – Pointe de contact de type Tweco (11-35)
- 85336 – Buse de type Tweco (21-50)
- 85337 – Buse de type Tweco (21-62)

Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Fabrication
- Machines industrielles légères

Accessoires :

Numéro d'article

- 84094 – Chalumeau MIG PRO-Grip, 150 A, 10 pi (3 m) avec connexion Backend européenne
- 85662 – Détendeur avec tuyau de 10 pi (3 m), CGA-580, NPT 5/8 po (15,9 mm)
- 42286 – ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,030 po (0,8 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42287 – ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,035 po (0,9 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42301 – E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,030 po (0,8 mm) x 10 lb
- 42303 – E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,035 po (0,9 mm) x 10 lb
- 37031 – Gel pour buse, 16 oz.
- 37030 – Anti-adhérent de soudage, sans silicone, 16 oz.
- 55731 – Casque de soudeur Forney Easy Weld® noir mat avec filtre auto-obscureissant (FAO)
- 55200 – Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 70600 – Marteau burineur, tête droite
- 85801 – Pince à fil MIG 7-en-1



SOUDEUSE 210 MIG

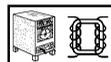
Article n° 311



* L'article n° 11342 comprend le pistolet-bobine



Puissance d'entrée :
230 V



Soudeuse à transformateur :
Durable et robuste, le choix idéal en matière de soudeuse longue durée



Connexion du chalumeau Euro :
Équipée de consommables de type Tweco®, elle permet un alignement et un retrait rapides du chalumeau, facilitant ainsi le remplacement des guide-fils et garantissant un alignement précis du chalumeau à chaque utilisation

Procédé :

- Soudage MIG (GMAW)
- Soudage au fil fourré (FCAW)



Comprend :

- Soudeuse 210 MIG
- Chalumeau MIG 12 pi (3,6 m)
- Câble de mise à la terre et prise de masse
- Détendeur avec tuyau
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)
- 1 ressort supplémentaire pour une bobine de 2 lb
- 1 pointe de contact supplémentaire



- Système d'entraînement du fil amélioré : Le système d'entraînement du fil en alliage d'aluminium est équipé d'un rouleau et d'un dévidoir à double commande, améliorant ainsi les performances d'alimentation du fil et les capacités de déroulement.
- Espace de rangement supplémentaire : L'armoire de la machine offre un accès facile aux bobines de 4 po (101,6 mm) (1-2 lb) et de 8 po (203,2 mm) (10-11 lb)
- Rangement facile : Comprend un enrouleur pour chalumeau afin d'organiser les câbles.
- Conception améliorée : Le chalumeau est doté d'une décharge de traction intégrée pour prolonger la durée de vie du câble
- Pieds intégrés : Pour la stabilité de la machine

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
230 V 60 Hz	210 A	30 A - 210 A	25 % à 130 A	3/8 po (9,5 mm)	0,023 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm)	L : 21 po (533,4 mm) I : 11 po (279,4 mm) H : 16 po (406,4 mm)	72 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 100355 – Conduit de type Tweco, 0,030 - 0,035 po (0,8 - 0,9 mm), 15 pi (4,6 m) (42-3035-15)
- 85341 – Diffuseur compatible Tweco (52)
- 120036 – Isolant Tweco, 32, 2/emballage
- 85334 – Buse de type Tweco (22-50)
- 85335 – Buse de type Tweco (22-62)
- 85343 – Diffuseur de type Tweco 52FN, 2/emballage
- 85329 – Buse de gaz de type Tweco 23-50
- 120026 – Buse de type Tweco, 23-62 (5/8 po [15,9 mm]), 2/emballage
- 60174 – Pointe de contact de style Tweco 14-23, 4/emballage
- 60179 – Pointe de contact de type Tweco (14-30), 4/emballage
- 60175 – Pointe de contact de type Tweco (14-35), 4/emballage
- 60168 – Pointe de contact de type Tweco (14-45), 4/emballage

Accessoires :

Numéro d'article

- 84095 – Chalumeau MIG PRO-Grip, 200 A, 12 pi (3 m) avec connexion Backend européenne
- 85620 – Forney® Spool PRO™ Hornet™ SG250™
- 85650 – Pistolet-bobine Forney® 250 A (compatible avec plusieurs machines)
- 85662 – Détendeur avec tuyau de 10 pi (3 m), CGA-580, NPT 5/8 po (15,9 mm)
- 42286 – ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,030 po (0,8 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42287 – ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,035 po (0,9 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42301 – E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,030 po (0,8 mm) x 10 lb
- 42303 – E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,035 po (0,9 mm) x 10 lb
- 37031 – Gel pour buse, 16 oz.
- 37030 – Anti-adhérent de soudage, sans silicone, 16 oz.
- 55731 – Casque de soudeur Forney Easy Weld® noir mat avec filtre auto-obscureissant (FAO)
- 55200 – Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 70600 – Marteau burineur, tête droite
- 85801 – Pince à fil MIG 7-en-1

Parfaite pour :

- Fermes
- Automobile
- Fabrication
- Industrie

SOUDEUSES MIG



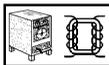
SOUDEUSE MIG DOUBLE 242

Article n° 327



208-
250 V

Puissance d'entrée :
230 V



Soudeuse à transformateur :
Durable et robuste, le choix idéal en matière de soudeuse longue durée. Comprend une gâchette verrouillable qui offre à l'utilisateur plus de confort 4T pendant les soudures longues



Connexion du chalumeau Euro : Permet de fixer et de retirer rapidement le chalumeau, garantissant un alignement correct à chaque fois que le chalumeau est connecté.

Procédé :

- Soudage MIG (GMAW)
- Soudage au fil fourré (FCAW)



Comprend :

- Soudeuse 242 MIG
- Chalumeau MIG 15 pi (4,6 m)
- Câble de mise à la terre de 15 pi (4,6 m) et prise de masse
- Détendeur avec tuyau
- Dévidoir à cannelure en U modifié pour utilisation sur de l'aluminium
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)



* L'article n° 11334 comprend le pistolet-bobine

- 2 connecteurs Euro : Passer d'un pistolet MIG à un pistolet à bobine est aussi simple que d'appuyer sur un interrupteur
- Accès facile : Roues intégrées, roulettes robustes et porte sur charnières
- Chalumeau avec réducteur de tension intégré : Capacité de souder par transfert par arrosage avec un fil de 0,035 po (0,9 mm)
- Polyvalente : Soude l'aluminium et l'acier à l'aide d'un interrupteur
- Espace de rangement supplémentaire : Boîtier plus grand pour bobines de 4 po (10,2 cm) (1 à 2 lb), 8 po (20,3 cm) (10 à 11 lb) ou 12 po (30,5 cm) (25 à 44 lb)
- Réglages précis : Contrôle des pentes et des retours de flammes
- Minuteur pour soudure par points : Pour une soudure par points simple et régulière

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
230 V 60 Hz	240 A	30 A - 220 A	60 % à 155 A	3/8 po (9,5 mm)	0,023 à 0,045 po (0,6 à 1,15 mm)	L : 36 po (914,4 mm) l : 19 po (482,6 mm) H : 33 po (838,2 mm)	171 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 100356 – Conduit de type Tweco, 0,040 - 0,045 po (1 - 1,1 mm), 15 pi (4,6 m) (42-4045-15)
- 85341 – Diffuseur compatible Tweco (52)
- 120036 – Isolant Tweco, 32, 2/emballage
- 85334 – Buse de type Tweco (22-50)
- 85335 – Buse de type Tweco (22-62)
- 85343 – Diffuseur de type Tweco 52FN, 2/emballage
- 85329 – Buse de gaz de type Tweco 23-50
- 120026 – Buse de type Tweco, 23-62 [5/8 po [15,9 mm]], 2/emballage
- 60174 – Pointe de contact de style Tweco 14-23, 4/emballage
- 60179 – Pointe de contact de type Tweco (14-30), 4/emballage
- 60175 – Pointe de contact de type Tweco (14-35), 4/emballage
- 60168 – Pointe de contact de type Tweco (14-45), 4/emballage

Accessoires :

Numéro d'article

- 84096 – Chalumeau MIG PRO-Grip, 250 A, 15 pi (4,6 m) avec connexion Backend européenne
- 85620 – Forney® Spool PRO™ Hornet SG250™
- 85650 – Pistolet-bobine Forney® 250 A (compatible avec plusieurs machines)
- 85668 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 15 pi (4,6 m), 250 A
- 85662 – Détendeur avec tuyau de 10 pi (3 m), CGA-580, NPT 5/8 po (15,9 mm)
- 42286 – ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,030 po (0,8 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42287 – ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,035 po (0,9 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42301 – E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,030 po (0,8 mm) x 10 lb
- 42303 – E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,035 po (0,9 mm) x 10 lb
- 37031 – Gel pour buse, 16 oz.
- 37030 – Anti-adhérent de soudage, sans silicone, 16 oz.
- 55731 – Casque de soudeur Forney Easy Weld® noir mat avec filtre auto-obscurissant (FAO)
- 55200 – Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 70600 – Marteau burineur, tête droite
- 85801 – Pince à fil MIG 7-en-1

Parfaite pour :

- Fermes
- Automobile
- Fabrication
- Industrie



SOUDEUSE 270 MIG

Article n° 319



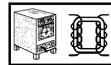
Puissance d'entrée :
230V

208-
250 V



Connexion du chalumeau

Euro : Permet de fixer et de retirer rapidement le chalumeau, garantissant un alignement correct à chaque fois que le chalumeau est connecté.



Soudeuse à transformateur :

Durable et robuste, le choix idéal en matière de soudeuse longue durée

Procédé :

- Soudage MIG (GMAW)
- Soudage au fil fourré (FCAW)



Comprend :

- Soudeuse 270 MIG
- Chalumeau MIG 15 pi (4,6 m)
- Câble de mise à la terre de 15 pi (4,6 m) et prise de masse
- Détendeur avec tuyau
- Dévidoir à cannelure en U modifié pour utilisation sur de l'aluminium
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)



- Affichage numérique : Pour plus de précision et de contrôle
- 2T/4T : 2T - pour la mise en marche/arrêt normale par gâchette, et 4T - pour les travaux de soudage longs et continus
- Compatible avec pistolet à bobines
- Minuteur pour soudure par points : Pour une soudure par points simple et régulière
- Machine robuste Dotée d'un enrouleur pour câble intégré. Dévidoir et système d'entraînement en aluminium, ainsi que roulettes et roues intégrées pour une meilleure mobilité
- Boîtier en métal de qualité : Accès amélioré à la bobine, plus d'espace à l'intérieur et porte rabattable

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
230 V 60 Hz	270 A	30 A - 270 A	60 % à 200 A	1/2 po (12,7 mm)	0,023 à 0,045 po (0,6 à 1,15 mm)	L : 36 po (914,4 mm) I : 19 po (482,6 mm) H : 33 po (838,2 mm)	190 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 100356 – Conduit de type Tweco, 0,040 - 0,045 po (1 - 1,1 mm), 15 pi (4,6 m) (42-4045-15)
- 85341 – Diffuseur compatible Tweco (52)
- 120036 – Isolant Tweco, 32, 2/emballage
- 85334 – Buse de type Tweco (22-50)
- 85335 – Buse de type Tweco (22-62)
- 85343 – Diffuseur de type Tweco 52FN, 2/emballage
- 85329 – Buse de gaz de type Tweco 23-50
- 120026 – Buse de type Tweco, 23-62 (5/8 po [15,9 mm]), 2/emballage
- 60174 – Pointe de contact de style Tweco 14-23, 4/emballage
- 60179 – Pointe de contact de type Tweco (14-30), 4/emballage
- 60175 – Pointe de contact de type Tweco (14-35), 4/emballage
- 60168 – Pointe de contact de type Tweco (14-45), 4/emballage

Parfaite pour :

- Fermes
- Automobile
- Fabrication
- Industrie

Accessoires :

Numéro d'article

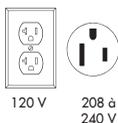
- 84096 – Chalumeau MIG PRO-Grip, 250 A, 15 pi (4,6 m) avec connexion Backend européenne
- 85620 – Forney® Spool PRO™ Hornet™ SG250™
- 85650 – Pistolet-bobine Forney® 250 A (compatible avec plusieurs machines)
- 85668 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 15 pi (4,6 m), 250 A
- 85662 – Détendeur avec tuyau de 10 pi (3 m), CGA-580, NPT 5/8 po (15,9 mm)
- 42286 – ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,030 po (0,8 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42287 – ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,035 po (0,9 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42301 – E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,030 po (0,8 mm) x 10 lb
- 42303 – E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,035 po (0,9 mm) x 10 lb
- 37031 – Gel pour buse, 16 oz.
- 37030 – Anti-adhérent de soudage, sans silicone, 16 oz.
- 55731 – Casque de soudeur Forney Easy Weld® noir mat avec filtre auto-obscureissant (FAO)
- 55200 – Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 70600 – Marteau burineur, tête droite
- 85801 – Pince à fil MIG 7-en-1

SOUDEUSES À L'ARC/TIG

Forney®

SOUDEUSE POUR C.A./C.C. 220

Article n° 420



Tension double : fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V



Ventilateur à commande de température : Permet de réduire la pénétration de particules de poussière dans la machine, de diminuer le bruit et de réaliser des économies d'énergie.



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Procédé :

- Soudage à l'arc (SMAW) 
- Soudage TIG pour c.a. (AC-GTAW) 
- Soudage TIG pour c.c. (DC-GTAW)

Comprend :

- Soudeuse pour c.a./c.c. 220
- Pédale à 7 broches et chalumeau TIG 17F 12,5 pi (3,8 m)
- Porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m) et connecteur
- Pince de masse de 15 pi (4,6 m) avec câble et connecteur
- Détendeur de débitmètre avec tuyau
- Consommables TIG standard de la série 10N
- Adaptateur 120 V à 240 V
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)
- Outil Forney® Expert-Tech™



- Capacité de soudage par impulsion TIG : De 1 à 30 impulsions par seconde pour un contrôle total des soudures.
- Contrôle de la fréquence c.a. : Permet un ajustement précis de la pénétration et du profil du cordon pendant le soudage de l'aluminium
- Contrôle d'équilibre c.a. : Permet à l'utilisateur de contrôler la quantité d'oxyde à éliminer pour obtenir des soudures de haute qualité sur l'aluminium
- Affichage numérique : Pour plus de précision et de contrôle
- Combinaison chalumeau TIG/pédale : Pour un contrôle plus facile des soudures

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	200 A	120 V : À l'arc : 10 A - 80 A TIG : 10 A - 130 A 240 V : À l'arc : 10 A - 170 A TIG : 10 A - 200 A	120 V : À l'arc : 60 % à 52 A TIG : 60 % à 84 A 240 V : À l'arc : 60 % à 110 A TIG : 60 % à 129 A	1/2 po (12,7 mm)	Jusqu'à 5/32 po (4 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	L : 15,5 po (393,7 mm) l : 23,25 po (590,5 mm) H : 10,375 po (263,5 mm)	54 lb

Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Fabrication
- Industrie

Accessoires :

Numéro d'article

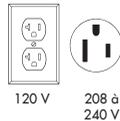
- 85668 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 15 pi (4,6 m), 250 A
- 85670 – Porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m), 250 A
- 85364 – Débitmètre Argon/CO2
- 55209 – Gants de soudage TIG en peau de chèvre (L pour hommes)
- 42326 – ER70S-6, tige d'acier, brasage, TIG, 3/32 x 18 po (2,4 x 457,2 mm)
- 48520 – ER309L, métal d'apport TIG en acier inoxydable (SS), 1/16 po (1,6 mm) x 36 po (914,4 mm) x 1 lb
- 46111 – Tige de brasage en aluminium, 1/8 po (3,2 mm) x 18 po (457,2 mm) x 1/2 lb
- 32105 – E7014, électrode en acier, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 30405 – E6013, électrode en acier, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 30805 – E7018, électrode enrobée, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 55935 – Casque de soudeur Forney® PRO noir mat avec filtre auto-obscureissant (FAO)

SOUDEUSES À L'ARC/TIG

Forney®

SOUDEUSE POUR C.A./C.C. 220

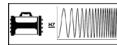
Article n° 421



Tension double : Fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V



Ventilateur à commande de température : Permet de réduire la pénétration de particules de poussière dans la machine, de diminuer le bruit et de réaliser des économies d'énergie.



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Procédé :

- Soudage à l'arc (SMAW) 
- Soudage TIG pour c.a. (AC-GTAW) 
- Soudage TIG pour c.c. (DC-GTAW)

Comprend :

- Soudeuse pour c.a./c.c. 220
- Chalumeau TIG avec commande manuelle
- Porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m) et connecteur
- Pince de masse de 15 pi (4,6 m) avec câble et connecteur
- Détendeur de débitmètre avec tuyau
- Consommables TIG standard de la série 10N
- Adaptateur 120 V à 240 V
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)
- Outil Forney® Expert-Tech™



- Capacité de soudage par impulsion TIG : De 1 à 30 impulsions par seconde pour un contrôle total des soudures.
- Contrôle de la fréquence c.a. : Permet un ajustement précis de la pénétration et du profil du cordon pendant le soudage de l'aluminium
- Contrôle d'équilibre c.a. : Permet à l'utilisateur de contrôler la quantité d'oxyde à éliminer pour obtenir des soudures de haute qualité sur l'aluminium
- Affichage numérique : Pour plus de précision et de contrôle
- Arc stable à 10 A
- Chalumeau TIG amptrol : Pour un contrôle plus facile des soudures du bout des doigts

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	200 A	120 V : À l'arc : 10 A - 80 A TIG : 10 A - 130 A 240 V : À l'arc : 10 A - 170 A TIG : 10 A - 200 A	120 V : À l'arc : 60 % à 52 A TIG : 60 % à 84 A 240 V : À l'arc : 60 % à 110 A TIG : 60 % à 129 A	1/2 po (12,7 mm)	Jusqu'à 5/32 po (4 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	L : 15,5 po (393,7 mm) I : 23,25 po (590,5 mm) H : 10,375 po (263,5 mm)	54 lb

Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Fabrication
- Industrie

Accessoires :

Numéro d'article

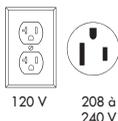
- 85660 – Chalumeau TIG Amptrol 17F PRO-Grip Forney®, 12,5 po (317,5 mm) avec ensemble d'accessoires
- 85668 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 15 pi (4,6 m), 250 A
- 85670 – Porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m), 250 A
- 85364 – Débitmètre Argon/CO2
- 55209 – Gants de soudage TIG en peau de chèvre (L pour hommes)
- 42326 – ER70S-6, tige d'acier, brasage, TIG, 3/32 x 18 po (2,4 x 457,2 mm)
- 48520 – ER309L, métal d'apport TIG en acier inoxydable (SS), 1/16 po (1,6 mm) x 36 po (914,4 mm) x 1 lb
- 46111 – Tige de brasage en aluminium, 1/8 po (3,2 mm) x 18 po (457,2 mm) x 1/2 lb
- 32105 – E7014, électrode en acier, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 30405 – E6013, électrode en acier, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 30805 – E7018, électrode enrobée, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 55935 – Casque de soudeur Forney® PRO noir mat avec filtre auto-obscureissant (FAO)

SOUDEUSES À L'ARC/TIG

Forney®

SOUDEUSE 220 ST PRO

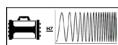
Article n° 430



Tension double : Fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V



Ventilateur à commande de température : Permet de réduire la pénétration de particules de poussière dans la machine, de diminuer le bruit et de réaliser des économies d'énergie.



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Procédé :

- Soudage à l'arc (SMAW)
- Soudage TIG pour c.c. (DC-GTAW)



Comprend :

- Soudeuse 220 ST PRO
- Câble de mise à la terre de 15 pi (4,6 m) et prise de masse
- Porte-électrode et câble de 15 pi (4,6 m)
- Adaptateur 120 V à 240 V
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)
- Outil Forney® Expert-Tech™



- Capacité de soudage par impulsion TIG : De 1 à 30 impulsions par seconde pour un contrôle total des soudures.
- Commande de la force de l'arc Aide à contrôler l'enfoncement ou le mouillage en fonction du type d'électrode utilisé
- Affichage numérique : Pour plus de précision et de contrôle
- Arc stable jusqu'à 10 A

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	220 A	120 V : À l'arc : 10 A - 85 A TIG : 10 A - 130 A 240 V : À l'arc : 10 A - 200 A TIG : 10 A - 220 A	120 V : À l'arc : 60 % à 65 A TIG : 60 % à 105 A 240 V : À l'arc : 60 % à 150 A TIG : 60 % à 165 A	1/2 po (12,7 mm)	Jusqu'à 5/32 po (4 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	L : 12,375 po (314,325 mm) l : 18 po (457,2 mm) H : 7,375 po (187,325 mm)	32 lb

Parfaite pour :

- Fermes
- Automobile
- Fabrication
- Industrie

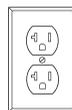
Accessoires :

Numéro d'article

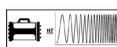
- 85658 – Chalumeau TIG standard 17F
- 85655 – Pédale de commande TIG pour soudeuses multi-procédés (MP) Forney®
- 85668 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 15 pi (4,6 m), 250 A
- 85670 - Porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m), 250 A
- 85660 – Chalumeau TIG Amptrol 17F PRO-Grip Forney®, 12,5 pi (3,8 m) avec ensemble d'accessoires
- 85364 – Débitmètre Argon/CO2
- 55209 – Gants de soudage TIG en peau de chèvre (L pour hommes)
- 42326 – ER70S-6, tige d'acier, brasage, TIG, 3/32 x 18 po (2,4 x 457,2 mm)
- 48520 – ER309L, métal d'apport TIG en acier inoxydable (SS), 1/16 po (1,6 mm) x 36 po (914,4 mm) x 1 lb
- 46111 – Tige de brasage en aluminium, 1/8 po (3,2 mm) x 18 po (457,2 mm) x 1/2 lb
- 32105 – E7014, électrode en acier, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 30405 – E6013, électrode en acier, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 30805 – E7018, électrode enrobée, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 55935 – Casque de soudeur Forney® PRO noir mat avec filtre auto-obscureissant (FAO)

Forney EASY WELD® SOUDEUSE 100 ST

Article n° 298



Puissance d'entrée :
Prise de 120 V en c.a., sortie 20 A,
disjoncteur de 30 A



Technologie de convertisseur :
Pour une puissance fluide et un poids
plus léger

Easy Start : Assure un amorçage
en douceur de l'électrode grâce à une
puissance supplémentaire au démarrage

Procédé :

- Soudage à l'arc (SMAW)
- Soudage TIG pour c.c. (DC-GTAW)



Comprend :

- Soudeuse 100 ST
- Porte-électrode et câble de 8 pi (2,4 m)
- Câble de mise à la terre de 8 pi (2,4 m) et prise de masse
- Adaptateur 15 A - 20 A
- Câble d'alimentation de 6 pi (1,8 m)



- Soudeuse TIG et à l'arc c.c. : Idéale pour le soudage à l'arc et le soudage TIG à démarrage par frottement en c.c. de l'acier doux et de l'acier inoxydable.
- Parfaite pour les débutants : Cette machine est portable et facile à utiliser, ce qui la rend idéale pour les soudeurs novices et débutants.
- Puissante : La Forney Easy Weld® 100 ST est petite mais puissante, car elle est capable de souder de l'acier doux jusqu'à 1/4 po (6,35 mm) Elle dispose également d'une entrée de 120 V et d'une sortie de 85 A.
- Légère : Cette machine ne pèse que 9,65 lb, ce qui permet à l'utilisateur de la transporter jusqu'à son projet plutôt que de transporter le projet jusqu'à la machine!

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz	90 A	120 V : À l'arc : 15 A - 80 A TIG : 10 A - 85 A	120 V : À l'arc : 60% @ 56 A TIG : 60% à 60 A	1/4 po (6,35 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	Jusqu'à 3/32 po (2,4 mm)	L : 12 po (304,8 mm) l : 5,5 po (139,7 mm) H : 11 po (279,4 mm)	9,8 lb

Accessoires :

Numéro d'article

- 85669 – Porte-électrode avec câble, 150 A, 15 pi (4,6 m)
- 85667 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 150 A, 15 pi (4,6 m)
- 85657 – Chalumeau TIG 9 V (Dinse de dimension 25)
- 32005 – E7014, électrode en acier, 3/32 po (2,4 mm) x 5 lb
- 30305 – E6013, électrode en acier, 3/32 po (2,4 mm) x 5 lb
- 55731 – Casque de soudeur Forney Easy Weld® noir mat avec filtre auto-obscureissant (FAO)
- 55200 – Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 70600 – Marteau burineur, tête droite

Ensemble disponible :

Numéro d'article

- 29801 – Ensemble Forney Easy Weld® 100 ST
 - Comprend : Soudeuse 100 ST, casque de soudeur auto-obscureissant, électrodes en acier 3/32 po (2,4 mm), meule 4-1/2 po (114,3 mm) de type 27, brosse en fil métallique, gants de chauffeur, gants de soudage

Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Fabrication

SOUDEUSES À L'ARC



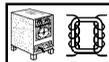
SOUDEUSE POUR C.A./C.C. 235

Article n° 314



208-250 V

Puissance d'entrée :
230V



Soudeuse à transformateur : Durable et robuste, le choix idéal en matière de soudeuse longue durée

Nombre infini de commandes : La manivelle simplifie les réglages

Procédé :

- Soudage à l'arc c.a. (SMAW-AC)
- * Soudage à l'arc c.c. (SMAW-DC)



Comprend :

- Soudeuse pour c.a./c.c. 235
- Porte-électrode et câble de 15 pi (4,6 m)
- Câble de mise à la terre de 15 pi (4,6 m) et prise de masse
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)



- Puissante : Jusqu'à 235 A en c.a. et 185 A en c.c.
- Connecteurs de type Dinse : Permet de placer facilement les câbles et de changer la polarité
- Grande enveloppe de travail : Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m) et porte-électrode de 15 pi (4,6 m)

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Dimensions	Poids
230 V 60 Hz	235 A	CA : 45 A - 235 A CC : 45 A - 185 A	CA : 50 % à 150 A CC : 35 % à 135 A	1/2 po (12,7 mm)	Jusqu'à 5/32 po (4 mm)	L : 13 po (330,2 mm) I : 12 po (304,8 mm) H : 24 po (609,6 mm)	104 lb

Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Petite fabrication
- Industrie

Accessoires :

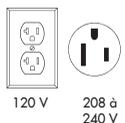
Numéro d'article

- 330 – Ensemble roue et poignée pour Forney® article n° 314 (soudeuse à l'arc 235 Forney® pour CA/CC)
- 85667 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 15 pi (4,6 m), 150 A
- 85669 – Porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m), 150 A
- 32105 – E7014, électrode en acier, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 30405 – E6013, électrode en acier, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 30805 – E7018, électrode enrobée, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 55857 – Casque de soudeur Forney® noir mat avec filtre auto-obscureissant (FAO)
- 55200 – Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 70600 – Marteau burineur, tête droite



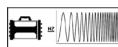
SOUDEUSE 180 ST+

Article n° 321



Tension double : Fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V

Easy Start : Assure un amorçage en douceur de l'électrode grâce à une puissance supplémentaire au démarrage



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Procédé :



- Soudage à l'arc (SMAW)
- Soudage à l'arc à impulsions (SMAW-P)
- Soudage TIG c.c. (GTAW-DC)
- Impulsion Soudage TIG c.c. à impulsions (GTAW-DC-P)

Comprend :

- Soudeuse 180 ST+
- Porte-électrode de 8 pi (2,4 m) et pince
- Câble de mise à la terre de 8 pi (2,4 m) et prise de masse
- Adaptateur 120 V à 240 V
- Câble d'alimentation de 6 pi (1,8 m)



- Soudeuse TIG et à l'arc c.c. : Idéale pour le soudage à l'arc et le soudage TIG à démarrage par frottement en c.c. de l'acier doux et de l'acier inoxydable.
- Soudage TIG et à l'arc à impulsions : Permet de souder sur des matériaux minces et en position
- Tension double : Offre à l'opérateur une grande flexibilité quant à l'endroit où la machine peut être utilisée
- Durable : Dotée d'un boîtier robuste entièrement métallique pour une utilisation quotidienne
- Contrôles simples et faciles à utiliser : Permet d'économiser du temps et de l'énergie lors de la configuration de chaque soudure.

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	180 A	120 V : À l'arc : 10 A - 80 A TIG : 10 A - 80 A 240 V : À l'arc : 10 A - 180 A TIG : 10 A - 180 A	120 V : À l'arc : 60 % à 60 A TIG : 60 % à 60 A 240 V : À l'arc : 60 % à 120 A TIG : 60 % à 120 A	3/8 po (9,5 mm)	Jusqu'à 5/32 po (4 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	L : 10,75 po (273 mm) l : 6,25 po (158,75 mm) H : 15 po (381 mm)	11,9 lb

Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Fabrication
- Machines industrielles légères

Accessoires :

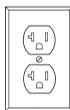
Numéro d'article

- 85669 – Porte-électrode avec câble, 150 A, 15 pi (4,6 m)
- 85667 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 150 A, 15 pi (4,6 m)
- 85659 – Chalumeau TIG 17FV pour machines 200 A et moins avec connexion Dinse de dimension 25
- 32005 – E7014, électrode en acier, 3/32 po (2,4 mm) x 5 lb
- 30305 – E6013, électrode en acier, 3/32 po (2,4 mm) x 5 lb
- 55731 – Casque de soudeur Forney Easy Weld® noir mat avec filtre auto-obscurissant (FAO)
- 55200 – Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 70600 – Marteau burineur, tête droite

SOUDEUSES MULTI-PROCÉDÉS

Forney EASY WELD® SOUDEUSE MULTIPROCÉDÉ 140 MP

Article n° 271



Puissance d'entrée :
Prise de 120 V en c.a.,
sortie 20 A, disjoncteur de 30 A



Technologie de convertisseur :
Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Easy Start :
Assure un amorçage en douceur de l'électrode grâce à une puissance supplémentaire au démarrage

Procédé :



- Soudage MIG (GMAW)
- Soudage au fil fourré (FCAW)
- Soudage à l'arc (SMAW)
- Soudage TIG c.c. (GTAW-DC)

Comprend :

- Soudeuse 140 MP
- Chalumeau MIG 10 pi (3 m)
- Porte-électrode et câble de 8 pi (2,4 m)
- Câble de mise à la terre de 8 pi (2,4 m) et prise de masse
- Adaptateur 20 A - 15 A
- Câble d'alimentation de 6 pi (1,8 m)
- 1 pointe de contact supplémentaire



- Soudeuse TIG et à l'arc c.c. : Idéale pour le soudage à l'arc et le soudage TIG à démarrage par frottement en c.c. de l'acier doux et de l'acier inoxydable.
- Soudeuse MIG : Capable de souder du fil massif de 0,030 po (0,8 mm) ou du fil fourré de 0,030 po (0,8 mm)
- Pratique : Légère et portable
- Conviviale : Offre des commandes de tension et de vitesse d'alimentation du fil à l'infini
- Commode : Fonctionne sur des prises d'alimentation domestiques standard

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz	140 A	MIG : 30 A - 120 A À l'arc : 15 A - 80 A TIG : 10 A - 110 A	MIG : 60 % à 65 A À l'arc : 60 % à 56 A TIG : 60 % à 63 A	1/4 po (6,35 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	Jusqu'à 3/32 po (2,4 mm)	Jusqu'à 0,030 po (0,8 mm)	L : 14,19 po (360,4 mm) l : 19,31 po (490,5 mm) H : 11,61 po (294,9 mm)	24,81 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 101202 – Guide-fil en acier compatible Binzel, 16,5 pi (5 m), 0,024 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm), 1
- 85339 – Diffuseur de gaz de type Tweco (35-50)
- 85346 – Pointe de contact de type Tweco (11-23)
- 85347 – Pointe de contact de type Tweco (11-30)
- 85336 – Buse de type Tweco (21-50)
- 85337 – Buse de type Tweco (21-62)

Accessoires :

Numéro d'article

- 78010 – Chalumeau MIG, 140 MP Forney Easy Weld®
- 85669 – Porte-électrode avec câble, 150 A, 15 pi (4,6 m)
- 85667 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 150 A, 15 pi (4,6 m)
- 85657 – Chalumeau TIG 9 V (Dinse de dimension 25)
- 32005 – E7014, électrode en acier, 3/32 po (2,4 mm) x 5 lb
- 30305 – E6013, électrode en acier, 3/32 po (2,4 mm) x 5 lb
- 55731 – Casque de soudeur Forney Easy Weld® noir mat avec filtre auto-obscureissant (FAO)
- 55200 – Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 70600 – Marteau burineur, tête droite

Parfaite pour :

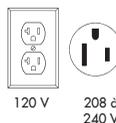
- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Travaux légers

SOUDEUSES MULTI-PROCÉDÉS

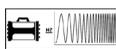


SOUDEUSE MULTIPROCÉDÉ 190 MP

Article n° 323



Tension double :
Fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V



Technologie de convertisseur :
Pour une puissance fluide et un poids plus léger



TruSet^{MC} MIG : Définit automatiquement les paramètres appropriés pour votre configuration de soudage

Procédé :



- Soudage MIG (GMAW)
- Soudage au fil fourré (FCAW)
- Soudage à l'arc (SMAW)
- Soudage TIG c.c. (GTAW-DC)

Comprend :

- Soudeuse 190 MP
- Chalumeau MIG 10 pi (3 m)
- Porte-électrode et câble de 8 pi (2,4 m)
- Câble de mise à la terre de 8 pi (2,4 m) et prise de masse
- Détendeur et tuyau
- Adaptateur 120 V à 240 V
- Câble d'alimentation de 6 pi (1,8 m)
- Outil Forney[®] Expert-Tech[™]
- 1 pointe de contact supplémentaire



- Soudeuse TIG et à l'arc c.c. : Idéale pour le soudage à l'arc et le soudage TIG à démarrage par frottage en c.c. de l'acier doux et de l'acier inoxydable.
- Soudeuse MIG : Capable de souder du fil massif ou du fil fourré de 0,035 po (0,9 mm)
- Durable : Dotée d'un boîtier robuste entièrement métallique pour une utilisation quotidienne
- Capacité de pistolet-bobine : Soudage MIG de l'aluminium avec un pistolet-bobine (vendu séparément)
- Dérouleur Set & Forget breveté : Réglage automatique de la tension optimale de la bobine

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	200 A	120 V : MIG : 30 A - 120 A À l'arc : 10 A - 80 A TIG : 10 A - 85 A 240 V : MIG : 30 A - 200 A À l'arc : 10 A - 190 A TIG : 10 A - 190 A	120 V : MIG : 60 % à 70 A À l'arc : 60 % à 60 A TIG : 60 % à 70 A 240 V : MIG : 60 % à 130 A À l'arc : 60 % à 135 A TIG : 60 % à 135 A	3/8 po (9,5 mm)	Jusqu'à 5/32 po (4 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	0,023 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm)	L : 20,75 po (527 mm) I : 8,63 po (219,2 mm) H : 12,88 po (327,1 mm)	31 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 100355 – Compatible TWECO[®] 42-3035-15, 15 pi (4,6 m), 0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm)
- 85339 – Diffuseur de gaz de type Tweco (35-50)
- 85346 – Pointe de contact de type Tweco (11-23)
- 85347 – Pointe de contact de type Tweco (11-30)
- 85348 – Pointe de contact de type Tweco (11-35)
- 85336 – Buse de type Tweco (21-50)
- 85337 – Buse de type Tweco (21-62)

Parfaite pour :

- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Fabrication
- Machines industrielles légères

Accessoires :

Numéro d'article

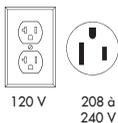
- 85669 – Porte-électrode avec câble, 150 A, 15 pi (4,6 m)
- 85667 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 150 A, 15 pi (4,6 m)
- 85659 – Chalumeau TIG 17FV pour machines 200 A et moins avec connexion Dinse de dimension 25
- 85620 – Forney[®] Spool PRO[™] Homet[™] SG250[™]
- 85650 – Pistolet-bobine Forney[®] 250 A (compatible avec plusieurs machines)
- 85662 – Détendeur avec tuyau de 10 pi (3 m), CGA-580, NPT 5/8 po (15,9 mm)
- 42286 – ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,030 po (0,8 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42287 – ER70S-6, fil de soudage MIG, acier doux, 0,035 po (0,9 mm) de diamètre x 10 lb Bobine
- 42301 – E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,030 po (0,8 mm) x 10 lb
- 42303 – E71T-GS, fil de soudage fourré à autoprotection en acier, 0,035 po (0,9 mm) x 10 lb
- 32105 – E7014, électrode en acier, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 30405 – E6013, électrode en acier, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 30805 – E7018, électrode enrobée, 1/8 po (3,2 mm) x 5 lb
- 55935 – Casque de soudeur Forney[®] PRO noir mat avec filtre auto-obscurissant (FAO)
- 55200 – Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)

SOUDEUSES MULTI-PROCÉDÉS



SOUDEUSE MULTIPROCÉDÉ MP 190 POUR C.A./C.C.

Article n° 300



Tension double :

Fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V



Technologie de convertisseur :

Pour une puissance fluide et un poids plus léger



TruSet^{MC} MIG : Définit automatiquement les paramètres appropriés pour votre configuration de soudage

Procédé :



- Soudage MIG (GMAW)
- Soudage au fil fourré (FCAW)
- Soudage à l'arc (SMAW)
- Soudage TIG pour c.a./c.c. (GTAW-DC /GTAW-DC)

Comprend :

- Chalumeau MIG 10 pi (3 m)
- Prise de masse avec câble de 8 pi (2,4 m)
- Porte-électrode avec câble de 8 pi (2,4 m)
- Double entrée de gaz avec détendeur de débitmètre et tuyau de 6 pi (1,8 m)
- Adaptateur 240 V à 120 V
- Chalumeau TIG 17F et pédale de commande
- Consommables de rechange
- Outil Forney Expert-Tech™
- Aimant Forney Expert-Tech™



- Fonctionnalités TIG avancés : Soudage TIG à impulsions pour les matériaux minces permettant de contrôler l'apport de chaleur; équilibre c.a. +/- pour adapter votre arc; et fréquence c.a. (Hz) pour contrôler votre arc et les vitesses de déplacement.
- Dérouleur Set & Forget breveté : Ce système innovant règle automatiquement la tension optimale de la bobine, ce qui facilite le changement de bobine. (Brevet américain n° 12 024 393 B2)
- Technologie TruSet™ : Grâce à une configuration simple et rapide, cette machine est conçue aussi bien pour les soudeurs novices que pour les professionnels, fournissant automatiquement les réglages idéaux en fonction de vos matériaux et du type de gaz

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	190 A	120 V : MIG : 30 A - 90 A À l'arc : 10 A - 80 A TIG : 10 A - 110 A 240 : MIG : 30 A - 190 A À l'arc : 10 A - 170 A TIG : 10 A - 190 A	120 V : MIG : 60 % à 64 A À l'arc : 60 % à 57 A TIG : 60 % à 78 A 240 V : MIG : 60 % à 123 A À l'arc : 60 % à 110 A TIG : 60 % à 123 A	3/8 po (9,5 mm)	Jusqu'à 1/16 po (1,6 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	0,024 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm)	L : 21,7 po (551,2 mm) l : 9,9 po (251,5 mm) H : 13,9 po (353 mm)	46 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 60170 - Pointe, Tweco® 11-23, 4/emballage
- 60171 - Pointe, Tweco® 11-30, 4/emballage
- 60172 - Pointe, Tweco® 11-35, 4/emballage
- 85339 - Diffuseur, Tweco® 35-50
- 85336 - Buse, Tweco® 21-50
- 85337 - Buse, Tweco® 21-62
- 78038 - Dévidoir de remplacement, 0,023 et 0,030 po (0,6 et 0,8 mm)

Accessoires :

Numéro d'article

- 85606 - Chalumeau MIG à col flexible Forney®
- 85660 - Chalumeau TIG Amptrol 17F PRO-Grip Forney®
- 85658 - Chalumeau TIG standard 17F
- 85655 - Pédale de commande TIG
- 85634 - Débitmètre Argon/CO₂
- 85650 - Pistolet-bobine 250 A
- 85667 - Câble de mise à la terre et prise de masse
- 53410 - Gants de soudage de marque Forney® :

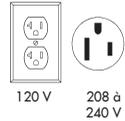
Parfaite pour :

- Fabrication générale
- Atelier de production
- Entretien et réparation
- Pièces de rechange pour l'automobile
- Tuyauterie industrielle
- Entrepreneurs
- Fermes
- Secteur maritime
- Arts et loisirs



SOUDEUSE MULTIPROCÉDÉ 220 MP

Article n° 410



Tension double : Fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger

Easy Start : Assure un amorçage en douceur de l'électrode grâce à une puissance supplémentaire au démarrage

Procédé :



- Soudage MIG (GMAW)
- Soudage au fil fourré (FCAW)
- Soudage à l'arc (SMAW)
- Soudage TIG c.c. (GTAW-DC)

Comprend :

- Soudeuse 220 MP
- Pistolet MIG PRO-Grip de 12 pi (3,6 m)
- Porte-électrode et câble de 15 pi (4,6 m)
- Câble de mise à la terre de 15 pi (4,6 m) et prise de masse
- Détendeur de débitmètre avec tuyau
- 2 pointes de contact supplémentaires
- Adaptateur 240 V à 120 V
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)
- Outil Expert-Tech^{MC}

- Soudeuse TIG et à l'arc c.c. : Idéale pour le soudage à l'arc et le soudage TIG à démarrage par frottage en c.c. de l'acier doux et de l'acier inoxydable.
- Soudeuse MIG : Capable de souder du fil fourré de 0,035 po (0,9 mm)
- Affichage numérique : Pour plus de précision et de contrôle
- Ventilateur à commande de température : Permet de réduire la pénétration de particules de poussière dans la machine, de diminuer le bruit et de réaliser des économies d'énergie
- Système d'entraînement entièrement métallique
- Multi-procédés
- Détection automatique du chalumeau



Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	200 A	120 V : MIG : 30 A - 120 A À l'arc : 10 A - 80 A TIG : 10 A - 110 A 240 V : MIG : 30 A - 220 A À l'arc : 10 A - 200 A TIG : 10 A - 200 A	120 V : MIG : 60 % à 70 A À l'arc : 60 % à 60 A TIG : 60 % à 85 A 240 V : MIG : 60 % à 170 A À l'arc : 60 % à 170 A TIG : 60 % à 170 A	1/2 po (9,5 mm)	Jusqu'à 5/32 po (4 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	Jusqu'à 0,035 po (0,9 mm)	L : 15,5 po (393,7 mm) l : 23,25 po (590,5 mm) H : 10,375 po (263,5 mm)	51 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 100355 – Conduit de type Tweco, 0,030 - 0,035 po (0,8 - 0,9 mm), 15 pi (4,6 m)
- 85341 – Diffuseur compatible Tweco
- 120036 – Isolant Tweco, 32, 2/emballage
- 85334 – Buse de type Tweco (22-50)
- 85335 – Buse de type Tweco (22-62)
- 85343 – Diffuseur de type Tweco 52FN, 2/emballage
- 85329 – Buse de gaz de type Tweco 23-50
- 120026 – Buse de type Tweco, 23-62 (5/8 po [15,9 mm]), 2/emballage
- 60174 – Pointe de contact de style Tweco 14-23, 4/emballage
- 60179 – Pointe de contact de type Tweco (14-30), 4/emballage
- 60175 – Pointe de contact de type Tweco (14-35), 4/emballage
- 60168 – Pointe de contact de type Tweco (14-45), 4/emballage

Accessoires :

Numéro d'article

- 85658 – Chalumeau TIG standard 17F
- 85655 – Pédale de commande TIG pour soudeuses multi-procédés (MP) Forney®
- 85668 – Câble de mise à la terre et prise de masse, 15 pi (4,6 m), 250 A
- 85670 – Porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m), 250 A
- 85620 – Forney® Spool PRO™ Hornet SG250™
- 85650 – Pistolet-bobine Forney® 250 A (compatible avec plusieurs machines)
- 85660 – Chalumeau TIG Amptrul 17F PRO-Grip Forney®, 12,5 pi (3,8 m) avec ensemble d'accessoires
- 85364 – Débitmètre Argon/CO2
- 55200 – Gants de soudage en cuir gris (L pour hommes)
- 55935 – Casque de soudeur Forney® PRO noir mat avec filtre auto-obscurissant (FAO)

Parfaite pour :

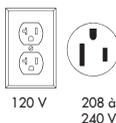
- Fermes
- Bricolage
- Automobile
- Fabrication
- Machines industrielles légères

SOUDEUSES MULTI-PROCÉDÉS

Forney®

SOUDEUSE MULTIPROCÉDÉ PRO 250 MP

Article n° 415



Tension double : Fonctionne sur une puissance d'entrée de 120 V et 240 V



Technologie de convertisseur : Pour une puissance fluide et un poids plus léger



TruSet^{MC} MIG : Définit automatiquement les paramètres appropriés pour votre configuration de soudage

Procédé :



- Soudage MIG (GMAW)
- Soudage au fil fourré (FCAW)
- Soudage à l'arc (SMAW)
- Soudage TIG c.c. (GTAW-DC)

Comprend :

- Chalumeau MIG avec câble de 15 pi (4,6 m)
- Prise de masse avec câble de 15 pi (4,6 m)
- Porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m)
- Détendeur de débitmètre et tuyau de 6 pi (1,8 m)
- Adaptateur 240 V à 120 V
- Câble d'alimentation de 15 pi (4,6 m)
- Consommables de recharge et rouleaux du dévidoir
- Outil Forney Expert-Tech™
- Aimant Forney Expert-Tech™



- Écran ACL : L'écran ACL multicolore et multilingue de 6 x 3,5 po permet une navigation intuitive, des ajustements en temps réel et un contrôle précis des paramètres de soudage.
- Expert Set™ : Offre un réglage par défaut fiable, vous permettant de vous lancer dans n'importe quel projet de soudage en toute confiance
- Expert Info™ : Affiche des explications claires à l'écran pour chaque réglage, permettant aux soudeurs de mieux comprendre les réglages et de faciliter l'utilisation de la machine
- Puissance portative : Le convertisseur le plus puissant de Forney fournit une intensité élevée et des facteurs d'utilisation prolongés, vous permettant de travailler plus longtemps sans interruptions

Entrée	Sortie maximale	Plage de puissance nominale	Facteur d'utilisation	Capacité de soudage	Diamètre d'électrode enrobée	Diamètre du tungstène TIG	Diamètre de fil MIG	Dimensions	Poids
120 V 50/60 Hz 240 V 50/60 Hz	250 A	120 V : MIG : 30 A - 100 A À l'arc : 10 A - 85 A TIG : 10 A - 130 A 240 : MIG : 30 A - 250 A À l'arc : 10 A - 230 A TIG : 10 A - 250 A	120 V : MIG : 60 % à 82 A À l'arc : 60 % à 70 A TIG : 60 % à 107 A 240 V : MIG : 60 % à 250 A À l'arc : 60 % à 230 A TIG : 60 % à 250 A	1/2 po (12,7 mm)	Jusqu'à 1/16 po (1,6 mm)	Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)	0,024 - 0,045 po (0,6 - 1,143 mm)	L : 29,88 po (758,9 mm) l : 12,14 po (308,3 mm) H : 20,30 po (515,6 mm)	67,24 lb

Consommables de remplacement :

Numéro d'article

- 60174 - 14-23 0,023 po (0,6 mm) de diamètre, 4/emballage
- 6017 - 14-30 0,030 po (0,8 mm) de diamètre, 4/emballage
- 60175 - 14-35 0,035 po (0,9 mm) de diamètre, 4/emballage
- 60168 - 14-45 0,045 po (1,143 mm) de diamètre, 4/emballage
- 85499 - Protecteur d'écran
- 85498 - Attache pour protecteur d'écran
- 85497 - Ensemble de dévidoir de remplacement V, 0,024-0,0,30 po (0,6-0,8 mm)
- 85496 - Ensemble de dévidoir de remplacement V, 0,035-0,0,45 po (0,9-1,143 mm)
- 85495 - Ensemble de dévidoir de remplacement K, 0,035-0,0,45 po (0,9-1,143 mm)

Accessoires :

Numéro d'article

- 85606 - Chalumeau MIG à col flexible Forney®
- 85660 - Chalumeau TIG Amptril 17F PRO-Grip Forney®
- 85658 - Chalumeau TIG standard 17F
- 85655 - Pédale de commande TIG
- 85634 - Débitmètre Argon/CO₂
- 85620 - Pistolet-bobine Spool PRO Hornet™ SG250
- 85650 - Pistolet-bobine 250 A
- 85668 - Câble de mise à la terre et prise de masse
- 53410 - Gants de soudage de marque Forney® :

Parfaite pour :

- Fabrication générale
- Entretien et réparation
- Automobile
- Formation
- Fermes

Chariots à bouteilles					
Numéro d'article	Type	Caractéristiques techniques	Plaque de base	Roues semi-pneumatiques	Image
510	Légers	42 po (106,7 cm) de hauteur x 19 1/2 po (49,5 cm) de largeur	7 po (17,8 cm) x 15 1/2 po (39,4 cm)	6 po (15,2 cm)	
512	Usage moyen	45 po (114,3 cm) de hauteur x 21-1/2 po (54,6 cm) de largeur	8 po (20,3 cm) x 16-1/2 po (41,9 cm)	8 po (20,3 cm)	
514	Travaux lourds	45 po (114,3 cm) de hauteur x 26 po (66 cm) de largeur	9 po (22,9 cm) x 20 po (50,8 cm)	10 po (25,4 cm)	
328	Deux bouteilles <i>Conçu pour être utilisé avec les soudeuses MIG Forney® 319 et 327</i>	30,41 po (77,2 cm) de hauteur x 27,79 po (70,6 cm) de largeur	27,79 po (70,6 cm) x 22,21 po (56,4 cm)	7,25 po (18,4 cm)	

CHARIOT DE SOUDAGE PORTABLE À 3 NIVEAUX ET POUR BOUTEILLE, 11-1/2 PO (29,2 CM) X 27-1/2 PO (69,8 CM)

Article n° 332

- Chariot de soudage portable
- 11-1/2 po (29,2 cm) de largeur x 27-1/2 po (69,8 cm) de hauteur
- 3 niveaux
- Quatre roulettes incluses
- Acier d'une épaisseur de 1,0 mm
- Capacité de poids maximale recommandée : 90 lb
- Convient aux soudeuses Forney® série 300, aux coupeuses au plasma et à toutes les soudeuses de taille similaire



CHARIOTS

CHARIOT DE SOUDAGE MOYEN

Article n° 343

Le chariot de soudage moyen Forney® est une solution robuste et adaptable pour l'équipement de soudage. Avec des plateaux, une chaîne de fixation du réservoir et des roulettes en acier durable, ce chariot offre une installation de soudage complète et durable.

Caractéristiques techniques du produit :

- Dimensions une fois assemblé : 16 po (40,6 cm) de largeur x 29 po (73,7 cm) de hauteur x 29,5 po (74,9 cm) de longueur
- Capacité de poids maximale recommandée : 250 lb
 - Capacité max. du plateau supérieur : 70 lb
 - Capacité max. du plateau médian : 20 lb
 - Capacité max. du plateau pour la bouteille : 80 lb
 - Capacité max. du plateau inférieur : 80 lb
- Comprend : une chaîne de fixation du réservoir et quatre roulettes en acier durable, dont deux avec frein
- Conçu pour le compresseur d'air Forney® 4,5 pi³/min Fornair® (article n° 555) ou le compresseur d'air Fornair® 2,5 pi³/min (article n° 550)
- Peut accueillir une bouteille de gaz jusqu'à 150 pi³ ou 7 po (17,8 cm) de diamètre.
- Acier d'une épaisseur de 1,25 mm



GRAND CHARIOT DE SOUDAGE

Article n° 345

Le grand chariot de soudage Forney® est une solution robuste et adaptable pour l'équipement de soudage. Avec trois plateaux recouverts de caoutchouc, une chaîne de fixation du réservoir et des roulettes en acier durable, ce chariot offre une installation de soudage complète et durable.

Caractéristiques techniques du produit :

- Dimensions une fois assemblé : 22 po (55,9 cm) de largeur x 44 po (111,8 cm) de hauteur x 44 po (111,8 cm) de longueur
- Capacité de poids maximale recommandée : 375 lb
 - Capacité max. du plateau supérieur : 80 lb
 - Capacité max. du plateau médian : 80 lb
 - Capacité max. du plateau pour la bouteille : 125 lb
 - Capacité max. du plateau inférieur : 90 lb
- Comprend : plateaux recouverts de caoutchouc, chaîne de fixation réservoir, poignées ergonomiques caoutchoutées et quatre roulettes en acier durable, dont deux avec frein
- Conçu pour le compresseur d'air Forney® 4,5 pi³/min Fornair® (article n° 555) ou le compresseur d'air Fornair® 2,5 pi³/min (article n° 550)
- Peut accueillir une bouteille de gaz jusqu'à 250 pi³ ou 9,5 po (24,1 cm) de diamètre.
- Acier d'une épaisseur de 1,25 mm



CHARIOT DE SOUDAGE À DEUX BOUTEILLES

Article n° 347

Le chariot-boîtier de soudage à deux bouteilles est une solution robuste et adaptable pour l'équipement de soudage. Avec un plateau pour deux bouteilles, un grand boîtier et des roulettes en acier durable, ce chariot offre une installation de soudage complète et durable.

Caractéristiques techniques du produit :

- Dimensions une fois assemblé : 20 po (50,8 cm) de largeur x 28 po (71,1 cm) de hauteur x 38,5 po (97,8 cm) de longueur
- Capacité de poids maximale recommandée : 600 lb
- Capacité max. du plateau supérieur : 150 lb
- Capacité max. du plateau du boîtier médian : 50 lb
- Capacité max. du plateau du boîtier à bouteilles : 100 lb
- Capacité max. du bac pour bouteilles de gaz 300 lb
- Comprend : Chaîne de fixation du réservoir, deux poignées de tirage du boîtier, deux crochets de câble externes et six roulettes en acier durable, dont quatre avec freins
- Conçu pour la soudeuse Forney 250 MP PRO (article n° 415)
- Peut accueillir deux bouteilles de gaz : 300 pi³ ou 9,25 po (23,5 cm) de diamètre chacune



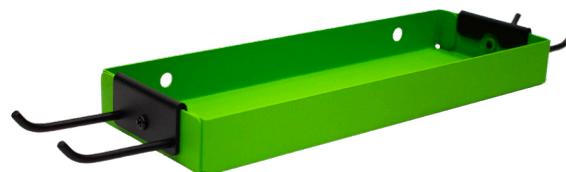
PORTE-ACCESSOIRES POUR CHARIOT DE SOUDAGE

Article n° 34501

Le porte-accessoires en option pour les chariots de soudage moyens et grands de Forney® permet de ranger et d'organiser facilement les outils, l'équipement et les consommables, ce qui améliore l'efficacité pendant les travaux de soudage.

Caractéristiques techniques du produit :

- Conçu pour le chariot moyen (article n° 343) et le grand chariot Forney® (article n° 345)
- Offre un espace de rangement et d'organisation supplémentaire pour les outils, l'équipement et les consommables
- Capacité maximale : 20 lb



POIGNÉES D'ACCESSOIRES POUR CHARIOT DE SOUDAGE

Article n° 34301

Les poignées en option pour le chariot de soudage moyen Forney® offrent une prise confortable et un meilleur effet de levier lors des manœuvres.

Caractéristiques techniques du produit :

- Effet de levier accru pour faciliter le déplacement des charges lourdes
- Poignées caoutchoutées confortables pour réduire les efforts et améliorer la saisie lors de la manœuvre des chariots
- Construction durable pour résister à une utilisation industrielle intensive
- Poignées caoutchoutées pour une meilleure prise
- Inclinaison pour une meilleure ergonomie
- Conçu pour le chariot moyen de Forney® (article n° 343) et compatible avec le grand chariot de Forney® (article n° 345)



ACCESSOIRES DE SOUDAGE

PISTOLETS MIG



Chalumeau MIG Pro-Grip

Numéro d'article	Intensité	Facteur d'utilisation	Longueur	Consommables	Convient à
84094	180 A	60 % à 125 A	10 pi (3 m)	Série 11	140 MIG, 190 MIG, 140 MP, 190 MP
84095	250 A	60 % à 200 A	12 pi (3,6 m)	Série 14	220 MP, 210 MIG
84096	250 A	60 % à 200 A	15 pi (4,6 m)	Série 14	242 Dual MIG, 270 MIG

Chalumeau MIG

78010	150 A	60 % à 125 A	10 pi (3 m)	Série 11	Easy Weld® 140 MP
-------	-------	--------------	-------------	----------	-------------------

PISTOLET-BOBINE SPOOL PRO™ HORNET SG 250™

Article n° 85620



- Indicateur de durée de vie de la bobine intégré : Une flèche intégrée indique lorsque la bobine est presque vide, réduisant ainsi le risque d'interruption de votre projet.
- Excellent contrôle : Le bouton de commande de la vitesse d'alimentation du fil est situé au bout de vos doigts, ce qui vous permet de contrôler avec précision la vitesse d'alimentation du fil pendant le soudage afin de trouver facilement les réglages parfaits.
- Soudage hors position : Le col de cygne à 360 degrés vous permet d'ajuster l'angle du col du chalumeau. Cette caractéristique rend ce pistolet-bobine idéal pour le soudage hors position.
- Conception ergonomique : Cette conception innovante réduit la fatigue du poignet en suspendant la bobine de fil. Vous pouvez ainsi souder plus longtemps et bénéficiez d'un équilibre et d'une maniabilité exceptionnels.

Conception brevetée : Brevet américain n° D939,940

Entrée primaire	Sortie maximum	Puissance nominale et facteur d'utilisation	Vitesse d'alimentation du fil	Longueur du câble	Consommables	Diamètres du fil	Dimensions		Poids (avec le câble d'alimentation)	
							H	L	H	L
0-12V	300 A (sortie en c.c. seulement)	220 A à 60 %	1000 po/min (max)	25 pi (7,6 m)	Série 14H type TWECO	0,030 po (0,8 mm) - 0,047 po (1,2mm)	H : 18 po (45,7 cm) L : 9,3 po (23,6 cm) l : 2,7 po (6,8 cm)	H : 462 mm L : 236 mm l : 70 mm	8 lb	3,62 kg

PISTOLET-BOBINE MULTIMACHINE 250

Article n° 85650



- Compatibilité avec les consommables TWECO® de type 2
- Optimisé pour du fil de 0,035 po (0,9 mm), ce pistolet-bobine peut utiliser une variété de diamètres de fil de 0,030 à 0,047 po (0,8 à 1,2 mm) avec facilité
- Idéal pour le soudage de l'aluminium

PISTOLET-BOBINE POUR SOUDEUSE MIG 210 FORNEY®

Article n° 85652



- Compatible avec TWECO® de type 1, câble de 20 pi (6,1 m) et raccord rapide
- Convient aux machines à connexion rapide Retro Forney®
- Idéal pour le soudage de l'aluminium

CONSOMMABLES TWECO®

Pointes de contact TWECO® type 11, jusqu'à 200 A

N° d'article (4/emballage)	N° d'article (1/emballage)	Référence industrielle	Diamètre
60170	85346	11-23	0,023 po (0,6 mm)
60171	85347	11-30	0,030 po (0,8 mm)
60172	85348	11-35	0,035 po (0,9 mm)
60173	85349	11-45	0,045 po (1,15 mm)

Pointes de contact TWECO® type 14, jusqu'à 400 A

Article n° (4/emballage)	Référence industrielle	Diamètre
60174	14-23	0,023 po (0,6 mm)
60179	14-30	0,030 po (0,8 mm)
60175	14-35	0,035 po (0,9 mm)
60168	14-45	0,045 po (1,15 mm)

Diffuseur de gaz de type TWECO®

Numéro d'article	Référence industrielle	Description
85339	35-50	Diffuseur de gaz de type Forney®/ TWECO®
85341	52	Diffuseur de gaz de type Forney®/ TWECO®
85343	52FN	Diffuseur de type TWECO®
85342	24-50	Diffuseur de gaz de type Tweco pour les machines 140 FC-i

Buses de type TWECO®

N° d'article (1/emballage)	Référence industrielle	Taille de l'orifice	Convient à
85316	21-37	3/8 po (9,5 mm)	Soudeuses par points
85338	21-62-FAS	5/8 po (15,9 mm)	Soudeuses par points
85336	21-50	1/2 po (12,7 mm)	Pistolet-bobine 140 FC-i, 140 MIG, 190 MIG, 140 MP, 190 MP, Retro
85337	21-62	5/8 po (15,9 mm)	Pistolet-bobine 140 FC-i, 140 MIG, 190 MIG, 140 MP, 190 MP, Retro
85334	22-50	1/2 po (12,7 mm)	220 MP, 210 MIG, 242 Dual MIG, 270 MIG
85335	22-62	5/8 po (15,9 mm)	220 MP, 210 MIG, 242 Dual MIG, 270 MIG

GUIDE-FILS

Guide-fils

Numéro d'article	Nom	Description	Convient aux articles n°
101202	Compatible avec Binzel® 124.0015	15 pi (4,6 m), 0,024 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm)	78010
100355	Compatible avec TWECO® 42-3035-15	15 pi (4,6 m), 0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm)	85500, 84094, 85606, 84095
100356	Compatible avec TWECO® 42-4045-15	15 pi (4,6 m), 0,040 à 0,045 po (1 à 1,15 mm)	85507, 84096

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

CONSOMMABLES BINZEL®

Buses de type Binzel®

Numéro d'article	Référence industrielle	Description	Dimension
85351	002.0058	Support de buse de type Binzel® 002.0058	-

Guide-fils de type Binzel®

Numéro d'article	Nom	Longueur	Plage de diamètre du fil
85306	Guide-fil en acier compatible avec Binzel	16,5 pi (5 m)	0,035 à 0,045 po (0,9 à 1,15 mm)
85321	Guide-fil en acier MIG 124.9042 compatible avec Binzel	16,5 pi (5 m)	0,024 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm)

CONSOMMABLES MILLER® HOBART®

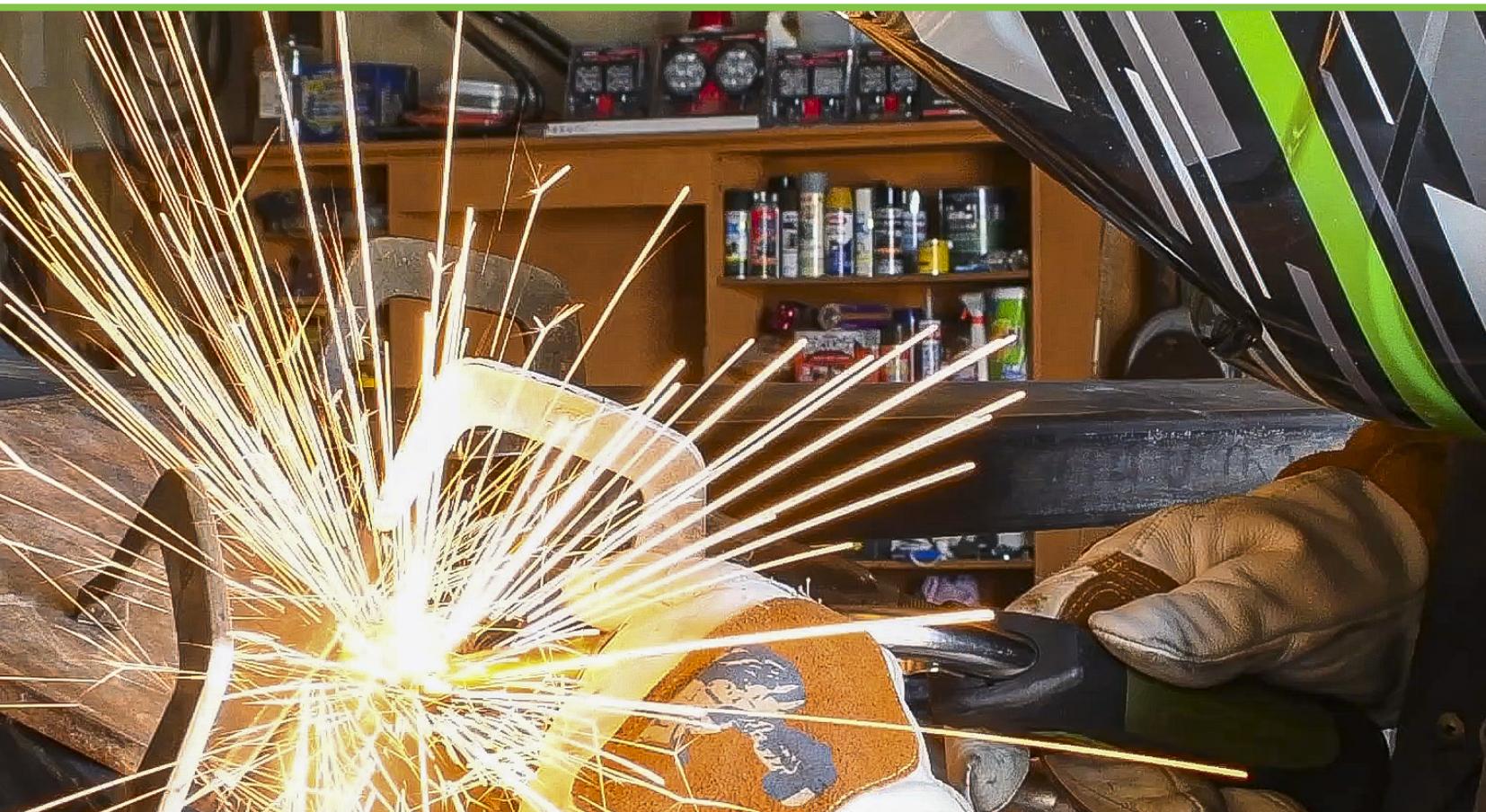
Pointes de contact MIG de type Miller® Hobart®

N° d'article (3/emballage)	N° d'article (1/emballage)	N° d'article FEO	Dimension
60164	85365	087299	0,023 po (0,6 mm)
60165	85366	000067	0,030 po (0,8 mm)
60166	85367	000068	0,035 po (0,9 mm)
60167	85368	000069	0,045 po (1,15 mm)

Buses de type Miller® Hobart®

N° d'article (1/emballage)	N° d'article FEO	Dimension
60160	169-715	1/2 po (12,7 mm)
60161	169-725	5/8 po (15,9 mm)

Machines Retro Forney®



CHALUMEAU TIG 9FV, MACHINES 200 A ET MOINS

Article n° 85657



Chalumeau TIG à tête flexible monopièce refroidi à l'air avec valve sur le manche. Gamme d'électrodes : 0,020 à 3/32 po (0,5 à 2,4 mm). Connexion Dinse 25 Compatible avec les machines de 200 A ou moins avec connexion Dinse de dimension 25.

Comprend :

- Connecteur 5/8 po (15,9 mm) n° 18
- Tuyau de gaz de 36 po (91,4 cm)
- 1 x buse n° 4 et n° 5
- 2 x buse n° 6
- 2 x collet 1/16 po (1,6 mm) et corps de collet
- 1 x collet 3/32 po (2,4 mm) et corps de collet
- 1 x collet 1/8 po (3,2 mm) et corps de collet
- 2 x tungstène 1/16 x 7 po (1,6 x 177,8 mm)
- 1 x tungstène 3/32 x 7 po (2,4 x 177,8 mm)
- 1 x tungstène 1/8 x 7 po (3,2 x 177,8 mm)
- 1 x chapeau court
- 1 x chapeau long

CHALUMEAU TIG 17FV POUR MACHINES 200 A ET MOINS AVEC CONNEXION DINSE DE DIMENSION 25

Article n° 85659



Chalumeau TIG à tête flexible monopièce refroidi à l'air avec valve sur le manche. Gamme d'électrodes : 0,020 à 3/32 po (0,5 à 2,4 mm) Compatible avec les machines de 200 A ou moins avec connexion Dinse de dimension 25.

Comprend :

- 5/8 po (15,9 mm) - connecteur 18
- Tuyau de gaz de 36 po (91,4 cm)
- 2 x buses n° 4
- 2 x collets 3/32 po (2,4 mm) et corps de collet
- 1 x collet 1/16 po (1,6 mm) et corps de collet
- 2 x tungstène 1/16 x 7 po (1,6 x 177,8 mm)
- 2 x tungstène 3/32 x 7 po (2,4 x 177,8 mm)
- 1 x chapeau court
- 1 x chapeau long

ENSEMBLE CHALUMEAU TIG AMPCTRL COMPATIBLE 17F PRO-GRIP

Article n° 85660



Chalumeau TIG Ampctrl™ compatible 17F PRO-Grip Forney®, 12,5 pi (3,8 m) avec ensemble de consommables de remplacement. Connecteur DINSE 50 avec adaptateur DINSE 25.

Comprend :

- 1 chapeau de siège court
- 3 collets (1/16, 3/32 et 1/8 po [1,6, 2,4 et 3,2 mm])
- 3 corps de collet (1/16, 3/32 et 1/8 po [1,6, 2,4 et 3,2 mm])
- 3 buses en alumine (n° 6, n° 7, n° 8)
- 2 électrodes en tungstène cérusé (1/16, 3/32 x 7 po [1,6, 2,4 x 177,8 mm])

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

CHALUMEAU TIG COMPATIBLE 17F POUR SOUDEUSES FORNEY® 325 ET 326

Article n° 85658



Chalumeau TIG à tête flexible monopièce refroidi à l'air avec adaptateur DINSE 25. Gamme d'électrodes : 0,020 à 3/32 po (0,5 à 2,4 mm)
Compatible avec les machines de 200 A ou moins avec connexion Dinse de dimension 50.

Comprend :

- Chalumeau de 12,5 pi (3,8 m) avec collet 1/8 po (3,2 mm) et électrode de tungstène
- Buse de taille n° 7
- 5/8 po (15,9 mm) - connecteur 18
- Tuyau de gaz de 36 po (91,4 cm)

CHALUMEAU TIG COMPATIBLE 17FV POUR MACHINES FORNEY® MP

Article n° 85654



Chalumeau TIG à tête flexible monopièce refroidi à l'air avec valve sur le manche. Gamme d'électrodes : 0,020 à 3/32 po (0,5 à 2,4 mm)
Compatible avec les machines de 200 A ou moins avec connexion Dinse de dimension 25.

Comprend :

- Chalumeau de 12,5 pi (3,8 m) avec collet 1/8 po (3,2 mm) et électrode de tungstène
- Buse de taille n° 7
- 5/8 po (15,9 mm) - connecteur 18
- Tuyau de gaz de 36 po (91,4 cm)

Compatible avec :

- Machines Retro Forney® 140 MP (article n° 322) et 190 MP (article n° 324)

Chalumeaux TIG

Numéro d'article	Facteur d'utilisation	Série	Longueur du câble	Type de col	Taille de tungstène	Intensité en c.c.	Contrôle de l'intensité	Connexion d'alimentation	Convient à
85660	60 % à 115 A en c.a.	Série 17	12-1/2 po (317,5 mm)	Flexibles	0,040 po (0,5 mm) - 3/32 po (2,5 mm)	150 A	Verrouillage	DINSE 50 mm	Article n° 410 220 MP Article n° 420 et 421 220 c.a./c.c. Article n° 430 220 ST PRO
85657	60 % à 100 A	Série 9	12-1/2 po (317,5 mm)	Flexible avec valve	0,040 po (0,5 mm) - 3/32 po (2,5 mm)	150 A	-	DINSE 50 mm *Comprend un adaptateur DINSE 50 mm - 25 mm	Article n° 298 100 ST Article n° 271 140 MP
85658 <i>*Ce chalumeau DOIT être utilisé avec la pédale (article n° 85655)</i>	60 % à 115 A en c.a.	Série 17	12-1/2 po (317,5 mm)	Flexibles	0,040 po (0,5 mm) - 1/8 po (3,2mm)	150 A	-	DINSE 50 mm	Article n° 410 220 MP Article n° 420 et 421 220 c.a./c.c. Article n° 430 220 ST PRO
85659	60 % à 110 A	Série 17	12-1/2 po (317,5 mm)	Flexible avec valve	0,040 po (0,5 mm) - 1/8 po (3,2mm)	150 A	-	DINSE 50 mm *Comprend un adaptateur DINSE 50 mm - 25 mm	Article n° 291 180 ST Article n° 323 190 MP Article n° 320 Flex™ 30 Article n° 321 180 ST+

PÉDALE TIG À 7 BROCHES POUR SOUDEUSES TIG ET MULTI-PROCESS FORNEY®

Article n° 85655



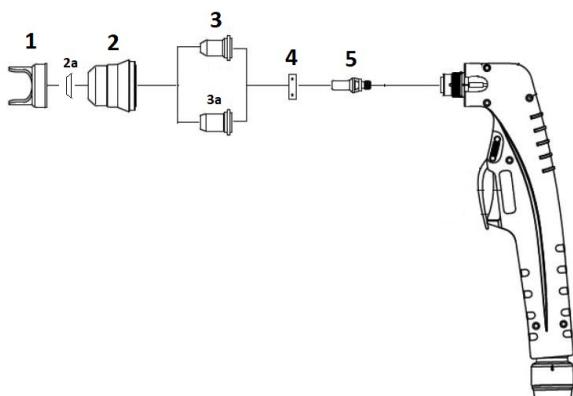
- Contrôle à distance de l'intensité des soudeuses TIG et MP
- Connexion Amphenol à 7 broches
- Longueur du câble de 25 pi (8 m)
- Convient pour Forney® 190 MP (article n° 323), 220 MP, 220 c.a./c.c. (articles n° 420 et 421) et 220 ST PRO

GUIDE DE COUPE EN CERCLE POUR COUPEUSE AU PLASMA

Article n° 85683



- Guide de coupe en cercle pour coupeuse au plasma



CHALUMEAUX AU PLASMA ET CONSOMMABLES

Numéro de figure	Consommables pour plasma			
	Description	Numéro d'article	Quantité	Convient à
1	Guide d'écartement	85682	1	20 P, 40 P, Flex™ 30
2	Bouclier - 2 trous, 20 A	85394	1	20 P
	Bouclier - 6 trous, 20-40 A	85681	1	40 P, Flex™ 30
	Bouclier - Performance max., 40 A	85685	1	40 P, Flex™ 30
2a	Capuchon de bouclier - Performance max., 40 A	85686	1	40 P, Flex™ 30
3	Buse de contact, 20 A, 0,65 mm	85414	2	20 P, 40 P, Flex™ 30
	Buse de contact, 20-30 A, 0,8 mm	85678	2	40 P, Flex™ 30
	Buse de contact, 30-40 A, 0,9 mm	85679	2	40 P
3a	Buse d'écartement, 30-40 A, 0,9 mm	85684	2	40 P
4	Anneau de tourbillon	85393	1	20 P, 40 P, Flex™ 30
5	Électrode	85755	2	20 P, 40 P, Flex™ 30

Compatible avec les machines Retro Forney®

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

ENSEMBLE DE CONSOMMABLES POUR ÉLECTRODES ET BUSES DE COUPEUSE AU PLASMA FORNEY®, 20 A, 4/EMBALLAGE

Article n° 85392



- Ensemble de consommables pour les articles n° 251, 302, 303, 317, 320 et 440
- Comprend deux électrodes de découpe plasma et deux pointes de 0,026 po (0,65 mm)

ENSEMBLE DE CONSOMMABLES POUR COUPEUSE AU PLASMA FORNEY® 13 PIÈCES, 20 A

Article n° 85674



- Ensemble de consommables pour l'article n° 251 coupeuse au plasma Forney Easy Weld® 20 P et l'article n° 320 Flex™ 30 Plasma ST
- Contenu de l'ensemble : 10 buses de coupe, 3 électrodes
- Livré dans une boîte en plastique robuste pour un rangement et une organisation faciles

ENSEMBLE DE CONSOMMABLES POUR COUPEUSE AU PLASMA FORNEY® 13 PIÈCES, 20-30 A

Article n° 85675



- Ensemble de consommables pour coupeuse au plasma Forney® 325 P, article n° 320 Flex™ 30 Plasma St et article n° 302
- Contenu de l'ensemble : 8 buses de coupe, 5 électrodes
- Livré dans une boîte en plastique robuste pour un rangement et une organisation faciles

ENSEMBLE DE CONSOMMABLES PLASMA FORNEY® 13 PIÈCES, 30-40 A, POLYVALENCE MAX.

Article n° 85676



- Ensemble de consommables pour article n° 320 Flex™ 30 Plasma ST et article n° 440 coupeuse au plasma 40 P
- Contenu de l'ensemble : 10 buses de coupe, 3 électrodes
- Livré dans une boîte en plastique robuste pour un rangement et une organisation faciles

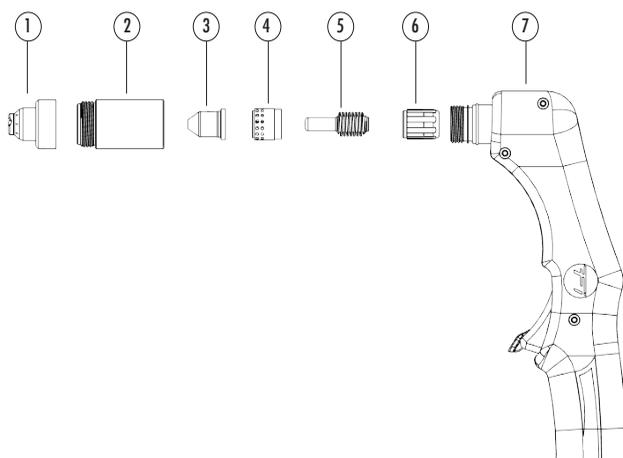
ENSEMBLE DE CONSOMMABLES PLASMA FORNEY® 15 PIÈCES, 30-40 A, PERFORMANCE MAX.

Article n° 85677

- Ensemble de consommables performance maximale pour article n° 440 coupeuse au plasma 40 P
- Contenu de l'ensemble : 2 capuchons, 10 buses de coupe, 3 électrodes
- Livré dans une boîte en plastique robuste pour un rangement et une organisation faciles



CONSOMMABLES POUR CHALUMEAU AU PLASMA 45 P PRO



Numéro de figure	Description	Numéro d'article
1	Bouclier	85939
2	Couvercle de retenue	85936
3	Buse de coupage (paquet de 5)	85931
4	Anneau de tourbillon	85943
5	Électrode (paquet de 5)	85927
6	Porte-électrode (1 inclus avec l'article n° 85927)	-
7	Chalumeau 25 pi (7,6 m)	85640

TROUSSE DE DÉMARRAGE DE CONSOMMABLES 45 A POUR LES CHALUMEAUX AU PLASMA FORNEY IGNITE®

Article n° 85944

- Ensemble de consommables pour coupeuse au plasma Forney® 45 P PRO (article n° 445)
- Trousse de démarrage pratique pour le chalumeau au plasma Forney Ignite®
- Comprend 1 bouclier plasma, 1 couvercle de retenue, 1 anneau de tourbillon et 1 support à ressort pour anneau de tourbillon, ainsi que 2 buses et 2 électrodes.



RÉCIPIENT DE RANGEMENT HAUT DE GAMME POUR TIGES

Article n° 93097

- Le récipient de rangement est fabriqué en plastique polypropylène hautement résistant aux chocs
- Longueur totale de 14-3/8 po (365,1 mm)
- Comprend quatre (4) compartiments internes pour séparer les tiges
- Le couvercle vissable et le joint torique en caoutchouc assurent le rangement des électrodes dans un endroit propre, sec et hermétique
- Peut contenir jusqu'à 10 lb



ACCESSOIRES DE SOUDAGE

PORTE-ÉLECTRODE, VISSABLE, 400 A

Article n° 56205



- Embout court
- Porte-électrode vissable, 400 A, robuste, longueur de 8,5 po (215,9 mm)
- Convient aux câbles de soudage n° 2/0 max. et aux électrodes de 1/4 po (6,3 mm) max.
- Corps en laiton, poignée pratique antidérapante, isolant en fibre vulcanisée et vis à pointe ovale pour un contact optimal entre le câble et la poignée
- Une simple rotation de la poignée permet de verrouiller les mâchoires sur la tige

PORTE-ÉLECTRODE, 200 A

Article n° 56000



- 200 A, corps en laiton d'une longueur de 8,5 po (215,9 mm) avec couvercle en fibre de verre et gâchette
- Convient aux câbles de soudage n° 1/0 max. et aux électrodes de 5/32 po (4 mm) max.
- Offre une excellente conductivité et une grande durabilité. Isolation pour la sécurité et la protection maximale de l'opérateur
- Les mâchoires à rainures permettent d'utiliser les électrodes sous différents angles pour plus de confort et d'efficacité

PORTE-ÉLECTRODE, 300 A

Article n° 56200



- 300 A, corps en laiton d'une longueur de 8,5 po (215,9 mm) avec couvercle en fibre de verre et gâchette
- Convient aux câbles de soudage n° 2/0 max. et aux électrodes de 3/16 po (4,8 mm) max.
- Offre une excellente conductivité et une grande durabilité. Isolation pour la sécurité et la protection maximale de l'opérateur
- Les mâchoires à rainures permettent d'utiliser les électrodes sous différents angles pour plus de confort et d'efficacité

PORTE-ÉLECTRODE AVEC CÂBLE DE 15 PI (4,6 M), 150 A

Article n° 85669



- 150 A, porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m).
- Connecteur Dinse de dimension 25
- À utiliser sur des machines de 200 A ou moins avec connexions Dinse 25
- Pour les articles Forney® n° 271, 298, 314, 320, 321, 323

PORTE-ÉLECTRODE AVEC CÂBLE DE 15 PI (4,6 M), 250 A

Article n° 85670

- 250 A, porte-électrode avec câble de 15 pi (4,6 m)
- Connecteur Dinse de dimension 50
- À utiliser sur des machines de 300 A ou moins avec connexions Dinse 50
- Pour les articles Forney® n° 410, 420, 421 et 430



PINCE DE MASSE, 300 A, ACIER

Article n° 54410



- 8 po (203,2 mm) de long avec une ouverture de mâchoire de 1-3/4 po (44,4 mm) de large
- Convient aux câbles de soudage n° 2 max.
- Pince de masse robuste et économique pour l'entretien en atelier et le travail sur le terrain
- Bonne connexion positive
- Convient à tous les soudeurs dans les fermes et les ateliers

PINCE DE MASSE, 500 A, ACIER

Article n° 54510



- 9-1/2 po (241,3 cm) de long avec une ouverture de mâchoire de 2-1/4 po (57,1 mm) de large
- Convient aux câbles de soudage n° 1/0 max.
- Pince de masse robuste et économique pour l'entretien en atelier et le travail sur le terrain
- Pour les travaux très lourds
- Convient parfaitement pour une bonne mise à la terre sur les plaques d'acier, les cornières, les tuyaux, etc.

PINCE DE MASSE, 200 A, LAITON

Article n° 54300



- 5 po (127 mm) de long avec une ouverture de mâchoire de 3/4 po (19 mm)
- Convient aux câbles de soudage n° 2/0 max.
- Comprend une cale et une clé
- Pour un usage moyen
- La grande zone de contact assure une mise à la terre positive
- Les connexions par câble à vis à pointe ovale facilitent l'installation
- Larges mâchoires à rainures pour une mise à la terre positive

PINCE DE MASSE, 300 A, LAITON

Article n° 54400



- 7-3/8 po (187,3 mm) de long avec une ouverture de mâchoire de 1-1/2 po (38,1 mm)
- Convient aux câbles de soudage n° 2/0 max.
- Comprend une cale et une clé
- Pour un usage intensif
- La grande zone de contact assure une mise à la terre positive
- Les connexions par câble à vis à pointe ovale facilitent l'installation
- Larges mâchoires à rainures pour une mise à la terre positive

PINCE DE MASSE, 500 A, LAITON

Article n° 54405

- 8 po (203,2 mm) de long avec une ouverture de mâchoire de 2 po (50,8 mm)
- Convient aux câbles de soudage n° 1/0 max.
- Pince de masse robuste, polyvalente, à mâchoires larges
- Bon pour la plupart des situations de mise à la terre
- La grande zone de contact assure de bonnes connexions de câbles et une mise à la terre positive



ACCESSOIRES DE SOUDAGE

PINCE DE MASSE DE 150 A AVEC CÂBLE DE 15 PI (4,6 M)

Article n° 85667



- Câble de mise à la terre de 15 pi (4,6 m) avec pince de 150 A
- Connecteur Dinse de dimension 25
- À utiliser sur des machines de 200 A ou moins avec connexions Dinse 25
- Pour l'article n° 298 Forney Easy Weld® et les articles n° 309 et 314 Forney®

PINCE DE MASSE DE 250 A AVEC CÂBLE DE 15 PI (4,6 M)

Article n° 85668



- Câble de mise à la terre de 15 pi (4,6 m) avec pince de 250 A
- Connecteur Dinse de dimension 50
- À utiliser sur des machines de 300 A ou moins avec connexions Dinse 50
- Pour les articles n° 319 et 327 de Forney®

FICHES-POIGNÉES SÉCURITAIRES : Pour assembler, rallonger, réparer ou remplacer les câbles de soudage n° 6 à n° 2. À utiliser sur les soudeuses Forney® et Miller® des séries C, CB, FS et F.

FICHE-POIGNÉE SÉCURITAIRE MÂLE 3/8 PO (9,5 MM) (NOIRE)

Article n° 57901



- Fiches-poignées sécuritaires mâles 3/8 po (9,5 mm)
- À utiliser avec les soudeuses Forney®, l'article n° 57701 de Forney®, fiche-poignée sécuritaire femelle 3/8 po (9,5 mm)

FICHE-POIGNÉE SÉCURITAIRE MÂLE 3/8 PO (9,5 MM) (ROUGE)

Article n° 57902



- Fiches-poignées sécuritaires MÂLES 3/8 po (9,5 mm)
- À utiliser avec les soudeuses Forney®, l'article n° 57701 de Forney®, fiche-poignée sécuritaire femelle 3/8 po (9,5 mm)

FICHE-POIGNÉE SÉCURITAIRE MÂLE 5/16 PO (7,9 MM) (NOIRE)

Article n° 57903



- Fiches-poignées sécuritaires mâles 5/16 po (7,9 mm)
- À utiliser avec les soudeuses Spitfire™ de Forney® et Miller® et/ou en association avec l'article n° 57702 de Forney®, fiche-poignée sécuritaire femelle 5/16 po (7,9 mm)

FICHE-POIGNÉE SÉCURITAIRE MÂLE 5/16 PO (7,9 MM) (ROUGE)

Article n° 57904



- Fiches-poignées sécuritaires mâles 5/16 po (7,9 mm)
- À utiliser avec les soudeuses Spitfire™ de Forney® et Miller® et/ou en association avec l'article n° 57702 de Forney®, fiche-poignée sécuritaire femelle 5/16 po (7,9 mm)

FICHE-POIGNÉE SÉCURITAIRE FEMELLE 3/8 PO (9,5 MM) (NOIRE)

Article n° 57701



- Fiche-poignée sécuritaire femelle 3/8 po (9,5 mm) (noire)
- Convient aux articles n° 57901 et 57902 de Forney®, fiches-poignées sécuritaires mâles

FICHE-POIGNÉE SÉCURITAIRE FEMELLE 5/16 PO (7,9 MM) (NOIRE)

Article n° 57702



- Fiche-poignée sécuritaire femelle 5/16 po (7,9 mm) (noire)
- Convient aux articles n° 57903 et 57904 de Forney®, fiches-poignées sécuritaires mâles

CONNECTEUR ROBUSTE DE TYPE CAMLOCK POUR CÂBLE DE SOUDAGE N° 4 À N° 1

Article n° 57710



- Connecteurs à verrouillage rapide de type Camlock pour rallonges de câbles de soudage n° 4 à n° 1
- Couverts robustes résistants à la chaleur et à l'huile

CONNECTEUR ROBUSTE DE TYPE CAMLOCK POUR CÂBLE DE SOUDAGE N° 1/0 À N° 3/0

Article n° 57715



- Connecteurs à verrouillage rapide de type camlock compatibles TWECO® pour rallonges de câbles de soudage n° 1/0 à n° 3/0
- Couverts robustes résistants à la chaleur et à l'huile

ÉPISSEUR DE CÂBLES DE SOUDAGE N° 6 À N° 2

Article n° 57705

- Épisseur pour câbles de soudage n° 6 à n° 2
- Épisseur de câbles pour épisser de manière permanente des câbles endommagés ou rompus et ajouter une longueur supplémentaire à des câbles de soudage existants



ACCESSOIRES DE SOUDAGE

FICHE ÉLECTRIQUE À BROCHES, 30/50 A, 250 V

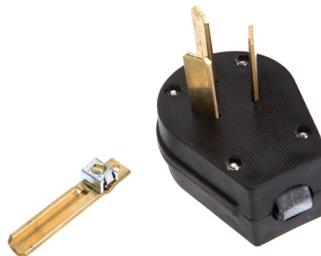
Article n° 57602



- Fiche électrique à broches, 30/50 A, 250 V
- Utilisée pour alimenter les soudeuses, les cuisinières, les fours et les sèche-linge
- Fiche électrique robuste en vinyle à broches avec deux lames en laiton et demi-broche
- Dispose d'une lame supplémentaire pour la conversion en prise 30 A
- NEMA 6-30, 6-50

FICHE ÉLECTRIQUE EN FORME DE PIED-DE-BICHE, 30/50 A, 125/250 V

Article n° 57601



- Fiche électrique en forme de pied-de-biche, 30/50 A, 125/250 V
- Utilisée pour alimenter les soudeuses, les cuisinières, les fours et les sèche-linge
- Fiche électrique forme de pied-de-biche en vinyle avec trois lames en laiton robustes
- Dispose d'une lame supplémentaire pour la conversion en prise 30 A
- NEMA 10-50, 10-30

PRISE ÉLECTRIQUE MURALE À BROCHES, 50 A, 125/250 V

Article n° 58402



- Prise électrique portable à broches
- Utilisée pour alimenter les soudeuses, les cuisinières, les fours et les sèche-linge
- Prise électrique portable à broches en bakélite durcie avec isolant en caoutchouc épais
- NEMA 10-50

PRISE ÉLECTRIQUE MURALE EN FORME DE PIED-DE-BICHE 50 A, 125/250 V

Article n° 58499



- Prise électrique murale en forme de pied-de-biche
- Utilisée pour alimenter les soudeuses, les cuisinières, les fours et les sèche-linge
- Prise électrique en forme de pied-de-biche en bakélite robuste avec une mise à la terre à 2 pôles/3 fils pour le montage en surface
- NEMA 10-50

CÂBLE DE SOUDAGE DE PREMIÈRE QUALITÉ

- Cuivre de calibre K 30 hautement flexible avec gaine BDPM et séparateur en papier
- Conçu pour une tension nominale de 600 V et une température de -50 °C (58 °F) à 105 °C (221 °F)
- Résiste à l'abrasion, aux coupures, aux déchirures, aux flammes, à la graisse, à l'huile et à l'eau
- Conforme à la norme RoHS
- Satisfait à l'essai à la flamme SAE J1127.VW-1 conformément à la norme UL2556
- Convient aux câbles de batterie conformément aux normes UL 558 et UL583

CÂBLE DE SOUDAGE DE CALIBRE N° 6, 260 BRINS



Numéro d'article	Poids (par 1 000 pi [305 m])	Longueur
52099	110 lb	Bobine de 250 pi (76,2 m)
52100	110 lb	Bobine de 500 pi (152,4 m)

CÂBLE DE SOUDAGE DE CALIBRE N° 4, 364 BRINS



Numéro d'article	Poids (par 1 000 pi [305 m])	Longueur
52004	145 lb	Bobine de 500 pi (152,4 m)
52019	145 lb	Boîte 50 pi (15,2 m)
52020	145 lb	Bobine de 125 pi (38,1 m)
52021	145 lb	Bobine de 250 pi (76,2 m)

CÂBLE DE SOUDAGE DE CALIBRE N° 2, 624 BRINS



Numéro d'article	Poids (par 1 000 pi [305 m])	Longueur
52023	235 lb	Boîte 50 pi (15,2 m)
52024	235 lb	Bobine de 125 pi (38,1 m)
52025	235 lb	Bobine de 250 pi (76,2 m)
52026	235 lb	Bobine de 500 pi (152,4 m) (commande spéciale)

CÂBLE DE SOUDAGE DE CALIBRE N° 1, 767 BRINS



Numéro d'article	Poids (par 1 000 pi [305 m])	Longueur
52018	282 lb	Bobine de 150 pi (45,7 m)

CÂBLE DE SOUDAGE DE CALIBRE N° 1/0, 975 BRINS



Numéro d'article	Poids (par 1 000 pi [305 m])	Longueur
52102	351 lb	Bobine de 50 pi (15,2 m)
52103	351 lb	Bobine de 100 pi (30,5 m)
52104	351 lb	Bobine de 150 pi (45,7 m)
52105	351 lb	Bobine de 250 pi (76,2 m)

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

PINCES-ÉTAUX EN C VERROUILLABLES POUR TRAVAUX LOURDS

Pincés-étaux en C				
Numéro d'article	Dimension	Ouverture maximale	Description	Image
70201	10-1/2 po (266,7 mm)	3-3/4 po (95,2 mm)	Pince-étai en C, longueur 10-1/2 po (266,7 mm) avec 3-3/4 po (95,2 mm), capacité de serrage supplémentaire pour les objets volumineux	
70202	10-1/2 po (266,7 mm)	3-3/4 po (95,2 mm)	Pince-étai en C avec mâchoires, longueur de 10-1/2 po (266,7 mm), ouverture maximale de 3-3/4 po (95,2 mm), capacité de serrage supplémentaire pour les objets volumineux, serrage amélioré grâce aux patins « mâchoires » mobiles	
70215	6 po (152,4 mm)	2 po (50,8 mm)	Pince-étai en C professionnelle avec patins « mâchoires » mobiles	
70216	9 po (228,6 mm)	3 po (76,2 mm)	Pince-étai en C professionnelle avec poignées coussinées noires et rouges	
70217	11 po (279,4 mm)	3-3/4 po (95,2 mm)	Pince-étai en C professionnelle avec poignées coussinées noires et rouges	

NE PAS UTILISER POUR DES ÉCHAFAUDAGES OU AU-DESSUS DE LA TÊTE

PINCES-ÉTAUX EN C

Pincés-étaux en C			
Numéro d'article	Dimension	Description	Image
70225	2 po (50,8 mm)	Pince-étai en C avec mandrins robustes plaqués en cuivre, patin à pivot et poignée en T coulissante, comprend un cadre en métal moulé malléable, haute qualité pour usage industriel léger	
70226	3 po (76,2 mm)		
70227	4 po (101,6 mm)		
70228	5 po (127 mm)		
70229	6 po (152,4 mm)		

PINCE À SOUDER HAUT DE GAMME

Article n° 70301

Pincés-étaux à souder en plaques d'acier. 8-3/8 po (212,7 mm) de long avec 3 po (76,2 mm) de profondeur. Conçues pour saisir à quelques millimètres de l'extrémité du métal. Permettent de commencer ou de terminer la soudure à l'extrémité du joint.



MARTEAU BURINEUR À TÊTE DROITE, 10-1/2 PO (266,7 MM)

Article n° 70600



- Acier à haute teneur en carbone
- Burin trempé à une extrémité et pointe à l'autre
- Durable
- Polyvalent pour un enlèvement rapide et facile du laitier grâce à un manche ergonomique
- Manche antichoc avec crochet pour passant de ceinture
- Longueur totale de 10-1/2 po (266,7 mm)

MARTEAU BURINEUR RIVOIR, 10-1/2 PO (266,7 MM)

Article n° 70601



- Acier à haute teneur en carbone
- Burin trempé à une extrémité et pointe à l'autre
- Durable
- Polyvalent pour un enlèvement rapide et facile du laitier grâce à un manche ergonomique
- Manche antichoc avec crochet pour passant de ceinture
- Longueur totale de 10-1/2 po (266,7 mm)

MARTEAU BURINEUR AVEC BROSSE MÉTALLIQUE, 12 PO (304,8 MM)

Article n° 70500



- Marteau burineur avec brosse métallique et burin en acier trempé pour résister à l'éroussement lors d'une utilisation intensive et polyvalente
- Manche résistant aux chocs
- Brosse amovible et remplaçable (Forney® article n° 70501) pour le nettoyage
- Longueur totale de 12 po (304,8 mm)

BROSSE MÉTALLIQUE EN ACIER ORDINAIRE À MANCHE EN BOIS

Article n° 70501



- Brosse métallique en acier ordinaire de remplacement pour le marteau burineur Forney® article n° 70500
- Brosse métallique robuste et de haute qualité en acier ordinaire, montée sur un manche en bois dur avec trou de suspension
- Longueur totale de 4-3/4 po (120,6 mm) x bloc de 7/8 po (22,2 mm) x fil d'acier au carbone de 0,014 po (0,35 mm) en 3 x 15 rangées

MARTEAU BURINEUR À TÊTE DROITE 10-1/2 PO (266,7 MM)

Article n° 70610

- Marteau burineur en acier à haute teneur en carbone avec manche en bois
- Burin plat trempé à une extrémité, pointe à l'autre extrémité
- Robuste et durable
- Longueur totale de 10-1/2 po (266,7 mm)



ACCESSOIRES DE SOUDAGE

PINCE À FIL MIG 7-EN-1

Article n° 85801

Les « welpers » Forney® sont des outils de soudage tout-en-un pratiques, conçus pour améliorer l'efficacité et la commodité dans divers projets de soudage :

- (1) Pince demi-ronde permettant de saisir le fil pour le tirer.
- (2) Petit trou dentelé pour l'installation et le retrait des pointes
- (3) Grand trou dentelé pour l'installation et le retrait des buses
- (4) Coupe-fil pour ajuster la longueur du jeu
- (5) Épaules plates et durables pour le martelage
- (6) Nettoyage des projections de soudure de la buse
- (7) Manipulation de pièces métalliques chaudes



GEL POUR BUSE DE PREMIÈRE QUALITÉ 16 OZ.

Article n° 37031



- Le gel élimine les actions irrégulières grâce à un film qui n'obstrue pas les orifices et les filetages des buses MIG et des pointes de contact
- Convient pour une utilisation sur les fixations des soudeuses semi-automatiques et automatiques
- Inodore, ininflammable, non toxique et sans silicone
- Ne provoque pas de porosité

ANTI-ADHÉRANT (SANS SILICONE), 16 OZ.

Article n° 37030



- Soudage sans silicone anti-adhérent
- 16 oz. et empêche les projections de soudure d'adhérer aux buses MIG, aux pointes de contact, à la zone de soudure et à la surface de travail

ANTI-ADHÉRANT (À BASE D'EAU ET ÉCOLOGIQUE), 16 OZ.

Article n° 37027



- Empêche les projections de soudure d'adhérer aux buses MIG, aux pointes de contact, à la zone de soudure et à la surface de travail
- Compatible avec les peintures et facile à enlever avec de l'eau
- Écologique et à base d'eau
- Ne contient pas de solvants à base de chlorure, de fluorocarbures, de silicones ou de composés d'hydrocarbures
- Ininflammable, non toxique et biodégradable

COMPOSÉ DE ZINGAGE ÉLECTROLYTIQUE, 13 OZ.

Article n° 37028



- Ce composé de zingage électrolytique contient 13 oz de composé de pulvérisation de zingage électrolytique à haute teneur en zinc de haute qualité
- Offre une protection exceptionnelle contre la rouille et la corrosion

ÉLECTRODE ARC RAPIDE 1/16 X 12 PO (1,6 X 304,8 MM) 6013 À FAIBLE AMPÉRAGE - 1/2 LB

Article n° 31110



- Électrode 6013 à faible ampérage pour des démarrages faciles et des soudures en douceur avec les machines 110 V
- Idéale pour les débutants, les réparations et les travaux de soudage légers

ÉLECTRODE ARC RAPIDE 5/64 X 12 PO (2 X 304,8 MM) 6013 À FAIBLE AMPÉRAGE - 1/2 LB

Article n° 31111



- Conçue pour les bricoleurs et les amateurs. Assure des soudures lisses et propres avec peu de projections
- Convient aux machines de 110 V

ÉLECTRODE EN ACIER POLYVALENT 3/32 X 14 PO (2,4 X 356 MM) - 1/2 LB.

Article n° 31112



- Électrode en acier polyvalente pour le soudage à usage général
- Assure des soudures solides et un enlèvement facile du laitier

ÉLECTRODE EN ACIER POLYVALENT 1/8 X 14 PO (3,2 X 356 MM) - 1/2 LB.

Article n° 31113



- Électrode en acier multipositions idéale pour le soudage de l'acier doux et les réparations générales
- Offre des soudures propres et solides

ÉLECTRODE POUR ÉLIMINATION DE LA ROUILLE 3/32 X 14 PO (2,4 X 356 MM) - 1/2 LB

Article n° 31114



- Conçue pour souder à travers la rouille, la peinture et la graisse
- Parfaite pour les surfaces en acier sales

ÉLECTRODE POUR ÉLIMINATION DE LA ROUILLE 1/8 X 14 PO (3,2 X 356 MM) - 1/2 LB

Article n° 31115



- Électrode à pénétration profonde pour les surfaces rouillées, peintes ou grasses
- Idéale pour les réparations en extérieur et sur le terrain

ÉLECTRODE POUR SOUDAGE VERSATILE 1/8 X 14 PO (3,2 X 356 MM) 3/EMBALLAGE

Article n° 31116



- Électrode multi-métal pour une excellente résistance aux fissures et une solidité maximale
- Idéale pour les réparations difficiles

ÉLECTRODE EN FONTE 1/8 X 14 PO (3,2 X 356 MM) - 3/EMBALLAGE

Article n° 31117



- Conçue pour le soudage de pièces en fonte encrassées
- Haute teneur en nickel pour des soudures usinables

ÉLECTRODE AVEC REVÊTEMENT DE PROTECTION ET RECHARGEMENT DUR 1/8 X 14 PO (3,2 X 356 MM) - 3/EMBALLAGE

Article n° 31118



- Électrode de rechargement dur résistante à l'abrasion pour la reconstruction de pièces usées
- Garantit la durabilité et la longévité

TIGE DE BRASAGE PRO FIL FOURRÉ BRAZE 3/32 X 14 PO (2,4 X 356 MM) - 3/EMBALLAGE

Article n° 31119



- Tige de brasage avec revêtement de flux pour l'acier, le cuivre et le bronze
- Double usage et idéale pour la réparation des tôles

ÉLECTRODE UNIVERSELLE À ARC ALUMINIUM 1/8 X 14 PO (3,2 X 356 MM) - 3/EMBALLAGE

Article n° 31120



- Électrode universelle aluminium pour le soudage et le brasage
- Fonctionne avec tous les types d'aluminium courants

TIGE DE GOUGEAGE POUR COUPE DE PRÉCISION 3/32 X 14 PO (2,4 X 356 MM) - 4/EMBALLAGE

Article n° 31121



- Tige de coupe et de gougeage de première qualité pour utilisation avec les soudeuses à l'arc
- Parfaite pour enlever les soudures et couper les métaux



Électrodes en acier doux E6011

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> La Forney® E6011 est une électrode cellulosique pour le soudage à haute pénétration de l'acier ordinaire Cette électrode présente un arc stable avec une solidification rapide de la mare de soudure, ce qui facilite l'utilisation en position aérienne et verticale La Forney® E6011 peut fonctionner à une intensité relativement faible et conserve de bonnes propriétés mécaniques à des températures inférieures à zéro <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 62 000 % d'allongement : 22 Multipositions Polarité : Courant continu-électrode positive, courant continu-électrode négative, CA 	42452	5/64 po (2 mm)	1 lb	35-125
	31101	3/32 po (2,4 mm)	1 lb	25-75
	31105	3/32 po (2,4 mm)	5 lb	25-75
	31201	1/8 po (3,2 mm)	1 lb	55-125
	31205	1/8 po (3,2 mm)	5 lb	55-125
	31210	1/8 po (3,2 mm)	10 lb	55-125
	42447	1/8 po (3,2 mm)	40 lb	55-125
	31305	5/32 po (4 mm)	5 lb	50-160
	31310	5/32 po (4 mm)	10 lb	50-160
	42451	5/32 po (4 mm)	40 lb	50-160



Électrodes en acier doux E6013

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> La Forney® E6013 est une électrode polyvalente à usage général avec une pénétration moyenne à faible; elle est bien adaptée au soudage de matériaux minces à faible intensité La Forney® E6013 offre un excellent amorçage de l'arc, des caractéristiques d'arc douces et stables, peu de projections et un enlèvement facile du laitier. <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 62 000 % d'allongement : 17 Multipositions Polarité : Courant continu-électrode positive, courant continu-électrode négative, CA 	40102	1/16 po (1,6 mm)	1 lb	20-40
	40202	5/64 po (2 mm)	1 lb	30-50
	30301	3/32 po (2,4 mm)	1 lb	50-70
	30305	3/32 po (2,4 mm)	5 lb	50-70
	30401	1/8 po (3,2 mm)	1 lb	70-110
	30405	1/8 po (3,2 mm)	5 lb	70-110
	30410	1/8 po (3,2 mm)	10 lb	70-110
	42453	1/8 po (3,2 mm)	40 lb	70-110
	30505	5/32 po (4 mm)	5 lb	115-140
	30510	5/32 po (4 mm)	10 lb	115-140
	42455	5/32 po (4 mm)	40 lb	115-140



Électrodes en acier doux E7014

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> La Forney® E7014 convient au soudage de l'acier ordinaire et de l'acier faiblement allié Il s'agit d'une électrode à usage général et à taux de dépôt élevé; elle fonctionne à une intensité plus élevée que d'autres électrodes à usage général telles que l'E6013 Cette électrode convient également aux matériaux plus fins pour lesquels une pénétration minimale est suffisante Le Forney® E7014 produit un motif de cordon lisse et finement frisé et permet une élimination facile du laitier <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 71 000 % d'allongement : 17 Multipositions Polarité : Courant continu-électrode positive, CA 	32001	3/32 po (2,4 mm)	1 lb	70-90
	32005	3/32 po (2,4 mm)	5 lb	70-90
	32101	1/8 po (3,2 mm)	1 lb	110-140
	32105	1/8 po (3,2 mm)	5 lb	110-140
	32110	1/8 po (3,2 mm)	10 lb	110-140
	32205	5/32 po (4 mm)	5 lb	140-190
	32210	5/32 po (4 mm)	10 lb	140-190



Électrodes en acier doux à faible teneur en hydrogène E7018

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> La Forney® E7018 est une électrode à faible teneur en hydrogène recommandée pour les applications de soudage impliquant l'acier de construction, la construction, les récipients sous pression, les chaudières, les tuyaux, les ponts, les centrales électriques, la construction navale et autres aciers à haute résistance où le contrôle de l'hydrogène est impératif. Cette électrode présente un arc stable, produit un motif de cordon lisse et finement frisé et permet une élimination facile du laitier. <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 74 000 % d'allongement : 22 Multipositions, sauf position verticale vers le bas Polarité : Courant continu électrode positive, Courant continu électrode négative 	30701	3/32 po (2,4 mm)	1 lb	65-100
	30705	3/32 po (2,4 mm)	5 lb	65-100
	30801	1/8 po (3,2 mm)	1 lb	100-140
	30805	1/8 po (3,2 mm)	5 lb	100-140
	30810	1/8 po (3,2 mm)	10 lb	100-140
	42463	1/8 po (3,2 mm)	40 lb	100-140
	30905	5/32 po (4 mm)	5 lb	140-190
	30910	5/32 po (4 mm)	10 lb	140-190
	42466	5/32 po (4 mm)	40 lb	140-190



Électrodes à faible teneur en hydrogène pour le soudage de l'acier doux c.a. E7018

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> Les tiges de soudage Forney® E7018 CA pour acier doux permettent d'obtenir facilement des résultats de qualité avec des soudeuses CA/CC à faible intensité. Convient à toutes les positions sur les aciers durcissables sans préchauffage et sur les aciers laminés à froid présentant généralement une porosité excessive lorsqu'ils sont soudés avec des tiges conventionnelles La faible teneur en hydrogène réduit les fissures et l'écaillage du matériau de soudure Excellente capacité de redémarrage Conçues pour le soudage des aciers à faible, moyenne et haute teneur en carbone, ainsi que de certains aciers faiblement alliés plus résistants <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 84 000 Multipositions, sauf position verticale vers le bas Polarité : Courant continu-électrode positive, courant continu-électrode négative, CA 	30689	5/32 po (4 mm)	5 lb	140-190
	30680	3/32 po (2,4 mm)	1 lb	65-100
	30681	3/32 po (2,4 mm)	5 lb	65-100
	30684	1/8 po (3,2 mm)	1 lb	100-140
	30685	1/8 po (3,2 mm)	5 lb	100-140
	30686	1/8 po (3,2 mm)	10 lb	100-140
	42460	1/8 po (3,2 mm)	40 lb	100-140
	30690	5/32 po (4 mm)	10 lb	140-190
	42462	5/32 po (4 mm)	40 lb	140-190

ACIER DOUX CC 1/8 PO (3,2 MM) 10 LB E6010

Article n° 31610



La « tige pour tuyaux » en acier doux E6010 est une électrode polyvalente qui peut être utilisée dans toutes les positions. Une tige à pénétration profonde pour l'acier ordinaire et l'acier galvanisé. La E6010 est destinée à être utilisée avec une soudeuse CC et fonctionne en polarité Courant continu-électrode positive (polarité inversée). Elle est idéale pour souder à travers des quantités légères à moyennes de saleté, de rouille ou de peinture. Polarité recommandée : Courant continu-électrode positive (polarité inversée).

Caractéristiques techniques :

- Diamètre : 1/8 po (3,2 mm)
- Poids : 10 lb
- Résistance à la traction : 80 000 PSI
- Intensité : 35-125

ÉLECTRODES DE RECHARGEMENT DUR À HAUTE RÉSISTANCE À L'ABRASION ET À L'USURE, 5/32 PO (4 MM), 1 LB.

Article n° 42801



Les électrodes spécialisées de rechargement dur à haute résistance à l'abrasion et à l'usure sont idéales pour les pièces qui exigent un haut niveau de durabilité en raison des chocs violents et de l'abrasion moyenne auxquels elles sont soumises. Traitement thermique possible. Dureté : RC 58-60. Polarité recommandée : Polarité inverse en c.c. ou c.a.

Caractéristiques techniques :

- Diamètre : 5/32 po (4 mm)
- Poids : 1 lb
- Intensité : 160-200



Électrodes à face dure Supercote

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> • Les électrodes spécialisées à face dure Supercote de Forney® sont d'excellentes figes à faible coût pour les applications à abrasion modérée et peu soumises aux chocs • Elles peuvent être forgées et offrent une soudure résistante aux fissures • Elles se caractérisent par un arc régulier et une élimination facile du laitier • Les applications typiques comprennent le rechargement de surfaces sur des pièces neuves ou usées en acier moulé et en acier au manganèse 	42401	5/32 po (4 mm)	1 lb	115-160
	42405	5/32 po (4 mm)	5 lb	115-160
	42450	5/32 po (4 mm)	50 lb	115-160

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Multipositions
- Polarité : Polarité inverse en c.c. ou c.a.



MÉTAUX D'APPORT



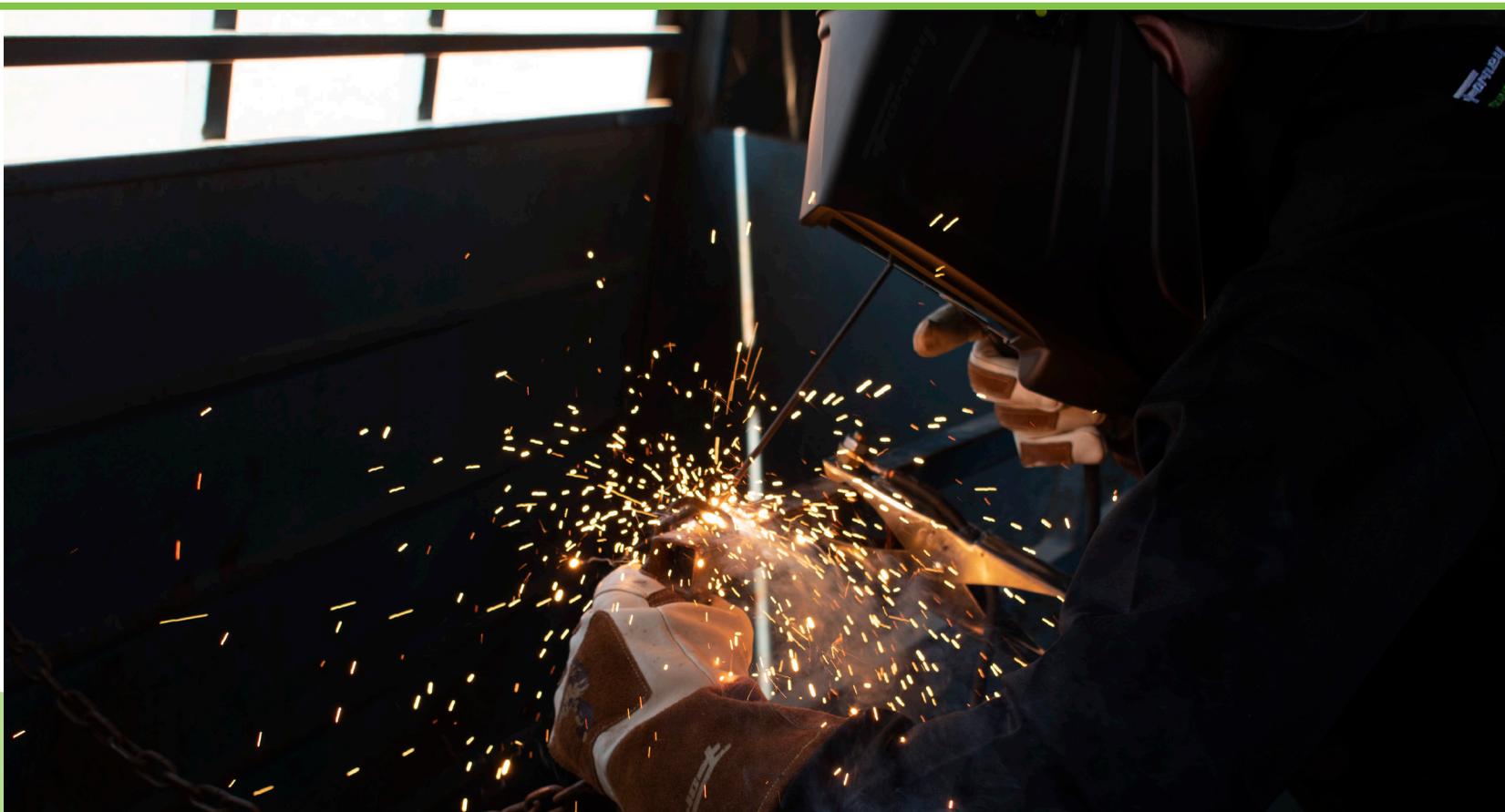
Électrodes en alliage inoxydable E312-16 et E312-17

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> La Forney® E312-16 est une électrode austénitique-ferritique principalement utilisée pour la réparation et l'entretien des aciers austénitiques et ferritiques, des aciers à haute teneur en manganèse avec des aciers alliés et non alliés, et d'autres métaux difficiles à souder Cette électrode offre un arc stable, un minimum de projections, une élimination facile du laitier et un profil de cordon lisse Sa résistance élevée à la traction et à la fissuration la rend idéale pour le soudage d'aciers sensibles à la fissuration ou de métaux de nature différente La Forney® E312-16 peut être utilisée pour diverses applications dans la réparation et l'entretien d'outils, de machines et de composants d'entraînement 	44557	3/32 po (2,4 mm)	1 lb	35-70
<p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction 116 000 PSI % d'allongement : 22 Multipositions Polarité : Courant continu-électrode positive, courant continu-électrode négative, CA 	44560	1/8 po (3,2 mm)	1 lb	60-110



Électrodes en nickel Super Ni-Cast 99 %

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> Les électrodes en nickel Super Ni-Cast 99 % de Forney® sont utilisées pour l'entretien et la réparation par soudage de tous les types de fonte commerciale, ainsi que pour la fusion du fer et de l'acier moulé Cette électrode produit des soudures sans projections dans toutes les positions avec une intensité minimale Les dépôts de soudure sont entièrement usinables <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction 46 000 PSI Multipositions, sauf position verticale vers le bas Polarité : Courant continu-électrode positive, courant continu-électrode négative, CA 	45300	3/32 po (2,4 mm)	0,5 lb	70-90
	45301	3/32 po (2,4 mm)	1 lb	70-90
	45400	1/8 po (3,2 mm)	0,5 lb	80-120
	45401	1/8 po (3,2 mm)	1 lb	80-120





Électrodes en nickel Super Ni-Cast 55 %

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> • L'électrode en nickel Super Ni-Cast 55 % de Forney® est destinée au soudage de réparation et d'entretien de la fonte, de l'acier moulé et à l'assemblage de ces métaux de base avec l'acier, le cuivre et les alliages de cuivre • Cette électrode produit des soudures sans projections dans toutes les positions avec une intensité minimale • Les dépôts de soudure sont entièrement usinables <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Résistance à la traction 32 000 PSI • Multipositions, sauf position verticale vers le bas • Polarité : Courant continu-électrode positive, courant continu-électrode négative, CA 	45460	3/32 po (2,4 mm)	0,5 lb	50-80
	45461	3/32 po (2,4 mm)	1 lb	50-80
	45464	1/8 po (3,2 mm)	0,5 lb	70-110
	45465	1/8 po (3,2 mm)	1 lb	70-110



Électrodes en acier inoxydable E 308L-16

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> • La Forney® E 308L-16 est une électrode à usage général utilisée dans les équipements de brasserie, alimentaires et pharmaceutiques • Le silicium contrôlé offre une résistance optimale à la corrosion et aux fissures. • Le fil de noyau à faible teneur en hydrogène et de haute pureté offre un contenu très faible en carbone. 	45200	3/32 po (2,4 mm)	5 lb	55-75
	45202	1/8 po (3,2 mm)	5 lb	75-110
	45204	5/32 po (4 mm)	5 lb	90-140



Électrodes en acier inoxydable E309L-16

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> • Les électrodes Forney® E309L-16 sont très solides et résistantes • Recommandées pour créer les joints entre les aciers durs et soudés. • Le revêtement résistant à l'humidité permet d'obtenir des dépôts non poreux de qualité. • Le laitier s'élimine de lui-même 	45206	3/32 po (2,4 mm)	5 lb	55-75
	45208	1/8 po (3,2 mm)	5 lb	75-110
	45210	5/32 po (4 mm)	5 lb	90-140



Électrodes en acier inoxydable E316L-16

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> • Les électrodes Forney® E316L-16 sont en acier inoxydable au molybdène de qualité d'entretien. • Excellentes pour toutes les capacités • Revêtement résistant à l'humidité pour des dépôts non poreux. • Taux extra faible de carbone pour résister à la corrosion par piqûres • Conviennent aux versions stabilisées avec du titane et du niobium sur l'acier inoxydable 316L 	45212	3/32 po (2,4 mm)	5 lb	55-75
	45214	1/8 po (3,2 mm)	5 lb	75-110
	45216	5/32 po (4 mm)	5 lb	90-140

MÉTAUX D'APPORT

ÉLECTRODE ALUMINARC CC 4043 1/8 PO (3,2 MM), 1/2 LB.

Article n° 45889



Les électrodes de soudage spécialisées « AluminArc » CC E4043 pour aluminium sont les alliages les plus résistants pour le soudage à l'arc et au chalumeau de l'aluminium faiblement allié. Elles conviennent parfaitement à l'aluminium moulé, forgé et extrudé dans toutes les positions. Elles peuvent également être utilisées comme alliage de brasage au chalumeau. Les applications typiques comprennent les plateformes de camions, les rampes de chargement et les quais, les rampes d'escalier, les escaliers, les tôles larmées, les tuyaux d'irrigation, les blocs moteurs, les boîtiers de transmission et les cœurs de croisement de chemin de fer. Polarité recommandée : Polarité inverse en c.c.

Caractéristiques techniques :

- Diamètre : 1/8 po (3,2 mm)
- Poids : 0,5 lb
- Résistance à la traction : 34 000 PSI
- Intensité : 70-120

LES ÉLECTRODES EN FONTE NON USINABLE NOMACAST 1/8 PO (3,2 MM), 1 LB.

Article n° 43401



Les électrodes de soudage spécialisées en fonte non usinable « Nomacast » sont dotées d'un revêtement non conducteur spécialement conçu pour le soudage de la fonte sale, affectée par la chaleur et oxydée. Idéales pour le revêtement de pièces moulées contaminées avant leur assemblage avec des alliages à haute teneur en nickel. Fonte non usinable. Les applications typiques comprennent les bases de machines, les socles, les châssis et les boîtiers où la chaleur et l'usinabilité ne sont pas des facteurs importants. Dureté : RC 39. Polarité recommandée : Polarité inverse en c.c., polarité normale ou c.a.

Caractéristiques techniques :

- Diamètre : 1/8 po (3,2 mm)
- Poids : 1 lb
- Résistance à la traction : 62 000 PSI
- Intensité : 70-125





Tige de brasage / soudage

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Longueur
<ul style="list-style-type: none"> Tige de soudage et de brasage en acier doux de haute qualité pour la réparation des aciers à faible teneur en carbone La tige revêtue de cuivre contient au maximum 0,06 % de carbone et 0,17 % de manganèse Tige idéale pour les projets domestiques ou commerciaux <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 45 000 Point de fusion : 1 482 °C (2 700 °F) 	42326	3/32 po (2,4 mm)	10 tiges	18 po (457,2 mm)
	42335	3/32 po (2,4 mm)	5 lb	36 po (914,4 mm)
	42327	1/8 po (3,2 mm)	10 tiges	18 po (457,2 mm)
	42340	1/8 po (3,2 mm)	5 lb	36 po (914,4 mm)



Tige de brasage nue en laiton

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Longueur
<ul style="list-style-type: none"> Alliage équilibré de zinc et de cuivre Excellente ductilité et fluidité Excellent pour le brasage de tôles, tuyaux, défenses, réservoirs d'eau et nombreuses applications en fonte Nécessite un flux <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 63 000 Point de fusion : 882 °C (1 620 °F) 	48300	3/32 po (2,4 mm)	10 tiges	18 po (457,2 mm)
	47300	1/8 po (3,2 mm)	10 tiges	18 po (457,2 mm)
	47305	1/8 po (3,2 mm)	5 lb	36 po (914,4 mm)



Tige de brasage en bronze, fourrée, à faible dégagement de fumée

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Longueur
<ul style="list-style-type: none"> Tige de brasage en bronze de haute qualité à faible dégagement de fumée avec flux Formulé pour une résistance à la traction et une ductilité élevées Fluidité de l'écoulement Excellente pour la plupart des applications de brasage Revêtement de flux pour une meilleure action nettoyante <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 65 000 Point de fusion : 870 °C (1 598 °F) 	48490	3/32 po (2,4 mm)	10 tiges	18 po (457,2 mm)
	48495	3/32 po (2,4 mm)	4 lb	36 po (914,4 mm)
	48504	1/8 po (3,2 mm)	4 lb	36 po (914,4 mm)
	48500	1/8 po (2,4 mm)	10 tiges	18 po (457,2 mm)
	48493	1/8 po (3,2 mm)	14 tiges	18 po (457,2 mm)

MÉTAL D'APPORT TIG EN ACIER INOXYDABLE ER309L

Article n° 48520

- Les additifs de silicium améliorent la fluidité (action de mouillage) du bain de fusion, rendant la soudure moins sensible aux fissures.
- Contient moins de 0,03 % de carbone pour une meilleure résistance à la corrosion.
- Recommandé pour la plupart des métaux de nature différente. Convient bien aux joints de nature différente qui subiront un traitement thermique.

Caractéristiques techniques :

- Diamètre : 1/16 po (1,6 mm)
- Poids : 1 lb
- Longueur : 36 po (914,4 mm)
- Polarité recommandée : 90-130 c.a. (haute fréquence)
- Résistance à la traction : 85 000 PSI



MÉTAUX D'APPORT

BRASAGE DE L'ALUMINIUM EASY-FLO 1/8 PO (3,2 MM) X 18 PO (457,2 MM), 1/2 LB.

Article n° 46111

- Facilite le brasage de l'aluminium et des métaux à base de zinc à l'aide d'un chalumeau oxyacétylénique ou au propane
- Idéal pour réparer les tuyaux d'irrigation, les cuves de carburateur, les bateaux en aluminium, les boîtiers de tondeuses à gazon (y compris ceux en aluminium-magnésium)
- Aucun flux n'est nécessaire
- Point de fusion : 389 °C (732 °F)



BRASAGE SUPER SIL-FLO (3,2 MM) X 18 PO (457,2 MM), 0,5 LB.

Article n° 48571



- Idéal pour les installations de tuyauterie en cuivre de grande et petite taille
- Auto-décapage sur cuivre
- Sil-Flo n'est pas recommandé pour les métaux ferreux tels que le fer ou l'acier
- Il est réservé aux métaux à base de cuivre et constitue une solution de rechange économique efficace aux tiges en alliage cuivre-argent
- Résistance à la traction : 40 000 PSI
- Point de fusion : 649 °C (1 200 °F)
- Cuivre : 92 %
- Phosphore : 7,5 %
- Poids : 0,5 lb

POT ALUM-A-FLUX, 4 OZ.

Article n° 37025



- Empêche la formation d'oxydes pendant le soudage et constitue un agent nettoyant pour le fil en fusion
- Aide à prévenir les effondrements
- À utiliser avec des tiges d'aluminium nues
- Excellente qualité
- 1/4 lb

Métal d'apport TIG cériate EWCe-2



Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Longueur
<ul style="list-style-type: none"> • Excellent choix pour les applications de soudage d'intensité faible à moyenne sur une large gamme de métaux • Offre des performances d'arc constantes avec un minimum de projections ou de comportements irréguliers • Convient au soudage CA et CC, ce qui le rend polyvalent pour divers projets <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Point de fusion : 3 400 °C (6 152 °F) 	100556	1/16 po (1,6 mm)	10 tiges	7 po (177,8 mm)
	100557	3/32 po (2,4 mm)	10 tiges	7 po (177,8 mm)
	100558	1/8 po (3,2 mm)	10 tiges	7 po (177,8 mm)

MÉTAUX D'APPORT/FILS MIG



Métal d'apport TIG EWLa-1.5

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Longueur
<ul style="list-style-type: none"> Électrode en tungstène au lanthane à 1,5 % offrant un excellent amorçage et une grande stabilité de l'arc Convient au soudage en CA ou CC sur l'acier inoxydable, le titane, le nickel et les alliages de cuivre Caractéristiques similaires au tungstène cériate Substitut non radioactif du tungstène thorié à 2 % 	100561	1/16 po (1,6 mm)	10 tiges	7 po (177,8 mm)
	100562	3/32 po (2,4 mm)	10 tiges	7 po (177,8 mm)
	100563	1/8 po (3,2 mm)	10 tiges	7 po (177,8 mm)

- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :**
- Point de fusion : 3 400 °C (6 152 °F)



Métal d'apport TIG EWLa-1.5

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids	Longueur
<ul style="list-style-type: none"> Excellent amorçage et stabilité de l'arc Généralement utilisé pour le soudage avec des courants alternatifs plus élevés sur des métaux non ferreux, mais peut être utilisé dans les procédés à courant alternatif et continu Aide à résister à la contamination par le tungstène Bonnes caractéristiques de formation de boules 	100570	1/16 po (1,6 mm)	10 tiges	7 po (177,8 mm)
	100571	3/32 po (2,4 mm)	10 tiges	7 po (177,8 mm)
	100572	1/8 po (3,2 mm)	10 tiges	7 po (177,8 mm)

- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :**
- Point de fusion : 3 400 °C (6 152 °F)



Fil en acier doux ER70S-6

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids
<ul style="list-style-type: none"> Le fil ER70S-6 est un fil MIG en acier doux à haute résistance Idéal pour la réparation et la fabrication de carrosseries automobiles sur la plupart des métaux ferreux Contient un niveau élevé de manganèse et de silicium pour une soudure de qualité supérieure, même sur de l'acier rouillé ou sale Produit un cordon lisse qui nécessite moins de meulage Non recommandé pour les moteurs en aluminium 	42290	0,024 po (0,6 mm)	2 lb
	42285	0,024 po (0,6 mm)	10 lb
	42291	0,030 po (0,8 mm)	2 lb
	42286	0,030 po (0,8 mm)	10 lb
	42276	0,030 po (0,8 mm)	33 lb
	42292	0,035 po (0,9 mm)	2 lb
	42287	0,035 po (0,9 mm)	10 lb
	42281	0,035 po (0,9 mm)	33 lb
	400000	0,035 po (0,9 mm)	44 lb
	42282	0,045 po (1,15 mm)	33 lb
	400001	0,045 po (1,15 mm)	44 lb

GAZ DE PROTECTION REQUIS : ARGON/CO2

- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :**
- Résistance à la traction (PSI) : 70 000
 - Polarité : Courant continu électrode positive



FIL DE SOUDAGE MIG



Fil de soudage fourré à l'acier doux E71T-GS

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids
<ul style="list-style-type: none"> Le fil E71T-GS est un fil fourré MIG à l'acier doux auto-protégé pour le soudage MIG en toutes positions Convient le mieux aux applications à passage unique avec une vitesse de déplacement élevée Projections modérées à faibles Bien qu'aucun gaz ne soit nécessaire, un mélange Argon/CO2 permet de réduire les projections <p>GAZ DE PROTECTION REQUIS : ARGON/CO2</p> <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 79 000 Polarité : Courant continu électrode négative 	42300	0,030 po (0,8 mm)	2 lb
	42301	0,030 po (0,8 mm)	10 lb
	42302	0,035 po (0,9 mm)	2 lb
	42303	0,035 po (0,9 mm)	10 lb



Fil d'aluminium ER5356

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids
<ul style="list-style-type: none"> Le fil MIG ER5356 en aluminium est un fil à 5 % de magnésium, utilisable dans toutes les positions, sans traitement thermique, utilisé pour souder les alliages de la série 5XXX dans certaines applications courantes telles que les bateaux, les navires, les vélos, les camions, les récipients sous pression, les pièces et équipements automobiles <p>GAZ DE PROTECTION REQUIS : ARGON/CO2</p> <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 38 000 Polarité : Courant continu électrode positive 	42293	0,030 po (0,8 mm)	1 lb
	42294	0,035 po (0,9 mm)	1 lb



Fil d'aluminium ER4043

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids
<ul style="list-style-type: none"> Le fil MIG ER4043 en aluminium contient 5 % de silicium et présente une finition brillante Fonctionne bien avec les pistolets-bobines Recommandé pour les carrosseries de camions, les récipients sous pression et les composants structurels <p>GAZ DE PROTECTION REQUIS : ARGON/CO2</p> <p>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :</p> <ul style="list-style-type: none"> Résistance à la traction (PSI) : 33 000 Polarité : Courant continu électrode positive 	42295	0,030 po (0,8 mm)	1 lb
	42296	0,035 po (0,9 mm)	1 lb



Fil MIG en acier inoxydable ER308L

Description	Numéro d'article	Diamètre	Poids
<p>Fil MIG en acier inoxydable Forney® ER308LSI. Convient à l'assemblage des aciers inoxydables de type 304 et 308. La vitesse de soudage est supérieure à celle du 308 ou du 308L grâce à la meilleure soudabilité du métal d'apport.</p> <p>Résistance à la traction : 87 000 PSI. Polarité : Inversée.</p> <p>Gaz de protection requis : Argon + 2% de CO²</p>	42298	0,030 po (0,8 mm)	2 lb

ENSEMBLE DE CHALUMEAU POUR TRAVAUX INTERMÉDIAIRES SHOP FLAME

Article n° 1705



Ensemble de soudage et de coupe oxyacétylénique à usage moyen compatible avec les produits VICTOR®. Soude jusqu'à 3/8 po (9,5 mm) et coupe jusqu'à 6 po (152,4 mm). Fourni avec des dispositifs anti-retour de flamme et des clapets anti-retour intégrés pour plus de sécurité. Idéal pour l'entretien, la fabrication, la plomberie et les projets de bricolage.

L'ensemble comprend :

- Détendeur d'oxygène : Article n° 87090
- Détendeur acétylène : Article n° 87091
- Manche de chalumeau : Article n° 87093
- Lance de coupe : Article n° 87092
- Lunettes : Article n° 55311
- Allume-gaz : Article n° 86102
- Tuyau jumelé de qualité T : 1/4 po (6,35 mm) x 15 pi (4,6 m)
- Buse de coupage n° 0-3-101 : Article n° 60447
- Buse n° W-1-0 : Article n° 87822
- Clapets et dispositifs anti-retour intégrés

ENSEMBLE DE CHALUMEAU POUR TRAVAUX INTERMÉDIAIRES HAUT DE GAMME

Article n° 1707



Ensemble de soudage, coupe et chauffage oxyacétylénique à usage moyen compatible avec les produits VICTOR®. Soude jusqu'à 3/8 po (9,5 mm) et coupe jusqu'à 6 po (152,4 mm). Fourni avec des clapets anti-retour pour la sécurité. Idéal pour l'entretien, la fabrication, la plomberie et les projets de bricolage. Fournit des performances élevées à un prix économique.

L'ensemble comprend :

- Détendeur d'oxygène : Série 250 CGA-540 : Article n° 87090
- Détendeur acétylène : série 250 CGA-510 : Article n° 87091
- Manche de chalumeau : Série 100/WM260 : Article n° 87093
- Lance de coupe : Série CA 350 / CA 250 : Article n° 87092
- Lunettes : Teinte 5, 50 mm de diamètre : Article n° 55311
- Allume-gaz : Allume-gaz simple : Article n° 86102
- Tuyau jumelé de qualité T : 1/4 po (6,35 mm) x 15 pi (4,6 m)
- Buse de coupage n° 0 Série 3, type 101 : Article n° 60447
- Buse n° 0 : Type W-1 : Article n° 87822
- Buse n° 2 : Type W-1 : Article n° 87824
- Buse n° 4 : Type W-1 : Article n° 87826
- Embout en buse n° 6 : Type W-1 : Article n° 87790
- Clapets anti-retour : Détendeur-tuyau : Article n° 100003
- Nettoyeur de buse : Extra-long, série 6-26 : Article n° 86119
- Clapets et dispositifs anti-retour intégrés

ÉQUIPEMENT DE BASE DE COUPE, DE SOUDAGE ET DE CHAUFFAGE POUR TRAVAUX INTERMÉDIAIRES/LOURDS

Article n° 1710



Ensemble de coupe et de chauffage à usage moyen/intensif compatible avec les produits VICTOR®. Découpe jusqu'à 3/4 po (19 mm) avec les embouts inclus. Livré avec des clapets anti-retour et un dispositif anti-retour de flamme pour plus de sécurité.

L'ensemble comprend :

- Détendeur d'oxygène : Série 350 (100452)
- Détendeur acétylène : Série 350 (100449)
- Manche de chalumeau : Série 315FC (87102)
- Lance de coupe : Série 2450 (87104)
- Buse de chauffe : MFA-8 (87791)
- Tuyau jumelé de qualité T : 1/4 po (6,35 mm) x 15 pi (4,6 m)
- Lunettes : 1,97 po (50 mm) à coques, teinte n° 5 (55311)
- Briquet à étincelle : Étincelle simple (86102)
- Nettoyeur de buse : 13 pièces (86119)

OXYACÉTYLÉNIQUE

ENSEMBLE DE SOUDAGE, COUPE ET CHAUFFAGE HAUT DE GAMME À USAGE INTENSIF COMMANDER

Article n° 1711



Ensemble de soudage, coupe et chauffage oxyacétylénique à usage intensif compatible avec les produits VICTOR®. Soude jusqu'à 1/2 po (12,7 mm) et coupe jusqu'à 8 po (203,2 mm). Fourni avec des clapets anti-retour pour la sécurité. Idéal pour l'entretien, la fabrication, la plomberie et les projets de bricolage.

- **L'ensemble comprend :**
- Détendeur d'oxygène : Série 450 - CGA-540 : Article n° 87100
- Détendeur acétylène : Série 450, CGA-510 : Article n° 87101
- Manche de chalumeau : Série 315/WH360 : Article n° 87102
- Lance de coupe : Série CA2460 : Article n° 87104
- Lunettes : Teinte 5, 50 mm de diamètre : Article n° 55311
- Allume-gaz : Allume-gaz simple : Article n° 86102
- Tuyau jumelé de qualité T : 1/4 po (6,35 mm) x 20 pi (6,1 m)
- Buse de coupage n° 1 Série 1, type 101 : Article n° 60463
- Buse n° 1 : Type W : Article n° 87833
- Buse n° 3 : Type W : Article n° 87835
- Buse n° 5* : Type W : Article n° 100441
- Embout en buse n° 8 : Type MFA : Article n° 87791
- Clapets et dispositifs anti-retour
- Nettoyeur de buse : Extra-long, tailles 6-26 : Article n° 86119
- Emballage : Boîtier de transport robuste

ENSEMBLE DE SOUDAGE ET DE COUPAGE À USAGE MOYEN TOTE-A-TORCH, SÉRIE 150 AVEC BOUTEILLES (CGA-540/200)

Article n° 1753



Ensemble de soudage et de coupe oxyacétylénique portable à usage moyen compatible avec les produits VICTOR®. Soude jusqu'à 3/8 po (9,5 mm) et coupe jusqu'à 6 po (152,4 mm). Idéal pour la réparation automobile, la plomberie, la réfrigération, les arts du métal, l'entretien général et industriel. Facile à ranger et peut être transporté d'un chantier à l'autre. Tous les accessoires se rangent facilement dans un conteneur en plastique léger et robuste. Tous les réservoirs sont expédiés vides conformément aux règlements du Ministère des transports

L'ensemble comprend :

- Détendeur d'oxygène : Article n° 86230
- Détendeur acétylène : Article n° 86229
- Manche de chalumeau : Article n° 87093
- Lance de coupe : Article n° 87092
- Lunettes : Article n° 55311
- Allume-gaz : Article n° 86102
- Tuyau jumelé de qualité T : 3/16 po (4,76 mm) x 12,5 pi (3,8 m)
- Buse de coupage n° 0-3-101 : Article n° 60447
- Buse n° W-1-0 : Article n° 87822
- Bouteille d'oxygène (vide) : Article n° 86224
- Bouteille d'acétylène (vide) : Article n° 86228
- Clapets et dispositifs anti-retour
- Conteneur en plastique : Article n° 86221

CONTENEUR EN PLASTIQUE (UNIQUEMENT)

Article n° 86221

- Conteneur en plastique de remplacement pour l'article Forney® n° 1753, ensemble de chalumeau Tote-A-Torch ou ensembles de chalumeaux comparables
- Conteneur uniquement, pas d'équipement



BOUTEILLE EN ACIER POUR ARGON/CO2, 20 CF, CGA-580 (VIDE)

Article n° 85362



- 20 pieds cubes (CF)
- Spécifications DOT : 3AA-2015
- Hauteur sans capuchon : 14 po (355,6 mm)
- Poids : 9,6 lb Raccordement fileté interne 3/4 po (19 mm) n° 14 NGT
- Bouteille livrée vide

BOUTEILLE D'OXYGÈNE DE TAILLE « R », 20 CF (VIDE)

Article n° 86224



- Bouteille d'oxygène de 20 pieds cubes (CF), taille « R »
- Bouteille livrée vide
- À utiliser avec l'ensemble de chalumeau Forney® (article n° 1753), l'ensemble de chalumeau Tote-A-Torch ou des ensembles de chalumeaux portables/à faible demande similaires

BOUTEILLE D'ACÉTYLÈNE DE TAILLE MC, 10 CF, VIDE (VALVE CGA 200)

Article n° 86228

- Cylindre d'acétylène de 10 pieds cubes (CF), taille « MC »
- Bouteille livrée vide
- À utiliser avec l'ensemble de chalumeau Forney® (article n° 1753), l'ensemble de chalumeau Tote-A-Torch ou des ensembles de chalumeaux portables/à faible demande similaires



DISPOSITIFS ANTI-RETOUR POUR OXYGAZ (CHALUMEAU-TUYAU) (2/EMBALLAGE)

Article n° 89096



- Pression de travail (oxygène) : 145 PSI (10 bar)
- Pression de travail (acétylène) : 15 PSI (1 bar)
- Pression de travail (gaz combustible) : 22 PSI (1,5 bar)
- Conçus pour une connexion entre le chalumeau et le tuyau

DISPOSITIFS ANTI-RETOUR POUR OXYGAZ (DÉTENDEUR-TUYAU) (2/EMBALLAGE)

Article n° 89097



- Pression de travail (oxygène) : 145 PSI (10 bar)
- Pression de travail (acétylène) : 15 PSI (1 bar)
- Pression de travail (gaz combustible) : 22 PSI (1,5 bar)
- Conçus une connexion entre le détendeur et le tuyau

OXYACÉTYLÉNIQUE

CLÉ À TUYAU À 9 VOIES, 8-1/2 PO (215,9 MM)

Article n° 86141



- Clé forgée robuste
- 8-1/2 po (215,9 mm) de longueur
- Comprend : 7/16 po (11,1 mm), 1/2 po (12,7 mm), 9/16 po (14,3 mm), 5/8 po (15,9 mm), 11/16 po (17,5 mm), 7/8 po (22,2 mm) et 1 po (25,4 mm), plus douille 1/4 po (6,35 mm) et carré 3/16 po (4,76 mm)

CLÉ À TUYAU POUR BOUTEILLE D'OXYACÉTYLÈNE OU DE PROPANE, 1/4 X 6 X 5 PO (6,4 X 152,4 X 127 MM), AVEC POIGNÉE EN T

Article n° 86144



- Clé à tuyau à poignée en T 1/4 po (6,35 mm)
- Tige de 6 po (152,4 mm) avec barre en t de 5 po (127 mm)
- Clé en acier durable pour utilisation sur les réservoirs d'acétylène

CLÉ À BOUTEILLE D'ACÉTYLÈNE « R » ET « MC » DE 3/16 PO (4,8 MM)

Article n° 86147



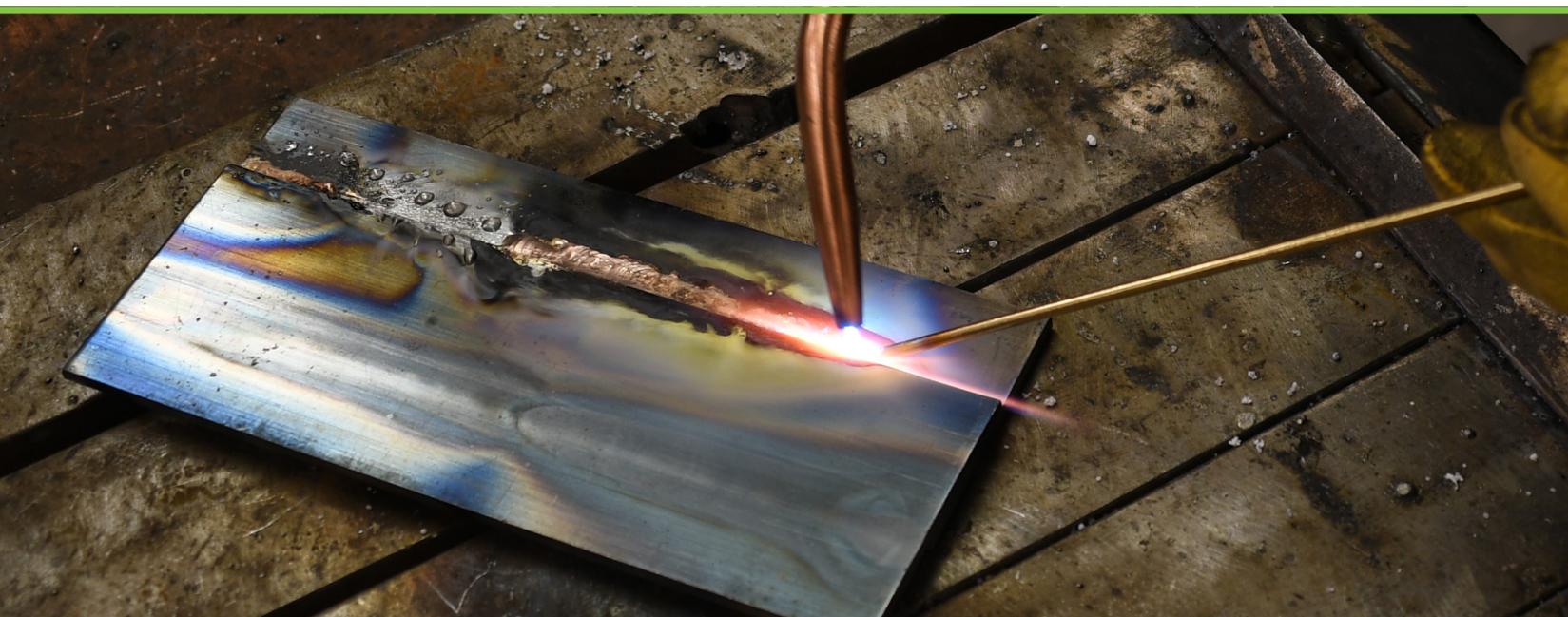
- Clé à tuyau pour bouteille d'acétylène « MC » 3/16 po (4,76 mm)
- 3 po (76,2 mm) de longueur
- Adaptée à la bouteille d'acétylène « MC » Forney® (article n° 86228) (vide) et à d'autres bouteilles « MC » similaires
- À utiliser avec l'ensemble de chalumeau Tote-A-Torch Forney® (article n° 1753)

CLÉ À TUYAU POUR BOUTEILLE D'OXYACÉTYLÈNE OU DE PROPANE, 3/8 X 6 X 5 PO (9,5 X 152,4 X 127 MM), AVEC POIGNÉE EN T

Article n° 86143



- Clé à tuyau à poignée en T 3/8 po (9,5 mm)
- Tige de 6 po (152,4 mm) avec barre en t de 5 po (127 mm)
- Clé en acier durable pour utilisation sur les réservoirs d'acétylène



ENSEMBLES DE CHALUMEAUX ET BRÛLE-HERBES

ENSEMBLE DE CHALUMEAU AIR/ACÉTYLÈNE POUR PLOMBIERS

Article n° 1720



- Ensemble de chalumeau pour plombier compact et léger, compatible avec l'air/acétylène, destiné à la plomberie, au chauffage et à la réfrigération
- Pour chauffer, souder et braser des tuyaux, des tubes et des métaux de faible épaisseur
- Comprend un brûleur à flamme en forme de plume, des embouts interchangeables à visser (vendus séparément), un chalumeau robuste et un détendeur en laiton homologué UL
- Raccords « A » sur tuyau de 3/16 po (4,76 mm)
- L'ensemble comprend un tuyau de 12-1/2 po (3,81 m) et un allumeur de chalumeau

DÉTENDEUR DE COMBUSTIBLE AIR/ACÉTYLÈNE (400 PSI)

Article n° 88064



- Détendeur de combustible air/acétylène, 400 PSI.
- Pour l'ensemble de chalumeau de plombier Forney® (article n° 1720) ou d'autres chalumeaux similaires compatibles avec l'air/acétylène

TUYAU D'ACÉTYLÈNE 3/16 PO (4,76 MM) X 12-1/2 PO (3,81 M)

Article n° 88066



- Tuyau de remplacement air/acétylène de 12-1/2 po (3,81 m) avec raccords « A » de 3/16 po (4,76 mm)
- Pour l'ensemble de chalumeau de plombier Forney® (article n° 1720) ou d'autres ensembles de chalumeaux similaires compatibles avec l'air/acétylène

MANCHE DE CHALUMEAU AIR/ACÉTYLÈNE

Article n° 88067



- Manche de remplacement pour chalumeau à acétylène
- Pour l'ensemble de chalumeau de plombier Forney® (article n° 1720) ou d'autres ensembles de chalumeaux similaires compatibles avec l'air/acétylène

EMBOUTS POUR LE SOUDAGE, LE BRASAGE ET LE CHAUFFAGE À L'AIR/ACÉTYLÈNE



- Pour l'ensemble de chalumeau de plombier Forney® (article n° 1720) ou d'autres chalumeaux similaires compatibles avec l'air/acétylène

Numéro d'article	Description
88061	Embout de soudage, brasage et chauffage air/acétylène n° 1
88062	Embout de soudage, brasage et chauffage air/acétylène n° 3
88063	Embout de soudage, brasage et chauffage air/acétylène n° 5

ENSEMBLES DE CHALUMEAUX ET BRÛLE-HERBES

BRÛLE-HERBES ET FONDEUR DE GLACE FORNEY® FIREMAN™ (500 000 BTU)

Article n° 1723



- Comprend un bouton de commande en laiton qui ne se bloque pas et ne gèle pas pendant l'utilisation, ainsi qu'une poignée et une tête de chalumeau entièrement en acier
- Tuyau de 10 pi (3 m) avec soupape de sécurité POL et raccord universel CGA-510 L.P. Homologué UL
- Allume-gaz inclus pour un allumage adéquat
- Des centaines d'utilisations pratiques : brûler les mauvaises herbes, faire fondre la glace, réparer l'asphalte, etc
- Se raccorde à une bouteille de propane liquide standard de 20 lb pour barbecue
- Facile à allumer à l'aide de l'allume-gaz fourni avec le ensemble
- La valve POL empêche tout écoulement excessif de gaz propane si le tuyau est coupé ou fondu
- Poignée et tête du chalumeau entièrement en acier 36 po (91,4 cm)

TUYAU DE REMPLACEMENT POUR BRÛLE-HERBES

Article n° 86231

- Tuyau de remplacement pour brûle-herbes, 1/4 po x 1/4 po (6,35 mm) x 10 pi (3 m), pour article Forney® n° 1723
- Certification CSA
- CGA 510 POL
- 9/16 po (14,3 mm) - 18 lh. Pression maximale de 350 PSI



DÉTENDEUR ACÉTYLÈNE À MONTAGE ARRIÈRE COMPATIBLE AVEC LA GAMME 150 DE VICTOR®, 15 PSI CGA-580

Article n° 86229



- Détendeur acétylène compatible Victor® pour applications légères
- Corps et capots en laiton forgé pour une résistance maximale
- Filtre d'entrée en métal fritté (traité thermiquement) pour piéger les impuretés
- Joints pressés, et non soudés, pour faciliter l'entretien
- Manomètres à double échelle faciles à lire avec lentilles vissées pratiquement incassables
- CGA-580, 15 PSIG avec manomètres à montage arrière de 50 mm

DÉTENDEUR D'OXYGÈNE À MONTAGE ARRIÈRE COMPATIBLE AVEC LA GAMME 150 DE VICTOR® 125 PSI , CGA-540

Article n° 86230



- Détendeur d'oxygène compatible Victor® pour applications légères
- Corps et capots en laiton forgé pour une résistance maximale
- Filtre d'entrée en métal fritté (traité thermiquement) pour piéger les impuretés
- Joints pressés, et non soudés, pour faciliter l'entretien
- Manomètres à double échelle faciles à lire avec lentilles vissées pratiquement incassables
- CGA-540, 125 PSIG avec manomètres de 50 mm

DÉTENDEUR ARGON/CO2 COMPATIBLE AVEC LA SÉRIE 150 DE VICTOR® AVEC TUYAU DE 3 MM X 10 PI (3 M)

Article n° 85662



Détendeur Argon/CO2 avec tuyau 3 mm x 10 pi (3 m) pour soudage MIG ou TIG. Utilise un raccord d'entrée CGA-580 standard et une sortie fileté 5/8-18 RH. La capacité nominale est de 60 SCFH et la pression d'entrée de 4000 PSI.

Compatible avec :

- Article n° 271 - Soudeuse 140 MP Forney Easy Weld®
- Article n° 298 - Soudeuse 100 ST Forney Easy Weld®
- Article n° 309 - Soudeuse MIG 140
- Article n° 311 - Soudeuse MIG 210
- Article n° 319 - Soudeuse MIG 270
- Article n° 322 - Soudeuse MP 140
- Article n° 323 - Soudeuse MP 190
- Article n° 324 - Soudeuse MP 190
- Article n° 327 - Soudeuse MIG double 242
- Article n° 410 - Soudeuse MP 220

DÉTENDEUR AVEC DÉBITMÈTRE POUR ARGON COMPATIBLE AVEC LE MODÈLE 101 DE HARRIS®, 0-50 L/MIN, 0-315 BAR

Article n° 85363

- Conçu pour les applications MIG et TIG légères et moyennes
- Corps en laiton forgé au martinet et capot en alliage de zinc chromé avec membrane en néoprène
- Siège de soupape encapsulé monobloc avec filtre interne
- Montage latéral/ CGA-580/ manomètres 2,1 po (53,34 mm)
- Pression d'entrée max : 3 000 PSI/ Débit max. : 25 l/m (~53,6 PSI)
- Homologué UL / EN ISO 2503 / AS 4267



APPAREILS À GAZ

DÉTENDEUR D'OXYGÈNE À MONTAGE LATÉRAL COMPATIBLE AVEC LA GAMME 150 DE VICTOR®, 80 PSI , CGA-540

Article n° 87070



- Détendeur d'oxygène compatible universel Victor® pour applications légères
- Corps et capots en laiton forgé pour une résistance maximale
- Filtre d'entrée en métal fritté (traité thermiquement) pour piéger les impuretés
- Joints pressés, et non soudés, pour faciliter l'entretien
- CGA-540, 80 PSIG avec manomètres de 50 mm

DÉTENDEUR ACÉTYLÈNE À MONTAGE LATÉRAL COMPATIBLE AVEC LA GAMME 150 DE VICTOR®, 15 PSI , CGA-510

Article n° 87071



- Détendeur acétylène compatible universel Victor® pour applications légères
- Corps et capots en laiton forgé pour une résistance maximale
- Filtre d'entrée en métal fritté (traité thermiquement) pour piéger les impuretés
- Joints pressés, et non soudés, pour faciliter l'entretien
- CGA-510, 15 PSIG avec manomètres de 50 mm

DÉTENDEUR D'OXYGÈNE À MONTAGE LATÉRAL COMPATIBLE AVEC LA GAMME 250 DE VICTOR®, 100 PSI , CGA-540

Article n° 87090



- Détendeur d'oxygène compatible universel Victor® pour applications intermédiaires
- Corps et capots en laiton forgé pour une résistance maximale
- Filtre d'entrée en métal fritté (traité thermiquement) pour piéger les impuretés
- Joints pressés, et non soudés, pour faciliter l'entretien
- Manomètres à double échelle faciles à lire avec lentilles vissées pratiquement incassables
- Comprend une valve de sécurité pour un fonctionnement sécuritaire
- CGA-540, 100 PSIG avec manomètres de 2 po (50,8 mm)

DÉTENDEUR ACÉTYLÈNE À MONTAGE LATÉRAL COMPATIBLE AVEC LA GAMME 250 DE VICTOR®, 15 PSI , CGA-510

Article n° 87091



- Détendeur acétylène compatible universel Victor® pour applications intermédiaires
- Corps et capots en laiton forgé pour une résistance maximale
- Filtre d'entrée en métal fritté (traité thermiquement) pour piéger les impuretés
- Joints pressés, et non soudés, pour faciliter l'entretien
- Manomètres à double échelle faciles à lire avec lentilles vissées pratiquement incassables
- Comprend une valve de sécurité pour un fonctionnement sécuritaire
- CGA-510, 15 PSIG avec manomètres de 2 po (50,8 mm)

DÉTENDEUR D'OXYGÈNE À MONTAGE LATÉRAL COMPATIBLE AVEC LA GAMME 450 DE VICTOR®, 100 PSI , CGA-540

Article n° 87100



- Détendeur d'oxygène robuste compatible avec les produits Victor®
- Corps et capots en laiton forgé pour une résistance maximale
- Filtre d'entrée en métal fritté (traité thermiquement) pour piéger les impuretés
- Joints pressés, et non soudés, pour faciliter l'entretien
- Manomètres à double échelle faciles - à lire avec lentilles vissées pratiquement incassables
- Comprend une valve de sécurité pour un fonctionnement sécuritaire
- CGA-540, 100 PSIG avec manomètres de 2-1/ 2 po (63,5 mm)

DÉTENDEUR ACÉTYLÈNE À MONTAGE LATÉRAL COMPATIBLE AVEC LA GAMME 450 DE VICTOR®, 15 PSI , CGA-510

Article n° 87101



- Détendeur d'oxygène robuste compatible avec les produits Victor®
- Corps et capots en laiton forgé pour une résistance maximale
- Filtre d'entrée en métal fritté (traité thermiquement) pour piéger les impuretés
- Joints pressés, et non soudés, pour faciliter l'entretien
- Manomètres à double échelle faciles - à lire avec lentilles vissées pratiquement incassables
- Comprend une valve de sécurité pour un fonctionnement sécuritaire
- CGA-510, 15 PSIG avec manomètres de 2-1/ 2 po (63,5 mm)

DÉBITMÈTRE COMPATIBLE AVEC LES PRODUITS VICTOR® HRF 1400 CGA-580 ENTRÉE 0-60 SCFH

Article n° 85364



Détendeur et débitmètre en un seul appareil. Permet une régulation précise du débit de gaz. Corps en laiton usiné résistant aux chocs, tube de débit et enveloppe extérieure en polycarbonate. Conçu pour les applications MIG, TIG et MAG.

Caractéristiques techniques :

- Débit de 0 à 60 SCFH
- Pression de la bouteille 3 000 PSI
- Type de piston
- CGA-580

MANOMÈTRE DE DÉTENDEUR DE 2 PO (50,8 MM) 0-30 PSI

Article n° 87730

- Manomètre de détendeur à basse pression
- 0-30 PSIG
- 2 po (50,8 mm) de face avec filetage NPT de 1/4 po (6,35 mm)
- Universel pour la plupart des détendeurs



APPAREILS À GAZ

MANOMÈTRE DE DÉTendeur DE 2 PO (50,8 MM) 0-200 PSI

Article n° 87729



- Manomètre de détendeur à basse pression
- 0-200 PSIG
- 2 po (50,8 mm) de face avec filetage NPT de 1/4 po (6,35 mm)
- Universel pour la plupart des détendeurs

MANOMÈTRE DE DÉTendeur DE 2 PO (50,8 MM) 0-4 000 PSI

Article n° 87727



- Manomètre HAUTE PRESSION de remplacement pour détendeurs
- 0-4 000 PSIG
- 2 po (50,8 mm) de face avec filetage NPT de 1/4 po (6,35 mm)
- Universel pour la plupart des détendeurs

MANCHE POUR CHALUMEAU À USAGE INTERMÉDIAIRE COMPATIBLE AVEC LA GAMME 100 DE VICTOR®

Article n° 87093



- Manche pour chalumeau à l'oxyacétylène à usage intermédiaire compatible avec les produits VICTOR®
- Clapets anti-retour intégrés
- Deux vannes aiguilles en acier inoxydable pour ajuster la flamme rapidement et avec précision
- Pas de vis ni de joints soudés pour une meilleure durabilité et une plus grande facilité d'entretien
- Fabriqué en laiton extrudé résistant
- Convient aux ensembles de chalumeau Forney® (articles n° 1705 et 1707)
- À utiliser avec les buses de la gamme W-1

LANCE DE COUPE À USAGE INTERMÉDIAIRE COMPATIBLE AVEC LA GAMME CA1350 DE VICTOR®

Article n° 87092



- Lance de coupe à l'oxyacétylène à usage intermédiaire compatible avec les produits VICTOR®
- Double joint torique pour des raccords rapides, étanches et à serrage manuel
- La tête et le corps sont en laiton forgé pour une plus longue durée de vie
- Convient aux ensembles de chalumeau Forney® (articles n° 1705 et 1707)
- À utiliser avec les buses de coupe de la gamme 3

MANCHE POUR CHALUMEAU À USAGE INTENSIF COMPATIBLE AVEC LA GAMME 315 DE VICTOR®

Article n° 87102



- Manche pour chalumeau à l'oxyacétylène à usage intensif compatible avec les produits VICTOR®
- Clapets anti-retour intégrés
- Deux vannes aiguilles en acier inoxydable pour ajuster la flamme rapidement et avec précision
- Pas de vis ni de joints soudés pour une meilleure durabilité et une plus grande facilité d'entretien
- Fabriqué en laiton extrudé résistant
- Convient aux ensembles de chalumeau Forney® (articles n° 1710 et 1711)
- À utiliser avec les buses de la gamme W

LANCE DE COUPE À USAGE INTENSIF COMPATIBLE AVEC LA GAMME CA2460 DE VICTOR®

Article n° 87104



- Manche pour chalumeau à l'oxyacétylène à usage intensif compatible avec les produits VICTOR®
- Deux vannes aiguilles en acier inoxydable pour ajuster la flamme rapidement et avec précision
- Pas de vis ni de joints soudés pour une meilleure durabilité et une plus grande facilité d'entretien
- Fabriqué en laiton extrudé résistant
- Convient aux ensembles de chalumeau Forney® (articles n° 1710 et 1711)
- À utiliser avec les buses de coupe de la gamme 1



Buse de coupe à l'oxyacétylène compatible avec les produits Victor®

Gamme 3, type 101

Numéro d'article	Dimension
60445	N° 000 (000-3-101)
60446	N° 00 (00-3-101)
60447	N° 0 (0-3-101)
60448	N° 1 (1-3-101)
60449	N° 2 (2-3-101)
60450	N° 3 (3-3-101)
100275	N° 4 (4-3-101)
100276	N° 5 (5-3-101)

Buse de coupe à l'oxyacétylène compatible avec les produits Victor®

Gamme 1, type 101

Numéro d'article	Dimension
100272	N° 000 (000-1-101)
60461	N° 00 (00-1-101)
60462	N° 0 (0-1-101)
60463	N° 1 (1-1-101)
60464	N° 2 (2-1-101)
60465	N° 3 (3-1-101)
100273	N° 4 (4-1-101)
100274	N° 5 (5-1-101)





Buse de coupe gaz naturel/propane compatible avec les produits Victor®

Série 1, type GPN

Numéro d'article	Dimension
100284	N° 0 (0-1-GPN)
60471	N° 1 (1-1-GPN)
60472	N° 2 (2-1-GPN)
60473	N° 3 (3-1-GPN)
100285	N° 4 (4-1-GPN)

Série 3, type GPN

60482	N° 0 (0-3-GPN)
60483	N° 1 (1-3-GPN)
60484	N° 2 (2-3-GPN)
100282	N° 3 (3-3-GPN)
100283	N° 4 (4-3-GPN)



Buse de coupe à l'oxyacétylène compatible avec les produits Harris®

Modèle 6290

Numéro d'article	Dimension
100124	N° 000 (6290-000)
60427	N° 0 (6290-0)
60428	N° 1 (6290-1)
60429	N° 2 (6290-2)
60430	N° 3 (6290-3)
100125	N° 4 (6290-4)
100126	N° 5 (6290-5)
100127	N° 6 (6290-6)



Buse de coupe gaz naturel/propane compatible avec les produits Harris®

Modèle 6290-NX

Numéro d'article	Dimension
60433	N° 0 (6290-0-NX)
60434	N° 1 (6290-1-NX)
60435	N° 2 (6290-2-NX)



Buse de coupe oxyacétylène compatible avec les produits de la série 4202 de Purox®

Numéro d'article	Dimension	Profondeur de coupe
60517	N° 5 (4202-5)	1-1/2 po (38,1 mm)



Buse de coupe à l'oxyacétylène compatible avec les produits Smith®

Série SC12	
Numéro d'article	Dimension
100241	N° 000 (SC12-000)
100242	N° 00 (SC12-00)
100243	N° 0 (SC12-0)
60402	N° 1 (SC12-1)
60403	N° 2 (SC12-2)
100244	N° 3 (SC12-3)
100245	N° 4 (SC12-4)
100246	N° 5 (SC12-5)

Buse de coupe à l'oxyacétylène compatible avec les produits Smith®

Série MC12	
Numéro d'article	Dimension
100239	N° 00 (MC12-00)
60406	N° 0 (MC12-0)
60407	N° 1 (MC12-1)
60408	N° 2 (MC12-2)
60409	N° 3 (MC12-3)
100240	N° 4 (MC12-4)

BUSE DE CHAUFFAGE À ACÉTYLÈNE ET HYDROGÈNE (SÉRIE MFA-1, TAILLE 8) COMPATIBLE AVEC LES PRODUITS VICTOR®

Article n° 87790



- Buse de chauffage oxygène-acétylène compatible avec les produits VICTOR®
- Taille 8 (8-MFA-1)
- Compatible avec les ensembles de chalumeaux Forney® (articles n° 1705, 1707 et 1753) et les équipements à usage léger et intermédiaire de type Victor®

BUSE DE CHAUFFAGE À ACÉTYLÈNE ET HYDROGÈNE COMPATIBLE AVEC LES PRODUITS VICTOR®

Article n° 87791



- Buse de chauffage hydrogène et oxygène-acétylène compatible avec les produits VICTOR®
- Taille 8 (8 MFA)
- Compatible avec le chalumeau Forney® article n° 1711 et les équipements à usage intensif Victor®.

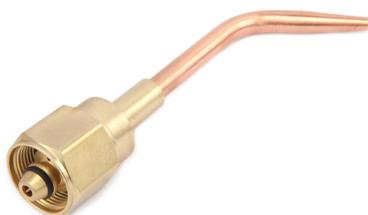


APPAREILS À GAZ



Buses de soudage oxy-combustible compatibles avec les produits Victor®, type W-1

Numéro d'article	Dimension
87821	N° 00 (00-W-1)
87822	N° 0 (0-W-1)
87823	N° 1 (1-W-1)
87824	N° 2 (2-W-1)
87826	N° 4 (4-W-1)



Buses de soudage oxy-combustible compatibles avec les produits Victor®, type W

Numéro d'article	Dimension
87831	N° 00 (00-W)
87832	N° 0 (0-W)
87833	N° 1 (1-W)
87834	N° 2 (2-W)
87835	N° 3 (3-W)
100440	N° 4 (4-W)
100441	N° 5 (5-W)



Tuyau d'oxyacétylène de qualité R avec raccords « B » à « B »

Numéro d'article	Dimension
86105	3/16 po (4,76 mm) x 25 pi (7,6 m)
86109	3/16 po (4,76 mm) x 50 pi (15,2 m)
86145	1/4 po (6,35 mm) x 25 pi (7,6 m)
86146	1/4 po (6,35 mm) x 50 pi (15,2 m)

Convient à l'utilisation de l'oxyacétylène, pas du propane liquide

TUYAU À GAZ POUR COMBUSTIBLE DE REMPLACEMENT DE QUALITÉ T 1/4 PO (6,35 MM) X 25 PI (7,6 M) AVEC RACCORDS « B » À « B »

Article n° 86164

- 1/4 po (6,35 mm) x 25 pi (7,6 m)
- Pour utilisation avec le propane, le propylène et le gaz de type MAPP
- Revêtement en néoprène à l'intérieur et à l'extérieur pour résister à la corrosion due à l'huile et aux gaz combustibles à base de pétrole
- Résiste aux pluies, à la chaleur, aux intempéries et aux solvants
- Purger les tuyaux lorsqu'ils ne sont pas utilisés pendant au moins 30 minutes
- À raccorder uniquement avec des bagues de 1 po (25,4 mm)
- Comprend des raccords « B » standard



TUYAU À GAZ POUR COMBUSTIBLE DE REMPLACEMENT DE QUALITÉ T 1/4 PO (6,35 MM) X 50 PI (15,2 M) AVEC RACCORDS « B » À « B »

Article n° 86165



- 1/4 po (6,35 mm) x 50 pi (15,2 m)
- Pour utilisation avec le propane, le propylène et le gaz de type MAPP
- Revêtement en néoprène à l'intérieur et à l'extérieur pour résister à la corrosion due à l'huile et aux gaz combustibles à base de pétrole
- Résiste aux pliures, à la chaleur, aux intempéries et aux solvants
- Purger les tuyaux lorsqu'ils ne sont pas utilisés pendant au moins 30 minutes
- À raccorder uniquement avec des bagues de 1 po (25,4 mm)
- Comprend des raccords « B » standard

TUYAU À GAZ DE 15 PI (4,6 M) POUR DÉTENDEURS ET DÉBITMÈTRES

Article n° 85663

Tuyau à gaz de 15 pi (4,6 m) avec des connexions NPT (mâles) 5/8 po (15,9 mm). Long tuyau à gaz pour utilisation sur les détendeurs et débitmètres MIG et TIG standard.

Compatible avec :

- Article n° 271 - Soudeuse 140 MP Forney Easy Weld®
- Article n° 298 - Soudeuse 100 ST Forney Easy Weld®
- Article n° 309 - SOUDEUSE MIG 140
- Article n° 311 - SOUDEUSE MIG 210
- Article n° 319 - SOUDEUSE MIG 270
- Article n° 322 - SOUDEUSE MP 140
- Article n° 323 - SOUDEUSE MP 190
- Article n° 324 - SOUDEUSE MP 190
- Article n° 327 - SOUDEUSE MIG double 242
- Article n° 410 - SOUDEUSE MP 220



ALLUME-FEU, SILEX UNIQUE

Article n° 86102



- Notre modèle le plus populaire
- Doté d'un capuchon carré et d'une lime ronde avec un assemblage breveté
- Utilisé pour allumer les ensembles de chalumeaux, les barbecues, les brûle-herbes, etc.

SILEX DE REMPLACEMENT

Article n° 86122



- Silex de remplacement pour l'article Forney® n° 86102
- Ensemble de démarrage avec un allume-feu à silex unique
- 5/emballage

APPAREILS À GAZ

ALLUME-FEU, TRIPLE SILEX

Article n° 86103



- Outil de qualité avec un cadre robuste et trois (3) grands silex
- Lime ronde longue durée et finition plaquée brillante
- Allumage fiable dans toutes les conditions de travail
- Dévissez la vis à fente pour mettre le silex neuf en position
- Idéal pour les ensembles de chalumeaux, les brûle-herbes, les barbecues, etc.

SILEX DE RECHANGE À QUATRE TRIANGLES (12 SILEX)

Article n° 86104



- Comprend quatre (4) triangles de rechange pour un total de 12 silex
- Article de remplacement pour l'article n° 86103

ENSEMBLE NETTOYEUR DE BUSES OXYACÉTYLÈNE

Article n° 86120



- L'ensemble nettoyeur de buses offre jusqu'à 60 bords de nettoyage par pouce de nettoyeur
- Convient à toutes les tailles de buses
- Léger et facile à utiliser
- Contient 11 tailles - 6 à 26
- Le boîtier en aluminium comprend un outil d'affûtage

ENSEMBLE NETTOYEUR DE BUSES, EXTRA-LONG

Article n° 86119



- L'ensemble nettoyeur de buses offre jusqu'à 60 bords de nettoyage par pouce de nettoyeur
- Convient à toutes les tailles de buses
- Léger et facile à utiliser
- Contient 11 tailles - 6 à 26
- Le boîtier en aluminium comprend un outil d'affûtage

ENSEMBLE DE 12 MÈCHES POUR PERCEUSE ET SUPPORT

Article n° 86140

- Douze (12) mèches pour perceuse en acier à haute teneur en carbone rangés dans un barillet
- Tailles uniformes n° 52 à n° 74 dans une conception compatible avec les crayons
- Comprend une agrafe de poche
- Utiliser pour nettoyer la majorité des orifices standards des buses de coupe et de soudage acétyléniques



OUTIL DE SERTISSAGE À MÂCHOIRES VERROUILLABLES

Article n° 86116



- Sertit en toute sécurité les bagues des tuyaux de soudage jumelés sur des tuyaux de 3/16 po (4,76 mm) et 1/4 po (6,35 mm)

ÉCROU POUR TUYAU D'OXYGÈNE, 9/16 PO (14,3 MM) TYPE 18 RH TAILLE « B », 5/EMBALLAGE

Article n° 86125



- Écrou pour tuyau d'oxygène avec filetage à droite
- Convient aux mamelons de taille « B »

ÉCROU POUR TUYAU D'ACÉTYLÈNE, 9/16 PO (14,3 MM) TYPE 18, « B », 5/EMBALLAGE

Article n° 86124



- Écrou pour tuyau d'acétylène avec filetage à gauche
- Convient aux mamelons de taille « B »
- 5/emballage

MAMELON CANNÉ DE TUYAU À OXYGAZ 3/16 PO (4,76 MM), 5/EMBALLAGE

Article n° 86128



- Conçu pour s'adapter à la plupart des marques de tuyaux jumelés oxyacétyléniques de 3/16 po (4,76 mm) et de raccords « B »
- 5/emballage

MAMELON CANNÉ DE TUYAU À OXYGAZ 1/4 PO (6,35 MM), 5/EMBALLAGE

Article n° 86137



- Conçu pour s'adapter à la plupart des marques de tuyaux jumelés oxyacétyléniques de 1/4 po (6,35 mm) et de raccords « B »
- 5/emballage

RACCORD CANNÉ DE TUYAU À OXYGAZ 3/16 PO (4,76 MM), 5/EMBALLAGE

Article n° 86131



- Raccorde deux tuyaux jumelés oxyacétyléniques 3/16 po (4,76 mm) pour augmenter la longueur
- Utilisez les bagues pour tuyaux Forney® (article n° 86126) pour fixer le tuyau
- 5/emballage

APPAREILS À GAZ

RACCORD CANNELÉ DE TUYAU À OXYGAZ 1/4 PO (6,35 MM), 5/EMBALLAGE

Article n° 86138



- Raccorde deux tuyaux jumelés oxyacétyléniques 1/4 po (6,35 mm) pour augmenter la longueur
- Utilisez les bagues pour tuyaux Forney® (article n° 86135) pour fixer le tuyau
- 5/emballage

BAGUE DE TUYAU À OXYGAZ 3/16 PO (4,76 MM), 5/EMBALLAGE

Article n° 86126



- Conçue pour s'adapter à la plupart des marques de tuyaux jumelés oxyacétyléniques de 3/16 po (4,76 mm)
- Peut être utilisée avec les outils de sertissage Forney® (articles n° 86112 ou 86116) pour assurer l'étanchéité des tuyaux jumelés
- 5/emballage

BAGUE DE TUYAU À OXYGAZ 1/4 PO (6,35 MM), 5/EMBALLAGE

Article n° 86135



- Conçue pour s'adapter à la plupart des marques de tuyaux jumelés oxyacétyléniques de 1/4 po (6,35 mm)
- Peut être utilisée avec les outils de sertissage Forney® (articles n° 86112 ou 86116) pour assurer l'étanchéité des tuyaux jumelés
- 5/emballage

RENFORT DE TUYAUX À GAZ JUMELÉS OXY-COMBUSTIBLE, 5/EMBALLAGE

Article n° 86136



- Empêche les tuyaux jumelés de 1/4 po (6,35 mm) de se séparer plus que souhaité
- Conçu pour s'adapter à la plupart des marques de tuyaux jumelés oxyacétyléniques
- 5/emballage

COUPLEUR POUR DE TUYAU À OXYGÈNE 3/16 PO (4,76 MM) AVEC RACCORDS « B », 5/EMBALLAGE

Article n° 86129



- Raccords standard « B » filetage 9/16 po (14,3 mm) de type 18 pour tuyau d'oxyacétylène de 3/16 po (4,76 mm) ou 1/4 po (6,35 mm)
- Permet à l'utilisateur de prolonger le tuyau jusqu'aux endroits difficiles d'accès
- 5/emballage

COUPLEUR POUR TUYAU DE COMBUSTIBLE OXYACÉTYLÉNIQUE 1/4 PO (6,35 MM) AVEC RACCORDS « B », 5/EMBALLAGE

Article n° 86130



- Raccords standard « B » filetage 9/16 po (14,3 mm) de type 18 pour tuyau d'oxyacétylène de 3/16 po (4,76 mm) ou 1/4 po (6,35 mm)
- Permet à l'utilisateur de prolonger le tuyau jusqu'aux endroits difficiles d'accès
- 5/emballage

ENSEMBLE DE COUPLEURS POUR TUYAUX D'OXYGÈNE ET DE GAZ COMBUSTIBLE, « B » À « B », 2/EMBALLAGE

Article n° 60332



- Comprend des raccords « B » à filetage 9/16 po (14,3 mm) de type 18
- À utiliser avec des tuyaux de 3/16 po (4,76 mm) ou 1/4 po (6,35 mm)
- Permet à l'utilisateur de prolonger le tuyau jusqu'aux endroits difficiles d'accès

COUPLEUR POUR TUYAU À GAZ COMBUSTIBLE AVEC ENTREE « B » ET SORTIE « A », 200 PSI

Article n° 86151



- Adaptateur pour tuyau d'acétylène permettant de connecter des raccords de taille « A » à des raccords de taille « B »
- Fabriqué en laiton massif

ENSEMBLE DE COUPLEURS POUR TUYAUX D'OXYGÈNE ET DE GAZ COMBUSTIBLE, « B » À « A », 2/EMBALLAGE

Article n° 86152



- Adaptateurs pour tuyaux d'oxygène et d'acétylène (paire emballée sur carton)
- Permettent de connecter des raccords de taille « A » à des raccords de taille « B »
- Fabriqué en laiton massif
- 200 PSI

CONNEXION DE SORTIE POUR LES DÉTENDEURS D'OXYGÈNE

Article n° 87731



- Filetage NPT de 1/4 po (6,35 mm) x filetage RH 9/16 po (14,3 mm) de type 18
- Convient à tous les détendeurs d'oxygène Forney® et autres détendeurs compatibles similaires



APPAREILS À GAZ

CONNEXION DE SORTIE POUR LES DÉTENDEURS DE GAZ COMBUSTIBLE

Article n° 87732



- Filetage NPT de 1/4 po (6,35 mm) x filetage LH 9/16 po (14,3 mm) de type 18
- Convient à tous les détendeurs d'acétylène Forney® et autres détendeurs d'acétylène compatibles similaires

ENSEMBLE DE RÉPARATION DE TUYAU D'OXYGÈNE ET DE GAZ COMBUSTIBLE, TAILLE B, 3/16 PO (4,76 MM) (6 PIÈCES)

Article n° 60325



- Comprend 2 raccords coniques cannelés pour tuyau, 2 bagues, 1 écrou 9/16 po (14,3 mm) de type 18 pour oxygène et des raccords « B ».
- Pour tuyau de 3/16 po (4,76 mm)

ENSEMBLE DE RÉPARATION DE TUYAU D'OXYGÈNE ET DE GAZ COMBUSTIBLE, TAILLE B, 1/4 PO (6,35 MM) (6 PIÈCES)

Article n° 60326



- Comprend 2 raccords coniques cannelés pour tuyau, 2 bagues, 1 écrou 9/16 po (14,3 mm) de type 18 pour oxygène et des raccords « B ».
- Pour tuyau de 1/4 po (6,35 mm)

ENSEMBLE DE RACCORDS DE TUYAUX D'OXYGÈNE ET DE GAZ COMBUSTIBLE, 3/16 PO (4,76 MM) (6 PIÈCES)

Article n° 60330



- Comprend 2 raccords de tuyaux cannelés et 4 bagues pour tuyau de 3/16 po (4,76 mm)

ENSEMBLE DE RACCORDS DE TUYAUX D'OXYGÈNE ET DE GAZ COMBUSTIBLE, 1/4 PO (6,35 MM) (6 PIÈCES)

Article n° 60331

- Comprend 2 raccords de tuyaux cannelés et 4 bagues pour tuyau de 1/4 po (6,35 mm)



GRAND ENSEMBLE DE RÉPARATION DE TUYAUX À OXYGAZ DE 3/16 PO (4,76 MM) ET 1/4 PO (6,35 MM) AVEC OUTIL DE SERTISSAGE À MÂCHOIRES VERROUILLABLES

Article n° 86113

- Grand ensemble
- Contient toutes les pièces nécessaires pour réparer ou allonger en toute sécurité la plupart des marques de tuyaux oxyacétyléniques de 1/4 po (6,35 mm) et 3/16 po (4,8 mm)
- Comprend des écrous, des mamelons, des coupleurs, des raccords, des bagues et des outils de sertissage



ÉCROU D'ENTRÉE CGA-540 POUR DÉTENDEURS D'OXYGÈNE

Article n° 87733

- Pièces de remplacement pour écrous d'entrée du détendeur d'oxygène CGA-540
- Filetage 0,908 po (23 mm) de type 14 NGO-RH-INT
- 3 000 PSI



MAMELON D'ENTRÉE CGA-540 POUR DÉTENDEURS D'OXYGÈNE

Article n° 87735



- Pivot d'entrée pour détendeurs d'oxygène
- Convient à tous les détendeurs d'oxygène Forney® et compatibles similaires avec tige filetée NPT de 1/4 po (6,35 mm)

MAMELON D'ENTRÉE CGA-510 POUR DÉTENDEURS D'ACÉTYLÈNE

Article n° 87736



- Pivot d'entrée pour détendeurs d'acétylène
- Convient à tous les détendeurs d'acétylène Forney® et compatibles similaires avec tige filetée NPT de 1/4 po (6,35 mm)

APPAREILS À GAZ

Adaptateurs bouteilles/détendeurs

Numéro d'article	Adaptateur CGA	Taille du filetage d'entrée	Taille du filetage de sortie	PSI	Image
87798	De CGA-300 à CGA-200	Bouteille d'acétylène commerciale	Détendeur d'acétylène « MC »	250	
87799	De CGA-300 à CGA-510	Bouteille d'acétylène commerciale	Acétylène P.O.L. Détendeur	250	
87804	De CGA-200 à CGA-300	Bouteille d'acétylène « MC »	Détendeur d'acétylène commercial	250	
87805	De CGA-520 à CGA-510	Bouteille d'acétylène « B »	Acétylène P.O.L. Détendeur	250	
87806	De CGA-510 à CGA-520	Acétylène P.O.L. Cylindre	Détendeur d'acétylène « B »	500	
87807	De CGA-200 à CGA-510	Bouteille d'acétylène « MC »	Acétylène P.O.L. Détendeur	250	
87809	De CGA-510 à CGA-300	Acétylène P.O.L. Cylindre	Détendeur d'acétylène commercial	250	

